

Wersja drukowana: ISSN 0209-2190

Wersja online: ISSN 2657-8484

BIULETYN INFORMACYJNY

OŚRODKA BADAWCZO-ROZWOJOWEGO

PRZEMYSŁU PŁYT DREWNOPOCHODNYCH

w Czarnej Wodzie

1-2/2024



Biuletyn Informacyjny

*Ośrodka Badawczo-Rozwojowego
Przemysłu Płyt Drewnopochodnych sp. z o.o.
w Czarnej Wodzie*

**1 - 2
2024**

Biuletyn Informacyjny Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Płyt Drewnopochodnych w Czarnej Wodzie jest czasopismem wydawanym w cyklu półrocznym. Zamieszczane są w nim opracowania dotyczące istotnych dla przemysłu płyt drewnopochodnych zagadnień z praktycznego i naukowego punktu widzenia. Wszystkie publikowane artykuły naukowe są recenzowane. Archiwalne numery czasopisma są dostępne w bibliotece OB-RPPD Sp. z o.o. w Czarnej Wodzie lub na stronie internetowej <http://biuletyn.online>.

Obszary badawcze czasopisma: drzewnictwo, tworzywa drewnopochodne, tworzywa kompozytowe WPC, budownictwo z drewna, materiały drewnopochodne dla meblarstwa, obróbka materiałów drzewnych

© Copyright by OB-RPPD w Czarnej Wodzie, Czarna Woda 2024

Utwór w całości, ani we fragmentach nie może być powielany, ani rozpowszechniany za pomocą urządzeń elektronicznych, mechanicznych, kopiujących, nagrywających i innych, bez pisemnej zgody posiadacza praw autorskich.

All rights reserved. No part of this journal may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying, recording or by any storage retrieval system, without permission from the Publisher.

Rada Naukowa / Scientific Board:

- prof. Pavlo Bekhta, Ukrainian National Forestry University, Lviv, Ukraine
- prof. Vlado Goglia, University of Zagreb, Zagreb, Croatia
- dr hab. inż. Grzegorz Kowaluk, Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa, Polska
- prof. Ján Sedliačik, Technical University in Zvolen, Zvolen, Slovakia
- dr. hab. Zbigniew Werner, Honorowy Członek Rady Naukowej, Polska
- dr inż. Jacek Wilkowski, Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa, Polska
- dr hab. inż. Piotr Borysiuk, prof. SGGW, Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, Warszawa, Polska
- dr hab. inż. Piotr Boruszewski, prof. SGGW, Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, Warszawa, Polska
- dr inż. Marek Barlak, Narodowe Centrum Badań Jądrowych Świerk w Otwocku, Otwock, Polska
- dr hab. Tomasz Rogoziński, prof. UPP, Uniwersytet Przyrodniczy w Poznaniu, Poznań, Polska
- dr hab. Maciej Sydor, Uniwersytet Przyrodniczy w Poznaniu, Poznań, Polska
- dr inż. Radosław Auriga, Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, Warszawa, Polska

Zespół Redakcyjny / Editorial Group:

- prof. dr hab. Mariusz Mamiński - Redaktor Naczelny

Wersja drukowana: ISSN 0209-2190

- Leszek Danecki
- Maria Ostrowska
- Marek Jekielek

Wersja online: ISSN 2657-8484

- Jacek Wilkowski
- Marek Barlak
- Radosław Auriga

Wydawca / Publisher:

OB-RPPD w Czarnej Wodzie
ul. A. Mickiewicza 10a, 83-262 Czarna Woda, Polska
www.obrppd.com.pl, obrppd@obrppd.com.pl

SPIS TREŚCI

I. Artykuły naukowe.....	5
3D printing in wood industry - an overview of recent developments	5
Wpływ udziału drewna wiśni (<i>Cerasus Mill</i>) na właściwości fizyczne i mechaniczne płyt wiórowych	14
II. Statystyka	23
III. Konferencje, zebrania, wydarzenia.....	37
IV. Z przemysłu płyt drewnopochodnych	46
Nowe inwestycje.....	46
Nowości technologiczne	55
V. Różne wiadomości z branży drzewnej	60
Doniesienia rynkowe	86



3D printing in wood industry - an overview of recent developments

Druk 3D w przemyśle drzewnym - przegląd aktualnych badań

Wojciech Jasiński*, *ORCID: 0009-0000-3414-0448*
Piotr Borysiuk, *ORCID: 0000-0002-7508-9359*

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, Instytut Nauk Drzewnych i Meblarstwa, ul. Nowoursynowska 159/34, 02-776 Warszawa, Polska

*Corresponding author: 9.wojciech.jasinski@gmail.com

Abstract

Systematic review of literature regarding directions of development of 3D printing in wood industry has been performed. Two main areas of development were designated - 3D printing applications in both wood construction and furniture as well as new technologies. Issues discussed in the literature during the last 10 years were presented, including possibilities and difficulties attempted to resolve. Furthermore, topics consistent between authors, such as optimisation, cost reduction and mitigation of negative impact on environment has been discussed. It was indicated that, despite difficulties with implementation, 3D printing in wood industry might be an indispensable tool, in terms of both prototyping and production.

Streszczenie

Przeprowadzono systematyczny przegląd literatury dotyczącej kierunków rozwoju druku 3D w przemyśle drzewnym. Wyodrębniono 2 główne nurty tego rozwoju, tj. zastosowania druku 3D w budownictwie drewnianym i meblarstwie oraz nowe technologie. Przedstawiono problematykę poruszaną w literaturze na przestrzeni ostatnich 10 lat z uwzględnieniem możliwości, problemów które próbowano rozwiązać oraz tematów wspólnych dla większości autorów, takich jak optymalizacja, ograniczenie kosztów oraz zmniejszenie negatywnego wpływu na środowisko. Wskazano, że pomimo trudności z wdrożeniem druk 3D w przemyśle drzewnym może być niezastąpionym narzędziem, zarówno projektowym jak i produkcyjnym.

Keywords: 3D printing, wood industry, furniture

Słowa kluczowe: druk 3D, przemysł drzewny, meblarstwo

Introduction

3D printing, also known as additive manufacturing, is a collection of technologies based on laying material layer upon layer, until a final shape of manufactured piece is achieved. Compared to traditional, subtractive manufacturing, 3D printing offers a significant reduction of waste and residues, as well a big improvement in production flexibility. Unit cost of additive manufactured elements is not dependent on complexity of its shape or production scale, while each element may be individually modified (Siddique et al., 2019). There are 7 technologies of 3D printing currently in wide use, such as Direct Ink Writing (DIW), Liquid Deposition Molding (LDM), Stereolithography (SLA)/Digital Light Processing (DLP), Selective Laser Sintering (SLS)/Selective Laser Melting (SLM), Laminated Object Manufacturing (LOM), Three-Dimensional Printing (3DP)/Polyjet, and the most popular, Fused Deposition Modelling (FDM), also known as Fused Filament Fabrication (FFF) (Li et al., 2023). In FDM technology a thermoplastic material, usually in a form of filament, is melted in a nozzle travelling in 3 dimensions. The molten material is laid layer by layer until a final shape is achieved (Fig. 1).

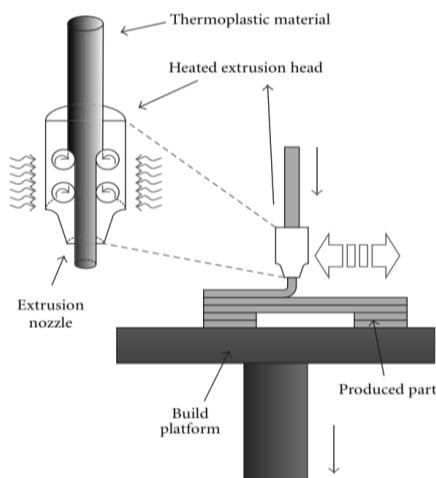


Fig. 1. FDM printing process (Tsouknidas 2011)
Rys. 1. Proces druku w technologii FDM (Tsouknidas 2011)

This technology, due to low cost, simplicity, and ease of use may be found in hobby, semi-professional (f.e. design bureaus, research and development centres) and professional settings (Střiteský 2020). Possibilities and relatively small limitations of this and other technologies cause 3D printing to be indispensable in rapid prototyping, but also widely used in education, medicine and industries such as car manufacturing or construction (Siemiński and Budzik 2015).

Historically, additive manufacturing may also be found in the wood industry, in the form of laminated materials, which are produced by gluing layers of veneer or lumber. However, in recent years, deployment of modern 3D printing technologies in wood industry has become increasingly popular. The goal of this article is to present the contemporary directions of development in this field.

Materials and methods

Web of Science (Clarivate) database was searched using following key phrases and their combinations: Wood technology; Wood industry; Furniture; Additive Manufacturing; 3D printing; Fused Deposition Modelling/Fused Filament Fabrication. The search results were filtered by date of publication as to include only articles published in the last 10 years (date of publication since 2013). Articles were then chosen based on their titles and abstracts. Duplicates and unavailable publications were removed. Remaining publications were sorted into two sub-categories, as seen below. Bibliographies of review articles were also analyzed and chosen using the process described above.

Results and discussion

3D printing applications

Grujovic et al. (2016) analysed cost effectiveness of 3D printing utilisation in the wood industry, emphasizing that additive manufacturing is indispensable in prototyping due to not only its possibilities, but also a significant reduction of costs while compared to traditional techniques. However, authors point out that this reduction is not universal and, above a certain production scale traditional technologies offer lower costs per unit. Jarza et al. (2023) also indicate that despite difficulties combining additive and traditional, subtractive technologies, 3D printing allows production using single machining operations, unconventional, less restricted design and use of ecological, potentially recyclable materials. Svoboda et al. (2019) describe possibilities of weight reduction of 3D printed elements while preserving mechanical strength by optimising their structure. They also outline nearly limitless possibilities of designing the geometry of products manufactured in this technology. Authors present examples of furniture joints manufactured solely by 3D printing. This topic is present in many of analysed publications. Tauber et al. (2019) detailed 3D printed lightweight and reusable joints used in cloth hangers, concluding that, after optimisation of the production process, the joints' mechanical properties are suitable for this use. Song et al. (2017) present a computer-aided optimisation process of modular and fully reconfigurable furniture produced by 3D printing, laser cutting and traditional woodworking techniques. Smardzewski et al. (2016) describe additively manufactured, toolless and invisible joints for box furniture made out of fibreboards and particleboards. Similar, additively manufactured joints were also developed for frame furniture (Podskarbi and Smardzewski 2019). Nicolau et al. (2023) and Nicolau et al. (2022) describe utilisation of respectively SLS (Selective Laser Sintering) and FDM 3D printing to manufacture structural

parts of chairs, outlining the possibilities of such applications, comparison to traditional mortise and tenon joinery and production optimisation process. Haeusler et al. (2017) present a computer aided geometry optimisation process for 3D printed frame furniture (Fig. 2) indicating cost effectiveness and relative simplicity of this technology. Ntintakis et al. (2019) demonstrate production and optimisation process of 3D printed chairs and tables made out of gypsum. Authors emphasize usefulness of additive manufacturing in rapid prototyping and possibilities of creating multi-colour pieces.

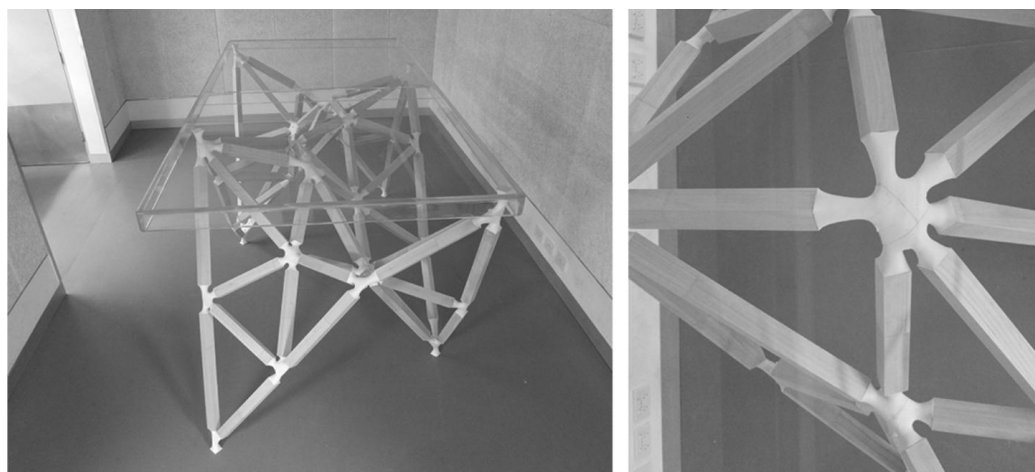


Fig. 2. Table manufactured using 3D printed joints (left) and 3D printed furniture joint (right) (Haeusler et al., 2017)

Rys. 2. Stół wykonany z użyciem łączników drukowanych 3D (po lewej) i łącznik meblowy drukowany w 3D (po prawej) (Haeusler et al., 2017)

Wood construction constitutes a second, besides furniture, large group of 3D printing applications described in analysed publications with the main focus on the subject of insulation. Bahar et al. (2023) analysed insulation properties of wood-polylactic acid 3D printed biocomposite. Authors outline the possibility of manipulating the heat transfer coefficient in a large range by changing geometry and printing parameters, however pointing out that the results are 38% to 57% worse than results obtained for traditional insulation materials such as glass wool or synthetic foams. Sekar et al. (2023) compared properties of wood-polymer biocomposite acoustic insulation panels created by pressing and 3D printing. Printed panels were characterised by higher, although narrower acoustic peak than the pressed panels while being less water resistant, which in turn suggest higher potential for biodegradation. Properties of similar insulation panels, also made from wood-polymer biocomposites were tested by Sekar et al. (2024). Authors show the possibility of tuning the acoustic insulation panels to dampen specific frequencies by modifying parameters of the production process. Besides insulation, applications of 3D printing in wood construction may also be found in researched by Smardzewski and Wojciechowski (2019) sandwich beams, created by laminating 3D printed lattice core with HDF boards. Authors describe

mechanisms of breakage of such beams after exceeding their strength as well as concluding that mechanical properties of these beams depend on relative density of the lattice core.

New Technologies

Materials used in 3D printing have undergone a lot of development since the beginnings of these technologies. At the moment there are multiple different materials dedicated to specific applications and 3D printing technologies, such as thermoplastic polyurethane (TPU) and Alumide (Saad 2016). It is important to underline the ongoing research and development of new material formulations. Carne et al. (2023) analysed possibilities of 3D printing using a mix of fibrous mass with water glass in close to 1:1 proportions. Authors described mechanical properties of elements printed in this technology as comparable to 3D printed polylactic acid, cement or wood-polymer composites. Similar technology, based on extrusion of beech fibrous mass mixed with water and starch has been reported by Gardan et al. (2016). Authors describe micro- and macroscopic structure of components manufactured in this technology, although pointing out fragility of the material and the need of further research and optimisation. Henke and Tremml (2013) compared different adhesives meant for additive manufacturing technology based on particles identical to those used in particleboard production. Results of this analysis show possibility of constructing each layer and stacking layer upon layer out of this material by using gypsum and cement based adhesives. Similar technology, although utilising pMDI resin is described by Buschmann et al. (2021). According to authors, products of this technology are characterised by mechanical properties comparable to traditional particleboards and, while using lower layer thicknesses (7 mm), high geometrical accuracy. Kromoser et al. (2022) describes technique similar to two aforementioned technologies, based on mixing wood particles with adhesive and extracting this mix layer by layer. Authors focused highly on using only renewable resources and recycling potential of researched materials. Due to this a mix of lignosulfonates and starch was used as adhesive. Markstedt et al. (2019) developed 3D printing technology based on extrusion of cellulose nanofibers mixed with xylan, describing bonding mechanisms as similar to those occurring naturally during a tree's growth, while geometric structure imitating internal tree structure is accomplished by specially optimised printing process. Tao et al. (2021) present a technology based on plywood in which layers of veneer are laser cut and glued together. Authors emphasise, that processes used in this technology are currently broadly utilised in wood industry, which in turn should render its adoption relatively cheap and easy. It is also outlined, that this technology allows for production of vast size, nearly unrestricted geometry and properties similar to those of plywood. Eversmann et al. (2022) describe 3D printing technology consisting of joining thin strips of willow wood into continuous ribbon, which is then laid layer by layer and bonded by photocurable resins (Fig. 3). Products printed in this technology may be used as a replacement of large-size construction wood while using fast growing wood species,

usually not suitable for this use case. Authors also claim that this technology offers products more visually similar to natural wood than most new or currently used 3D printing technologies.

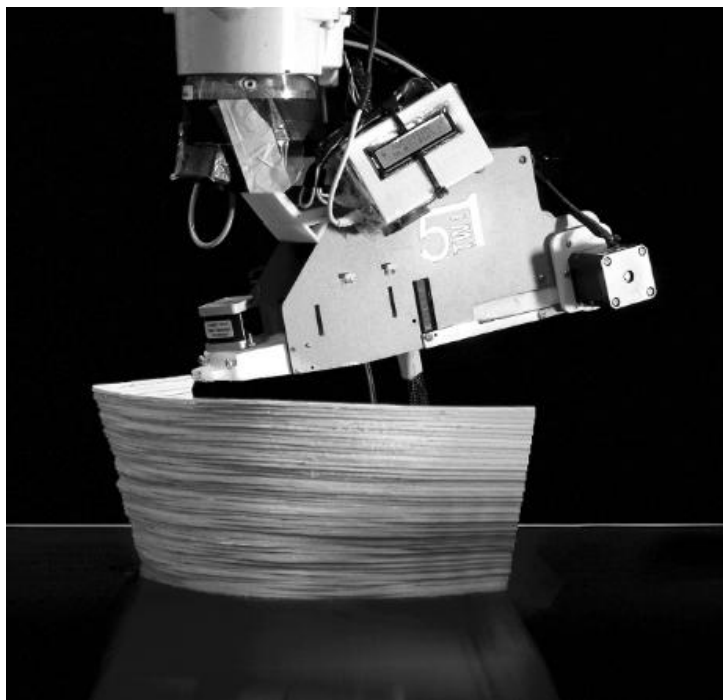


Fig. 3. 3D printing using continuous willow ribbon (Eversmann et al., 2022)
Rys. 3. Druk 3D za pomocą ciągłego włókna wierzbowego (Eversmann et al., 2022)

Conclusions

Analysis of available publications outlines two main directions of 3D printing development in wood industry - Applications in both furniture and wood construction as well as new technologies. Main focus of publications regarding 3D printing applications are furniture joints and insulation materials. Most authors indicate that 3D printing allows fast, optimal and low-cost design and prototyping. In the context of new technologies authors predominantly describe attempts to adapt contemporary lignocelulosic materials, such as fibreboards, particleboards and plywood for use in additive manufacturing. One, significantly different and noteworthy technology is based on printing with continuous willow wood ribbon. Authors seem to agree, that 3D printing presents problems with large component production and overall adoption in wood industry, which however during cited and future research may be resolved. Deserving of emphasis is nearly universal between authors use of biocomposites and other renewable resources.

Bibliography

Bahar, A., Hamami, A. E., Benmahiddine, F., Belhabib, S., Belarbi, R., Guessasma, S., 2023: The Thermal and Mechanical Behaviour of Wood-PLA Composites Processed by Additive Manufacturing for Building Insulation. *Polymers*, 15(14), 20.

Buschmann, B., Henke, K., Talke, D., Saile, B., Asshoff, C., Bunzel, F., 2021: Additive Manufacturing of Wood Composite Panels for Individual Layer Fabrication (ILF). *Polymers*, 13(19), 14.

Carne, R. H. R., Alade, A. A., Orji, B. O., Ibrahim, A., McDonald, A. G., Maughan, M., R., 2023: A screw extrusion-based system for additive manufacturing of wood: Sodium silicate thermoset composites. *Advances in Mechanical Engineering*, 15(11), 11.

Eversmann, P., Ochs, J., Heise, J., Akbar, Z., Böhm, S., 2022: Additive Timber Manufacturing: A Novel, Wood-Based Filament and Its Additive Robotic Fabrication Techniques for Large-Scale, Material-Efficient Construction. *3d Printing and Additive Manufacturing*, 9(3), 161-176.

Gardan, J., Nguyen, D. C., Roucoules, L., Montay, G., 2016: Characterization of Wood Filament in Additive Deposition to Study the Mechanical Behavior of Reconstituted Wood Products. *Journal of Engineered Fibers and Fabrics*, 11(4), 56-63.

Grujovic, N., Pavlovic, A., Slijivic, M., Zivic, F., 2016: Cost optimization of additive manufacturing in wood industry. *Fme Transactions*, 44(4), 386-392.

Haeusler, M. H., Muehlbauer, M., Bohnenberger, S., Burry, J. 2017: FURNITURE DESIGN USING CUSTOM-OPTIMISED STRUCTURAL NODES. 22nd CAADRIA Annual International Conference on Computer-Aided Architectural Design Research in Asia (CAADRIA), Apr 05-08 2017 Xian Jiaotong Liverpool Univ, Dept Architecture, Suzhou, PEOPLES R CHINA. HONG KONG: Caadria-Assoc Computer-Aided Architectural Design Research Asia, 841-850.

Henke, K., Tremml, S. 2013: Wood based bulk material in 3D printing processes for applications in construction. *European Journal of Wood and Wood Products*, 71(1), 139-141.

Jarza, L., Cavlovic, A. O., Pervan, S., Spanic, N., Klaric, M., Prekrat, S. 2023: Additive Technologies and Their Applications in Furniture Design and Manufacturing. *Drvna Industrija*, 74(1), 115-128.

Kromoser, B., Reichenbach, S., Hellmayr, R., Myna, R., Wimmer, R. 2022: Circular economy in wood construction - Additive manufacturing of fully recyclable walls made from renewables: Proof of concept and preliminary data. *Construction and Building Materials*, 344, 12.

Li, Y., Ren, X., Zhu, L., Li, C. 2023: Biomass 3D Printing: Principles, Materials, Post-Processing and Applications. *Polymers*, 15(12), 2692.

Markstedt, K., Håkansson, K., Toriz, G., Gatenholm, P. 2019: Materials from trees assembled by 3D printing - Wood tissue beyond nature limits. *Alid Materials Today*, 15, 280-285.

Nicolau, A., Pop, M. A., Cosereanu, C. 2022: 3D Printing Application in Wood Furniture Components Assembling. *Materials*, 15(8), 15.

Nicolau, A., Pop, M. A., Georgescu, S. V., Cosereanu, C., 2023: Application of Additive Manufacturing Technology for Chair Parts Connections. *Applied Sciences-Basel*, 13(21), 13.

Ntintakis, I., Stavroulakis, G. E., Plakia, N. 2019: THE PERSPECTIVE OF TOPOLOGY OPTIMIZATION ON 3D PRINTED FURNITURE PROTOTYPES *Sim-AM 2019. 2nd International Conference on Simulation for Additive Manufacturing (Sim-AM)*, Sep 11-13 2019 Univ Pavia, Pavia, ITALY. 08034 BARCELONA: Int Center Numerical Methods Engineering, 225-236.

Podskarbi, M., Smardzewski, J., 2019: Numerical modelling of new demountable fasteners for frame furniture. *Engineering Structures*, 185(221-229).

Saad, R. M. 2016: The Revolution of Materials Used in 3D Printing Applications in Furniture and Interior Design. 6.

Sekar, V., Palaniyaan, S., Noum, S. Y. E., Putra, A., Sivanesan, S., Sheng, D., 2023: ACOUSTIC ABSORBERS MADE OF WOOD FIBER COMPOSITES DEVELOPED BY COMPRESSION MOLDING AND ADDITIVE MANUFACTURING. *Wood Research*, 68(1), 68-82.

Sekar, V., Putra, A., Palaniyaan, S., Noum, S. Y. E., Sivanesan, S., Jiun, Y. L., 2024: Additive manufactured acoustic absorbers made of wood-fiber composites with modified infill patterns. *Wood Material Science, Engineering*, 19(1), 92-101.

Siddique, T. H. M., Sami, T. H. M., Nisar, M. Z., Naeem, M., Karim, A., Usman, M., 2019: Low Cost 3D Printing for Rapid Prototyping and its Application. 2019 Second International Conference on Latest trends in Electrical Engineering and Computing Technologies (INTELLECT), 13-14 Nov. 2019 2019. 1-5.

Siemiński, P., Budzik, G., 2015: Techniki przyrostowe. Druk 3D. Drukarki 3D, Warszawa: Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej.

Smardzewski, J., Rzepa, B., Kiliç, H., 2016: Mechanical Properties of Externally Invisible Furniture Joints Made of Wood-Based Composites. *Bioresources*, 11(1), 1224-1239.

Smardzewski, J., Wojciechowski, K. W., 2019: Response of wood-based sandwich beams with three-dimensional lattice core. *Composite Structures*, 216(340-349).

Song, P., Fu, C. W., Jin, Y. M., Xu, H. F., Liu, L. G., Heng, P. A., Cohen-Or, D., 2017: Reconfigurable Interlocking Furniture. *Acm Transactions on Graphics*, 36(6), 14.

Střifteský, O., 2020: Podstawy Druku 3D z Josefem Prusą, Praga: Prusa Research a.s.

Svoboda, J., Tauber, J., Zach, M., 2019: 3D PRINT APPLICATION IN FURNITURE MANUFACTURING. *Digitalisation and Circular Economy: Forestry and Forestry Based Industry Implications*, 131-140.

Tao, Y. B., Yin, Q., Li, P., 2021: An Additive Manufacturing Method Using Large-Scale Wood Inspired by Laminated Object Manufacturing and Plywood Technology. *Polymers*, 13(1), 10.

Tauber, J., Zagal, J., Sustr, M., Brabec, M., 2019: DESIGN AND MECHANICAL PERFORMANCE OF 3-D PRINTED T-SHAPED ROD CONNECTOR MANUFACTURED BY FDM TECHNOLOGY. 12th WoodEMA Annual International Scientific Conference on Digitalisation and Circular Economy: Forestry and Forestry Based Industry Implications, Sep 11-13 2019 Int House Sci Frederic Joliot Currie, Varna, BULGARIA. ZAGREB: Woodema, Ia-Int Assoc Econ, Manag Wood Processing, Furn Manuf, 155-160.

Tsouknidas, A., 2011: Friction Induced Wear of Rapid Prototyping Generated Materials: A Review. *Advances in Tribology*.

Artykuł recenzowany / Reviewed paper

Zgłoszony / Submitted: 28.04.2024

Opublikowany online / Published online: 15.07.2024



Wpływ udziału drewna wiśni (*Cerasus Mill*) na właściwości fizyczne i mechaniczne płyt wiórowych

The influence of the share of cherry wood (*Cerasus Mill*) on the physical and mechanical properties of particleboard

Katarzyna Taborska^a, ORCID: 0009-0000-8722-5912
Dominik Pacholczyk^a,
Piotr Borysiuk^b, ORCID: 0000-0002-7508-9359
Radosław Auriga^c, ORCID: 0000-0001-5627-2425

^aSzkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, Wydział Technologii Drewna, ul. Nowoursynowska 159/34, 02-776 Warszawa, Polska

^bSzkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, Instytut Nauk Drzewnych i Meblarstwa, Katedra Technologii i Przedsiębiorczości w Przemśle Drzewnym, ul. Nowoursynowska 159/34, 02-776 Warszawa, Polska

^cSzkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, Instytut Nauk Drzewnych i Meblarstwa, Katedra Mechanicznej Obróbki Drewna, ul. Nowoursynowska 159/34, 02-776 Warszawa, Polska

^{*}Osoba do korespondencji: radoslaw_auriga@sggw.edu.pl

Streszczenie

W artykule przedstawiono wpływ udziału drewna wiśni (*Cerasus Mill*) na właściwości fizyczne i mechaniczne płyt wiórowych. Przeprowadzone badania obejmowały pomiar wytrzymałości na zginanie statyczne (MOR), moduł sprężystości (MOE), wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do płaszczyzny płyty (IB) oraz nasiąkliwości i spęcznienia po 2 h i 24 h moczenia w wodzie a także oznaczono profil gęstości w trójwarstwowych płytach wiórowych zróżnicowanych pod kątem zawartości wiórów z drewna wiśni (0%, 25%, 50%, 100%). W badaniach zastosowano dwa warianty gęstości płyt (550 kg/m³ oraz 650 kg/m³).

W oparciu o uzyskane wyniki można stwierdzić, że wzrost udziału drewna wiśni obniża właściwości wytrzymałościowe (MOR i MOE), znacząco poprawia wartość (IB) oraz powoduje spadek nasiąkliwości i wzrost spęcznienia na grubość po 2 h i 24 h namaczania w wodzie.

Abstract

This paper presents the effect of the proportion of cherry wood (*Cerasus Mill*) on the physical and mechanical properties of particleboards. Tests conducted included

the measurement of modulus of rupture (MOR), modulus of elasticity (MOE), internal bond (IB), as well as water absorption and swelling after 2 h and 24 h soaking in water, and the density profile was determined in three-layer particle boards differentiated by cherry wood chip content (0%, 25%, 50%, 100%). Two variants of board density (550 kg/m³ and 650 kg/m³) were used in the study. Based on the results, it can be concluded that an increase in the proportion of cherry wood decreases the strength properties of MOR and MOE, significantly improves the IB value, and causes a decrease in water absorption and an increase in swelling per thickness after 2 h and 24 h soaking in water.

Słowa kluczowe: płyta wiórowa, drewno wiśni, spęcznienie, nasiąkliwość

Keywords: particleboard, cherry wood, water absorption, swelling

Wprowadzenie

Płyty wiórowe to najpopularniejsze i najczęściej stosowane materiały spośród materiałów drewnopochodnych wykorzystywanych do wyrobu mebli (Warmbier i in., 2014). Polska jest jednym z wiodących producentów i eksporterów mebli na świecie, zajmuje czołowe miejsce na globalnym rynku meblarskim. W 2023 roku Polska znalazła się na trzecim miejscu na świecie pod względem wielkości eksportu mebli. Skala produkcji wymaga zatem stałego zaopatrzenia fabryk w podstawowe materiały wytwórcze jakimi są płyty wiórowe. Stanowią one fundament produkcji dla większości zakładów ze względu na swoją ekonomiczność.

Wciąż rosnące zapotrzebowanie na drewno jak i wzrost cen surowca powodują, że koniecznym staje się poszukiwanie alternatywnych źródeł surowców do produkcji płyt wiórowych. Nowy surowiec powinien umożliwiać wytwarzanie produktów o właściwościach mechanicznych i fizycznych nie gorszych od właściwości materiałów wytwarzanych z surowców tradycyjnych. Istotne jest również to, aby spełniał aktualne wymogi ekologiczności. Producenci płyt wiórowych nieustannie próbują udoskonalić swoje wyroby poprzez poprawę ich właściwości wytrzymałościowych oraz zmniejszenie kosztów zakupu surowca drzewnego.

W ostatnich latach dąży się do wykorzystania pozostałości lignocelulozowych pochodzących m.in. z upraw rolnych, sadowniczych i z innych gałęzi przemysłu. Prowadzone są liczne badania w zakresie pozyskania alternatywnych surowców na potrzeby przemysłu płyt drewnopochodnych (Nazerian i in., 2016). Badania te obejmują między innymi takie surowce jak trawy (Borysiuk i Laskowska 2009), wierzbę (*Salix viminalis* L.) (Warmbier i in., 2016), miskantusa (*Miscanthus giganteus*) (Pawlak i in., 2018), łuski orzecha laskowego (Kowaluk i Kądziała 2014), kolby kukurydzy (Sekaluvu i in., 2014, Banjo Akinyemi i in., 2016), drewno jabłoni i śliwy pochodzące z rocznych cieć pielęgnacyjnych (Auriga i in., 2019; Kozłowski i in., 2017).

Polska jest czołowym producentem owoców wiśni, malin, borówek i truskawek na świecie. Światowa produkcja wiśni w 2017 roku wyniosła 1 999 939 ton. W Polsce wytworzono 71 598 ton. Jest to ósmy najwyższy wynik spośród wszystkich producentów wiśni. Produkcja i rozwój sadów wiśniowych w ubiegłych latach związane były z dużym popytem na wiśnie i wykorzystaniem ich w przemyśle przetwórczym (Kierczyńska 2017). W polskich sadach można znaleźć znaczną ilość materiałów lignocelulozowych, które mogłyby być wykorzystane przy produkcji płyt wiórowych, jednak obecnie stanowią jedynie pozostałości, które utylizowane są poprzez spalanie.

W sadach znajdujących się na terenie całej Polski corocznie przeprowadza się pielęgnacyjne cięcia drzew owocowych, aby zwiększyć ilość plonów z upraw. W momencie, gdy drzewo przejdzie do etapu owocowania warto usunąć z wnętrza korony chore, słabe i nadłamane gałęzie. Co 3-4 lata ma miejsce cięcie odmładzające, polegające na przycinaniu konarów, co wiąże się z neutralizacją dwóch, trzech przyrostów (Pieniążek 1976).

W ten sposób każdego roku powstaje duża ilość materiałów lignocelulozowych w postaci konarów, gałęzi czy pędów.

Cel i zakres pracy

Celem pracy było zbadanie wpływu cząstek z drewna wiśni na wybrane fizyczne i mechaniczne właściwości płyt wiórowych oraz ocena przydatności tego surowca w produkcji przemysłowej. Zakres pracy obejmował wytworzenie płyt wiórowych z 0%, 25%, 50% i 100% udziałem cząstek drewna wiśni pochodzącego z cięć pielęgnacyjnych w sadach, w dwóch wariantach gęstości (550 kg/m^3 oraz 650 kg/m^3). Wytworzone płyty zostały zbadane pod kątem wybranych właściwości mechanicznych (wytrzymałości na zginanie statyczne, moduł sprężystości, wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do płaszczyzny płyty) oraz fizycznych (gęstość i profil gęstości, spęcznienie oraz nasiąkliwość po 2 h i 24 h namaczania w wodzie).

Materiały i metodyka badań

Do wytworzenia płyt wiórowych wykorzystano sosnowe wióry przemysłowe oraz surowiec odpadowy pochodzący z cięć pielęgnacyjnych drzewek wiśni.

Surowiec odpadowy z cięć pielęgnacyjnych drzewek wiśni w pierwszej kolejności został okorowany, pocięty, a następnie rozdrobniony na zrębki za pomocą laboratoryjnej rębarki z wałem nożowym. Następnie pozyskane zrębki zostały rozdrobnione do postaci wiórów przy użyciu laboratoryjnej skrawarki nożowej. Pozyskane wióry zostały rozsortowane na wióry na warstwy zewnętrzne oraz wewnętrzną. Wióry na warstwy wewnętrzne zostały przesiane na sitach o średnicy oczek 5 mm i stanowiły pozostałość na sicie o średnicy oczek 2 mm. Wióry na warstwy zewnętrzne przechodziły przez sito o średnicy oczek 2 mm i stanowiły pozostałość na sicie o średnicy oczek 0,63 mm.

Wykonano trójwarstwowe płyty wiórowe o grubości 16 mm i gęstościach 550 kg/m³ oraz 650 kg/m³ w czterech wariantach: 25%, 50% i 100% udziału wiórów wiśni oraz 0% jako wariant kontrolny.

Całość została zaklejona przy pomocy żywicy mocznikowo-formaldehidowej UF. Stopień zaklejenia warstw zewnętrznych wynosił 10%, a warstwy wewnętrznej 8%. Jako utwardzacz zastosowano 10% roztwór siarczanu amonu. Proces prasownia przeprowadzono w prasie jednopółkowej przy maksymalnym ciśnieniu jednostkowym 2.5 MPa, czas prasowania wynosił 288s. W ten sposób przygotowane płyty sezonowano przez 7 dni w warunkach normalnych (20 ± 2°C, 65 ± 5% wilgotności względnej powietrza).

W ramach przeprowadzonych badań oznaczono:

- wytrzymałość na zginanie statyczne i moduł sprężystości przy zginaniu statycznym w oparciu o normę PN-EN 310:1994;
- wytrzymałość na rozciąganie w kierunku prostopadłym do płaszczyzn płyty w oparciu o normę PN-EN 319:1999;
- gęstość w oparciu o normę PN-EN 323:1999;
- profil gęstości za pomocą przyrządu pomiarowego GreCon Da-X (Alfeld, Germany). Próbki o wymiarach 50 x 50 mm analizowano z odstopniowaniem 0.02 mm przy prędkości pomiarowej 0.05 mm/s;
- spęcznienie na grubości i nasiąkliwość po 2 i 24 godzinach moczenia w wodzie oznaczono w oparciu o założenia normy PN-EN 317:1999.

Każde z przeprowadzonych oznaczeń wykonano w 10 powtórzeniach dla każdego wariantu wytworzonych płyt wiórowych.

Wyniki i dyskusja

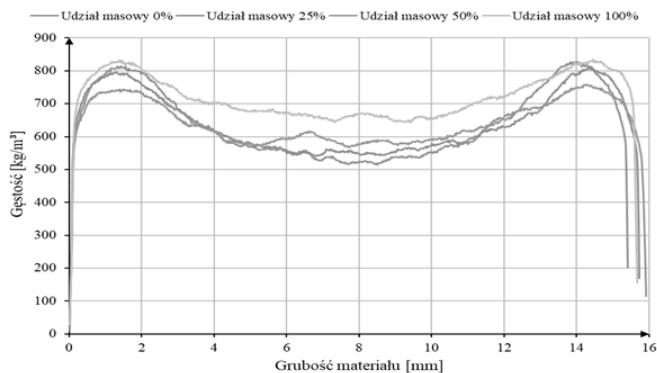
Średnie gęstości dla poszczególnych wariantów wytworzonych płyt wiórowych przedstawiono w Tabeli 1. Przy gęstości 650 kg/m³ otrzymane wyniki różniły się od założonej wielkości jedynie o 1%, natomiast dla 550 kg/m³ nie więcej niż 1,5%.

Tabela 1. Wyniki średniej gęstości dla wytworzonych płyt wiórowych
Table 1. Average density for manufactured particle boards

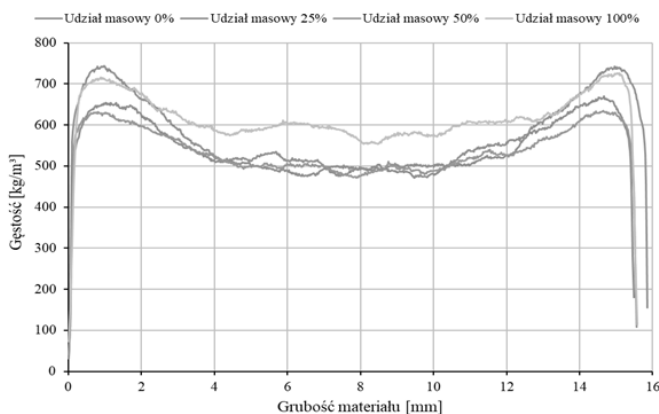
Założona gęstość (kg/m ³)	Wariant	Średnia gęstość (kg/m ³)	Odchylenie standardowe
650	0%	656	10
	25%	648	11
	50%	655	14
	100%	650	17
550	0%	555	10
	25%	554	12
	50%	553	6
	100%	558	17

Analizując profile gęstości przedstawione na Rys. 1 i 2, można stwierdzić, że w przypadku płyt z udziałem 0%, 25% i 50% rozkład gęstości przebiega podobnie i jest

typowy dla tego typu tworzy (wykres U-kształtny) (Drouet 1992). Należy zauważyć, że płyty wiórowe wykonane w 100% z drewna wiśni charakteryzują się profilem gęstości, który odbiega od typowego profilu U-kształtnego. Różnice gęstości między warstwą wewnętrzną a zewnętrznymi w tym przypadku są niewielkie (Rys. 1 i 2).



Rys. 1. Profil gęstości dla płyt o założonej gęstości 650 kg/m^3
Fig. 1. Density profile for boards with an assumed density of 650 kg/m^3



Rys. 2. Profil gęstości dla płyt o założonej gęstości 550 kg/m^3
Fig. 2. Density profile for boards with an assumed density of 550 kg/m^3

Wyniki oznaczenia MOR i MOE uzyskane dla wytworzonych płyt wiórowych o gęstości 550 kg/m^3 są niższe, niż dla płyt o gęstości 650 kg/m^3 . Wytrzymałość MOR dla płyt o gęstości 650 kg/m^3 i 550 kg/m^3 spada wraz z rosnącym udziałem wiórów z drewna wiśni. W odniesieniu do płyt kontrolnych wytrzymałość MOR przy gęstości 650 kg/m^3 dla wariantu z 50% udziałem spadła o około 25% oraz w przybliżeniu o 10% dla płyt wykonanych w 100% z wiórów z drewna wiśni. Analizując dane zestawione w Tabeli 2 można również zauważyć, że płyty wykonane w całości z drewna wiśni charakteryzują się lepszymi właściwościami wytrzymałościowymi. Dla wszystkich wariantów płyt wiórowy,

niezależnie od gęstości, wytworzonych z udziałem drewna wiśni odnotowano spadek wartości modułu sprężystości (Tabela 2).

Tabela 2. Wyniki wytrzymałości na zginanie statyczne i modułu sprężystości przy zginaniu statycznym dla płyt o gęstości 650 kg/m³ i 550 kg/m³

Table 2. Results of modulus of rupture and modulus of elasticity for boards with a density of 650 kg/m³ and 550 kg/m³

Założona gęstość (kg/m ³)	Wariant	MOR (N/mm ²)		MOE (N/mm ²)	
		Średnia	Odchylenie standardowe	Średnia	Odchylenie standardowe
650	0%	15,20	1,26	3116	190
	25%	13,23	1,46	2774	235
	50%	11,48	1,04	2295	183
	100%	13,85	1,70	2071	128
550	0%	10,67	1,72	2460	273
	25%	8,53	1,55	1986	244
	50%	7,49	0,98	1677	104
	100%	8,20	1,40	1317	128

Wraz ze wzrostem udziału wiórów z drewna wiśni następuje wzrost wartości IB. Dla płyt o gęstościach 650 kg/m³ i 550 kg/m³ największą wytrzymałość odnotowano dla wariantów wykonanych w 100% z wiórów z drewna wiśni. W odniesieniu do wartości IB uzyskanej dla płyt kontrolnych o gęstości 650 kg/m³, wytrzymałość płyt wykonanych w całości z wiórów z drewna wiśni jest o około 60% wyższa. W przypadku płyt o gęstości 550 kg/m³, wartość ta jest o około 74% większa od wartości uzyskanej dla płyt wiórowych wykonanych w ramach wariantu kontrolnego (Tabela 3). Efekt ten związany jest z lepszym wypełnieniem struktury płyty z wiórów z drewna wiśni (mniej wolnych przestrzeni), co było również wykazane na profilu gęstości (płaski przebieg profilu).

Tabela 3. Wyniki wytrzymałości na rozciąganie prostopadle dla płyt o gęstości 650 kg/m³ i 550 kg/m³

Table 3. Internal bound results for boards with a density of 650 kg/m³ and 550 kg/m³

Założona gęstość (kg/m ³)	Wariant	IB (N/mm ²)	
		Średnia	Odchylenie standardowe
650	0%	0,44	0,04
	25%	0,44	0,03
	50%	0,57	0,07
	100%	0,70	0,08
550	0%	0,34	0,02
	25%	0,38	0,04
	50%	0,38	0,06
	100%	0,59	0,11

Wartość spęcznienia płyt o gęstości 650 kg/m³ moczonych przez 2 h w wodzie, wzrosła w stosunku do materiału kontrolnego. Dla płyt wiórowych z 25% i 50% udziałem wiórów z drewna wiśni spęcznienie wyniosło około 10% więcej, natomiast w przypadku

100% udziału różnica osiągnęła zaledwie 5%. Po 24 h moczenia w wodzie płyty wiórowe z 25% i 50% udziałem wiórów z drewna wiśni charakteryzowały się odpowiednio 2,5% i 10% większym spęcznieniem od płyt kontrolnych. Zaobserwowano również, że spęcznienie na grubość dla płyt wytworzonych wyłącznie z wiórów z drewna wiśni osiągnęło wartość o około 17% większą w porównaniu do płyt wiórowych wykonanych w całości z przemysłowych wiórów sosnowych. W przypadku płyt o gęstości 550 kg/m³ większy udział wiórów z drewna wiśni powoduje wzrost spęcznienia na grubość w ciągu 2 h i 24 h moczenia. Największą wartość spęcznienia na grubość odnotowano dla płyt z 50% udziałem wiórów z drewna wiśni (Tabela 4).

Wraz ze wzrostem udziału wiórów z drewna wiśni w wytwarzanych płytach wiórowych zaobserwowano spadek nasiąkliwości. Najmniejszą wartość dla płyt o gęstości 650 kg/m³ po 2 h i 24 h moczenia w wodzie odnotowano dla wariantu wykonanego w 100% z wiórów z drewna wiśni. Różnica wartości w stosunku do płyt kontrolnych wyniosła kolejno 30% i 18%. Nasiąkliwość dla płyt o gęstości 550 kg/m³ była większa niż dla płyt o gęstości 650 kg/m³. Różnice pomiędzy płytą wytworzoną w całości z wiórów z drewna wiśni, a płytą kontrolną wyniosły odpowiednio 35% po moczeniu w wodzie przez 2 h i 25% po 24 h namaczania (Tabela 4).

Tabela 4. Wyniki spęcznienia na grubość oraz nasiąkliwości po 2 i 24 h moczenia w wodzie
Table 4. Results of thickness swelling and water absorption after 2 and 24 hours of soaking in water

Założona gęstość (kg/m ³)	Wariant	TS2h (%)		TS24h (%)		WA2h (%)		WA24h (%)	
		Średnia	σ	Średnia	σ	Średnia	σ	Średnia	σ
650	0%	27,2	1,9	32,6	2,4	91,7	3,2	101,9	4,3
	25%	29,3	1,6	33,4	2,0	83,6	8,0	99,0	3,7
	50%	29,9	3,5	35,8	3,4	80,5	10,1	95,5	6,2
	100%	28,2	1,5	38,1	3,9	63,1	6,4	83,7	5,6
550	0%	22,4	1,0	25,9	1,1	110,0	3,6	118,2	4,8
	25%	22,6	3,3	26,4	1,5	96,9	6,0	110,1	3,8
	50%	24,3	2,9	27,3	3,4	95,7	9,5	111,9	7,2
	100%	23,6	2,4	27,1	2,7	71,4	5,0	89,3	7,6

TS2h - Spęcznienie na grubość po 2 h moczenia w wodzie; TS24h - Spęcznienie na grubość po 24 h moczenia w wodzie; WA2h - Nasiąkliwość po 2 h moczenia w wodzie; WA24h - Nasiąkliwość po 24 h moczenia w wodzie; σ - odchylenie standardowe

Wnioski

Na podstawie przedstawionych wyników badań można sformułować następujące wnioski dotyczące wykorzystania pozostałości drewna wiśni pochodzącego z rocznych cięć pielęgnacyjnych:

1. Płyty o gęstości 650 kg/m³ z dodatkiem wiórów z drewna wiśni spełniają wymagania określone w normie PN-EN 312:2011, dotyczące właściwości wytrzymałościowych MOR i MOE dla co najmniej płyt typu P1. Natomiast płyty o gęstości 550 kg/m³ z udziałem wiórów z drewna wiśni nie spełniają wymagań określonych w normie PN-EN 312:2011.

2. Płyty wiórowe składające się w 100% z wiórów z drewna wiśni cechują się znacznie większą wytrzymałością na rozciąganie prostopadłe do płaszczyzny płyty w porównaniu z tymi wykonanymi z przemysłowego surowca drzewnego, a także mniejszą różnicą gęstości między poszczególnymi warstwami płyty.
3. Wraz ze wzrostem zawartości wiórów z drewna wiśni, następuje zwiększenie spęcznienia na grubość oraz spadek nasiąkliwości po 2 h i 24 h moczenia w wodzie. Cecha ta jest niezależna od gęstości wykorzystanych płyt.

Literatura

Auriga R., Borysiuk P., Gumowska A., Smulski, P., 2019: Influence of apple wood waste from the annual care cut on the mechanical properties of particleboards. *Annals of Warsaw University of Life Sciences - SGGW, Forestry and Wood Technology* 105, 47-53. DOI: 10.5604/01.3001.0013.7715

Banjo Akinyemi A., Afolayan J., Oluwatobi E., 2016: Some properties of composite corn cob and sawdust particle boards. *Construction and Building Materials* 127, 436-441. DOI: 10.1016/j.conbuildmat.2016.10.040

Borysiuk P., Laskowska A., 2009: Particleboards with grass plant additive. *Annals Warsaw University of Life Sciences - SGGW, Forestry and Wood Technology* 68, 463-466.

Drouet T., 1992: *Technologia płyt wiórowych*. Wydawnictwo SGGW, Warszawa 16.

Kierczyńska S., 2017: Podaż wiśni na rynku międzynarodowym a ceny skupu wiśni do przetwórstwa w Polsce. *Problemy Rolnictwa Światowego* tom 17 (XXXII), zeszyt 3.

Kowaluk G., Kądziała J., 2014: Properties of particleboard produced with use of hazelnut shells. *Annals Warsaw University of Life Sciences - SGGW. Forestry and Wood Technology* 85, 131-134

Kozłowski P., Kukuła W., Szymanowski K., Kowaluk G., Czarniak P., Auriga R., Kwaśny Ł., 2017: Drilling features of particleboard made of selected fruit trees prunings. *Annals Warsaw University of Life Sciences Forestry and Wood Technology* No.98, 53-58 DOI: 10.5555/20183010080

Nazerian M., Beyki Z., Mohebbi Gargarii R., Kool F., 2016: The effect of some technological production variables on mechanical and physical properties of particle board manufactured from Cotton (*Gossypium hirsutum*) stalks. *Ciencia y tecnologia* 18(1) DOI: 10.4067/S0718-221X2016005000017

Pawlak D., Jencyk-Tołoczko I., Boruszewski P., 2018: Analysis of selected properties of particleboard modified with *Miscanthus giganteus* JM Greef & Deuter ex Hodk. & Renvoize. *Annals of Warsaw University of Life Sciences - SGGW. Forestry and Wood Technology* 102, 149-156.

Pieniążek S., 1976: *Sadownictwo Podręcznik dla studentów Akademii Rolniczych* Wydanie VI. Państwowe Wydawnictwo Rolnicze i Leśne 642

Sekaluvu L., Tumutegyereize P., Kiggundu N., 2014: Investigation of factors affecting the production and properties of maize cob particleboards. *Waste and Biomass Valorization* 5, 27-32. DOI: 10.1007/s1264 9-013-9228-9

Warmbier K., Danecki L., Majtkowski W., 2016: Mechanical properties of one-layer experimental particleboards from shoots of tall wheatgrass and industrial wood particles. *Annals of Warsaw Agricultural University - SGGW. Forestry and Wood Technology* 96, 237-240.

Warmbier K., Wilczyński A., Danecki L., 2014: Evaluation of Mechanical and Physical Properties of Particleboards with the Core Layer Made from Willow (*salix viminalis*). *BioResources* 9(1) 894-905.

Artykuł recenzowany / Reviewed paper

Zgłoszony / Submitted: 11.07.2024

Opublikowany online / Published online: 25.07.2024

STATYSTYKA

Produkcja i handel płyt drewnopochodnych na świecie w 2022 r. na podstawie danych FAOSTAT

W poprzednim numerze BI 3-4/2023 przedstawiono dane statystyczne z FAOSTAT, za lata 2020-2022 dotyczące cen importu i eksportu w USD/m³ obliczonych na podstawie wartości (w tys. USD)/wielkość produkcji (w tys. m³).

W obecnym numerze znajdują się dane statystyczne za 2021-2022 r. (aktualne na dzień 16.05.2024 r.) dotyczące wielkości produkcji, importu, eksportu, obliczonej konsumpcji (produkcja + import - eksport) oraz dynamika produkcji z roku 2021 na rok 2022 dla wszystkich wyżej wymienionych płyt drewnopochodnych.

Dane za 2021 r. w większości przypadków zostały zaktualizowane względem tych znajdujących się w poprzednim opracowaniu (BI 1-2/2023). Aktualne dane mają przeważnie mniejsze wartości i po ich analizie można stwierdzić, że był mniejszy wzrost wielkości produkcji płyt drewnopochodnych w 2021 r. w stosunku do 2020 r.

W 2022 r. po dużych wzrostach cen spowodowanych globalną inflacją oraz sytuacją związaną z prowadzeniem przez Rosję wojny na Ukrainie na rynku nastąpiło wyhamowanie popytu, co spowodowało, że wielkość produkcji większości płyt na świecie zmniejszyła się.

Tabela 1. Światowa produkcja i handel płyt drewnopochodnych w latach 2021-2022 r. (tys. m³)*

Rodzaj płyt	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
MDF/HDF	2021	109748	21244	22609	108383	
	2022	101885	20037	21029	100893	-7%
HB	2021	7899	4198	3119	8978	
	2022	7535	3891	3479	7947	-5%
oFB	2021	8524	3990	3687	8827	
	2022	8426	3707	3706	8427	-1%
PB	2021	110745	24208	24636	110317	
	2022	110252	22641	22059	110834	0%
OSB	2021	37827	12223	12471	37579	
	2022	38184	11570	11986	37768	1%
Sklejka	2021	113188	34317	33611	113894	
	2022	109007	30743	31604	108146	-4%

Objaśnienia do danych w Tabelach 1-11 (bez oznaczenia dane oficjalne):

* Dane przewidywane mogą obejmować dane oficjalne, półoficjalne, szacunkowe lub obliczone,

** Dane nieoficjalne,

*** Dane z organizacji międzynarodowych,

**** Dane z poprzedniego roku.

Płyty MDF/HDF na świecie

Wielkość produkcji płyt MDF/HDF na świecie w 2022 r. spadła najwięcej wśród analizowanych płyt aż, o 7%, czyli o ok. 8 mln m³ w stosunku do danych z 2021 r. i wynosiła ok. 101,9 mln m³.

Tabela 2. Produkcja, eksport, import MDF/HDF na kontynentach 2021-2022 r. (tys. m³)

Kontynent	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
Azja*	2021	73639	6003	7827	71815	
	2022	69363	6151	7923	67591	-6%
Europa	2021	*21879	8940	11953	18866	
	2022	*20003	*7756	*10137	17622	-9%
Ameryka Południowa	2021	*8655	***593	*1194	8054	
	2022	*7034	*465	1203	6296	-19%
Ameryka Północna	2021	*3826	*3278	952	6152	
	2022	*3754	*3474	*1013	6215	-2%
Oceania	2021	*1328	***137	*556	909	
	2022	*1310	*123	*605	828	-1%
Afryka	2021	*392	*1570	*64	1898	
	2022	*392	***1424	*77	1739	0%

Wiodącym producentem płyt MDF/HDF wśród kontynentów była nadal Azja. W 2022 r. widać znaczący spadek wielkość produkcji o ok. 4 mln m³. W tym samym czasie import oraz eksport wzrosły nieznacznie o 0,1 mln m³ w stosunku do 2021 r. Konsumpcja spadła proporcjonalnie do spadku wielkości produkcji, co może świadczyć o spadku zapotrzebowania na płyty MDF w Azji.

Na drugim miejscu, co do wielkości produkcji płyt MDF/HDF znajdowała się Europa. W 2022 r. wielkość produkcji spadła o ok. 1,9 mln m³. Jednocześnie spadł również import o ok. 0,8 mln m³ oraz eksport ok. 1,8 mln m³.

W 2022 r. w Ameryce Południowej wystąpił największy spadek wielkości produkcji płyt MDF/HDF ok. 1,4 mln m³, co stanowi 19% w stosunku do 2021 r. W analizowanym okresie nastąpił również niewielki spadek wielkości importu o ok. 0,1 mln m³, eksport natomiast utrzymał się na podobnym poziomie. Konsumpcja spadła o ok. 1,6 mln m³.

W Ameryce Północnej w 2022 r. nastąpił nieznaczny spadek produkcji o ok. 0,1 mln m³, czyli ok. 2% w stosunku do 2021 r. Wielkość importu wzrosła o ok. 0,2 mln m³, a eksportu o ok. 0,1 mln m³. Konsumpcja utrzymała się na podobnym poziomie.

Niewielki wpływ na gospodarkę płytami MDF na świecie miała Oceania. W 2022 r. wielkość produkcji, importu i eksportu utrzymywała się na podobnym poziomie do 2021 r. i była ona nadal niska w porównaniu do pozostałych kontynentów.

Dane FAOSTAT dla Afryki z 2022 r. dotyczące wielkości produkcji są takie same jak w 2021 r. W analizowanym okresie spadły import oraz konsumpcja o ok. 0,1 mln m³.

Najwięksi producenci płyt MDF na świecie

Na świecie w 2022 r. największym producentem oraz konsumentem płyt MDF/HDF były Chiny, produkcja tych płyt w Chinach stanowiła blisko 50% produkcji światowej. Wielkość produkcji spadła znacząco o ok. 6,1 mln m³, czyli 11%. Import był niewielki i spadł z 0,3 do 0,2 mln m³. W analizowanym okresie można zauważyć spadek eksportu o ok. 0,3 mln m³ w stosunku do 2021 r. Konsumpcja również spadła o ok. 5,9 mln m³ pomimo to była nadal największa w świecie.

Tabela 3. Produkcja, eksport, import MDF/HDF w wybranych krajach (najwięksi producenci) w 2021-2022 r. (tys. m³)

Kraj	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
Chiny	2021	***56432	***277	*2899	53810	
	2022	***50352	*165	***2577	47940	-11%
Turcja	2021	4850	26	1168	3708	
	2022	6250	154	1117	5287	29%
Brazylia	2021	**6845	*3	***715	6133	
	2022	**5180	***2	*886	4296	-24%
Tajlandia	2021	**4460	***11	**2650	1821	
	2022	**4500	*10	*2880	1630	1%
Niemcy*	2021	*4693	654	2936	2411	
	2022	*3792	424	2345	1871	-19%
Polska	2021	3542	743	752	3533	
	2022	3400	637	685	3352	-4%
Rosja*	2021	***3671	*329	*1206	2794	
	2022	***3344	*329	*1145	2528	-9%

Na drugim miejscu była Turcja. Wielkość produkcji w 2022 r. wzrosła najwięcej wśród analizowanych krajów o 29% w stosunku do 2021 r., czyli ok. 1,4 mln m³. Na podstawie informacji o nowych inwestycjach zamieszczanych w poprzednich wydaniach BI 1-2/2021, 3-4/2021 i 1-2/2022, można stwierdzić, że wzrost wielkości produkcji w Turcji wynika z powstawania nowych linii produkcyjnych oraz modernizacji starych w zakładach produkcyjnych Starwood. Import również wzrósł o ok. 0,1 mln m³, a eksport nieznacznie spadł o ok. 50 tys. m³. Konsumpcja wzrosła o ok. 1,6 mln m³, co świadczy o dużym zapotrzebowaniu na płyty MDF w tym kraju.

Na trzecim miejscu znajdowała się Brazylia. W 2022 r. wielkość produkcji spadła znacząco o 1,7 mln m³, natomiast wzrósł eksport o ok. 0,2 mln m³. Import był marginalny a wielkość konsumpcji spadła o ok. 1,8 mln m³.

W 2022 r. w Tajlandii wielkość produkcji płyt MDF/HDF wzrosła nieznacznie o ok. 50 tys. m³. Import był marginalny a eksport zwiększył się o ponad 0,2 mln m³. Konsumpcja spadła o ok. 0,2 mln m³ w stosunku do 2021 r.

W 2022 r. w Niemczech wielkość produkcji MDF/HDF spadła znacząco o ok. 0,9 mln m³, co stanowi spadek 19% w stosunku do 2021 r. Niższe wartości miały również wielkości importu o ok. 0,2 mln m³ oraz eksportu o ok. 0,6 mln m³. Spadła konsumpcja 0,6 mln m³.

W Polsce wielkość produkcji w 2022 r. spadła w stosunku do 2021 r., o 4%, czyli ok. 0,1 mln m³. W tym samym czasie import i eksport również spadły ok. 0,1 mln m³. Konsumpcja spadła o ok. 0,2 mln m³.

W Rosji wielkość produkcji spadła znacząco o 0,3 mln m³, czyli 9% natomiast eksport nieznacznie o ok. 60 tys. m³. Dane FAOSTAT dla Rosji dotyczące importu są takie same w 2022 r. jak i 2021 r.

Płyty pilśniowe twarde na świecie

Według danych FAOSTAT produkcja płyt HB w 2022 r. na świecie spadła o ok. 0,4 mln m³, co stanowi 5% spadek w stosunku do 2021 r. Spadek produkcji może świadczyć o tym, że istniejące linie nie w pełni wykorzystywały moce produkcyjne.

Tabela 4. Produkcja, eksport, import HB na kontynentach 2021-2022 r. (tys. m³)

Kontynent	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
Azja*	2021	4421	508	713	4216	
	2022	4430	565	704	4291	0%
Europa	2021	*2316	2601	2183	2734	
	2022	*1966	*2975	*2539	2402	-15%
Ameryka Południowa	2021	*475	*126	*191	410	
	2022	*	***78	***161	349	-9%
Ameryka Północna	2021	*302	*311	367	246	
	2022	*302	*302	333	271	0%
Oceania*	2021	0	72	11	61	
	2022	0	68	5	63	
Afryka	2021	*265	***173	*14	424	
	2022	*285	***133	*11	407	8%

Wiodącym producentem płyt HB wśród kontynentów w 2022 r. była Azja. Wielkość produkcji tych płyt w porównaniu do 2021 r. utrzymała się na tym samym poziomie ok. 4,4 mln m³. Import wzrósł nieznacznie o ok. 60 tys. m³, eksport natomiast utrzymywał się na podobnym poziomie.

Z danych FAOSTAT wynika, że w 2022 r. wielkość produkcji w Europie znacząco spadła o ok. 0,35 mln m³, czyli aż 15% spadku w porównaniu do wcześniejszego roku. Import i eksport w Europie 2022 r. wzrosły o ok. 0,3 mln m³. W analizowanym okresie w Europie konsumpcja płyt HB spadła o ok. 0,3 mln m³, co może świadczyć o nasyceniu rynku.

W 2022 r. Ameryce Południowej wielkość produkcji była na podobnym poziomie, co w 2021 r. - ok. 0,45 mln m³. Import w tym czasie spadł o ok. 40 tys. m³, a eksport spadł o ok. 30 tys. m³.

Dane FAOSTAT dotyczące wielkość produkcji płyt HB w Ameryce Północnej w 2022 r. zostały powtórzone z 2021 r. i wynosiły ok. 0,3 mln m³. Wielkość importu i eksportu nieznacznie spadły w porównaniu do 2021 r.

W Oceanii nadal brak produkcji płyt HB, niewielki import i eksport w 2022 r. nieznacznie spadły.

W Afryce wielkość produkcji w 2022 r. nieznacznie wzrosła o 20 tys. m³ pomimo to jest niewielka nadal i wynosi ok. 0,3 mln m³, natomiast wielkość importu i eksportu w 2022 r. minimalnie spadła w stosunku do 2021 r.

Najwięksi producenci płyt HB na świecie

Wiodącym producentem płyt HB w 2022 r. były Chiny. Na drugim i trzecim miejscu znalazły się kolejno Białoruś i Ukraina. Dane FAOSTAT za 2022 r. dla tych trzech państw dotyczące wielkości produkcji są powtórzone z 2021 r. i mają tę samą wielkość. Dane dotyczące handlu płyt HB z 2022 r. nie zmieniły się znacząco. W Chinach import i eksport spadł o ok. 20 tys. m³. W Białorusi dane dotyczące importu i eksportu są powtórzone z 2021 r. W Ukrainie wielkość handlu była niska w porównaniu do produkcji. Import spadł o ok. 10 tys. m³, a eksport o ok. 20 tys. m³.

Tabela 5. Produkcja, eksport, import HB w wybranych krajach (najwięksi producenci) w 2021-2022 r. (tys. m³)

Kraj	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
Chiny	2021	*3887	*55	*163	3779	
	2022	*3887	***35	***142	3780	0%
Białoruś	2021	*488	****18	****390	116	
	2022	****488	****18	****390	116	0%
Ukraina	2021	****382	24	47	359	
	2022	****382	12	27	367	0%
Rosja	2021	***401	****100	****148	353	
	2022	***350	****100	****148	302	-13%
Brazylia	2021	**330	***4	*152	182	
	2022	***300	**1	*112	189	-9%
Tajlandia	2021	**245	***9	***83	171	
	2022	**255	***6	***78	183	4%
Francja	2021	*221	202	423	0	
	2022	****221	207	372	56	0%

W Rosji w 2022 r. wielkość produkcji spadła znacząco o ok. 50 tys. m³, czyli o 13%. Dane FAOSTAT za 2022 r. dotyczące, importu i eksportu są powtórzone z 2021 r. i mają tę samą wielkość.

Wielkość produkcji w Brazylii również spadła o ok. 30 tys. m³, czyli o 9%. Import był marginalny a, eksport spadł o 40 tys. m³.

W Tajlandii w 2022 r. wielkość produkcji wzrosła o 4% (10 tys. m³) w stosunku do 2021 r. Import i eksport pozostały na tym samym poziomie. Import i eksport, które były niskie w porównaniu do produkcji, nie zmieniły się znacząco.

W Francji wielkość produkcji została również powtórzona, natomiast import nieznacznie wzrósł, a eksport spadł o ok. 50 tys. m³.

Pozostałe płyty pilśniowe na świecie (oFB)

Do tej grupy płyt zaliczane są wszystkie pozostałe rodzaje płyt pilśniowych, produkowane metodą suchą płyty o niskiej gęstości (LDF) oraz metodą mokrą płyty półtwarde (MB) i porowate (SB). Płyty te stanowią głównie płyty izolacyjne stosowane, jako docieplenie budynków. Wielkość produkcji płyt oFB na świecie w 2022 r. wynosiła ok. 8,4 mln m³ i spadła o ok. 1%, czyli o ok. 0,1 mln m³ w stosunku do danych z 2021 r.

Tabela 6. Produkcja, eksport, import oFB na kontynentach 2021-2022 r. (tys. m³)

Kontynent	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
Europa	2021	*4052	2808	*2388	4472	
	2022	*3981	*2659	*2343	4297	-2%
Ameryka Północna	2021	*3279	*366	*289	3356	
	2022	*3279	*319	402	3196	0%
Azja*	2021	1160	680	994	846	
	2022	1132	587	940	779	-2%
Ameryka Południowa	2021	*33	*9	*2	40	
	2022	*33	***8	***2	39	0%
Oceania*	2021	0	8	7	1	
	2022	0	14	9	5	
Afryka	2021	0	*84	*6	78	
	2022	0	***85	*10	75	

Wiodącym producentem płyt oFB wśród kontynentów w 2021 r. była Europa. W 2022 r. wielkość produkcji spadła nieznacznie o 2% ok. 0,1 mln m³ w porównaniu do 2021 r. W tym czasie spadł również import o ok. 150 tys. m³ oraz eksport o ok. 40 tys. m³. Konsumpcja spadła o ok. 0,2 mln m³. Spadek wielkości produkcji i konsumpcji w Europie oznacza, że zapotrzebowanie na płyty oFB spadło i jest to najprawdopodobniej związane z zastojem zmniejszeniem budownictwa.

W Ameryce Północnej wartość wielkości produkcji płyt oFB w 2022 r. jest przepisana z poprzedniego roku. Import spadł o ok. 50 tys. m³, a eksport wzrósł o ok. 0,1 mln m³.

Na trzecim miejscu znalazła się Azja. Wielkość produkcji w 2022 r. spadła o ok. 30 tys. m³, czyli o 2%. W tym samym czasie wielkość importu spadła o ok. 0,1 mln m³, a eksportu o ok. 50 tys. m³, co sumarycznie spowodowało spadek konsumpcji o ok. 0,1 mln m³.

W Ameryce Południowej, Afryce oraz Oceanii w 2022 r. wielkość produkcji i handlu nadal nie miały wpływu na gospodarkę płytami oFB.

Najwięksi producenci płyt oFB na świecie

Wiodącym producentem płyt oFB były Stany Zjednoczone. W 2022 r. wielkość produkcji została powtórzona z 2021 r. i wynosiła 3,2 mln m³. Wielkości importu spadła o ok. 40 tys. m³, natomiast eksportu wzrosła z 0,2 do 0,3 mln m³. Konsumpcja spadła prawie o 0,2 mln m³.

Tabela 7. Produkcja, eksport, import płyt oFB w wybranych krajach (najwięksi producenci) w 2021-2022 r. (tys. m³)

Kraj	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
USA	2021	*3179	204	171	3212	
	2022	*3179	161	294	3046	0%
Polska	2021	2132	30	1085	1077	
	2022	2050	11	1073	988	-4%
Niemcy	2021	*1412	1123	687	1848	
	2022	*1402	966	624	1744	-1%
Chiny*	2021	321	29	12	338	
	2022	321	16	8	329	0%
Tajlandia	2021	****307	***7	***453	-139	
	2022	****307	***6	***559	-247	0%
Japonia	2021	***321	29	27	323	
	2022	***290	1	1	290	-10%
Indonezja	2021	****178	***7	***27	158	
	2022	****178	***5	***51	132	0%

W 2021-2022 r. wielkość produkcji w Polsce po wzrostach w wcześniejszych latach spadła ok. 0,1 mln m³, czyli 4% ok. Import był marginalny a eksport nieznacznie spadł o ok. 10 tys. m³. Polska nadal jest największym eksporterem płyt oFB na świecie.

Na trzecim miejscu znajdowały się Niemcy. W 2022 r. wielkość produkcji spadła nieznacznie o ok. 10 tys. m³. W tym czasie spadł również import o ok. 150 tys. m³ oraz eksport o ok. 60 tys. m³. Niemcy nadal były największym importerem płyt oFB na świecie.

Dane FAOSTAT z 2022 r. dla Chin dotyczące wielkości produkcji są powtórzone. Wielkość importu spadła o ok. 10 tys. m³, eksport był marginalny.

W Tajlandii w 2022 r. wielkość produkcji nie zmieniła się w porównaniu do poprzedniego roku i wynosiła ok. 0,3 mln m³. Import był marginalny, eksport natomiast w 2022 r. wzrósł i jego wielkość przekraczała wielkość produkcji o ok. 0,2 mln m³. Dane dotyczące eksportu nie są oficjalne i wydają się niewiarygodne, ponieważ jak wynika z wcześniejszych opracowań od wielu lat wartość eksportu przewyższa wielkość produkcji.

W Japonii wielkość produkcji w 2022 r. spadła o ok., 10%, czyli o ok. 30 tys. m³. Import i eksport spadły również o ok. 30 tys. m³ do wartości marginalnych bliskich zeru.

W Indonezji w 2022 r. dane dotyczące wielkości produkcji są powtórzone a w Indonezji. Import był nadal marginalny, a eksport wzrósł prawie dwukrotnie o ok. 20 tys. m³.

Płyty PB na świecie

Z danych statystycznych FAOSTAT wynika, że wielkość produkcji PB na świecie spadła w stosunku do 2021 r., o ok. 0,5 mln m³ i wynosiła ok. 110 mln m³ w 2022 r.

Wiodącym producentem PB wśród kontynentów w 2022 r. była Azja. W 2021-2022 r. wielkość produkcji w Azji zgodnie z wcześniejszą tendencją wzrosła o 8% z 47,7 do 51,3 mln m³. Import spadł o ok. 0,5 mln m³, a eksport o ok. 0,9 mln m³. Wielkość konsumpcji wzrosła o ok. 4 mln m³, co świadczy nadal o dużym zapotrzebowaniu na PB w Azji.

Tabela 8. Produkcja, eksport, import PB na kontynentach 2021-2022 r. (tys. m³)*

Kontynent	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
Azja	2021	*47740	*6506	*4895	49351	
	2022	*51365	***6016	*3983	53398	8%
Europa***	2021	48707	13568	17160	45115	
	2022	44820	12782	15514	42088	-8%
Ameryka Północna	2021	***5783	*2050	***1241	6592	
	2022	***6008	***1748	***1195	6561	4%
Ameryka Południowa	2021	*5288	*1094	*1057	5325	
	2022	*4854	***1013	*1063	4804	-8%
Oceania*	2021	1111	70	62	1119	
	2022	1093	85	74	1104	-2%
Afryka	2021	*1247	*598	*168	1677	
	2022	*1244	***713	*173	1784	0%

Na drugim miejscu, co do wielkości produkcji płyt wiórowych PB w 2022 r. znajdowała się Europa. Tu wielkość produkcji spadła o ok. 8% (ok. 3,9 mln m³) i wynosiła ok. 44,8 mln m³. Import również spadł o ok. 1,2 mln m³, eksport natomiast o 1,7 mln m³. Wielkość konsumpcji spadła o ok. 3 mln m³, co świadczy o spadku zapotrzebowania na PB w Europie.

W Ameryce Północnej wielkość produkcji PB w 2022 r. pomimo wzrostu o ok. 4% (ok. 0,2 mln m³) była nadal dużo niższa niż w Europie i Azji i wynosiła ok. 6 mln m³. W tym czasie spadły import o ok. 0,3 mln m³, jak i eksport o ok. 0,1 mln m³. Wielkość konsumpcji utrzymała się na podobnym poziomie.

W Ameryce Południowej w 2022 r. wielkość produkcji PB spadła o 8% (ok. 0,4 mln m³) w porównaniu z 2021 r. W tym samym czasie import nieznacznie spadł a eksport utrzymał się na podobnym poziomie. Wielkość konsumpcji spadła o ok. 0,5 mln m³.

W 2022 r. w Oceanii wielkość produkcji nieznacznie spadła (ok. 20 tys. m³). Import i eksport był niewielki i utrzymywały się na podobnym poziomie, co w 2021 r.

W Afryce dane FAOSTAT dotyczące wielkości produkcji w 2022 r. był na podobnym poziomie. Import wzrósł o ok. 0,1 mln m³, a eksport nie zmienił się znacząco.

Najwięksi producenci PB na świecie

Na świecie największym producentem oraz konsumentem PB w 2022 r. były Chiny. Wielkość produkcji i konsumpcja wzrosły znacząco, o 13%, czyli o ok. 4,1 mln m³ w porównaniu do 2021 r., co świadczy o dużym popycie na PB. Wielkość importu i eksportu nieznacznie spadły (ok. 20 tys. m³).

Na drugim miejscu znajdowała się Rosja. Wielkość produkcji w 2022 r. spadła znacząco o 9% z ok. 7,9 do 7,2 mln m³ w 2021 r. Dane FAOSTAT dotyczące importu 2022 r. są powtórzone z roku poprzedzającego, eksport natomiast spadło ok. 0,1 mln m³.

Dane dotyczące wielkości produkcji z 2022 r. Turcji są takie same jak w 2021 r. Import był marginalny i nieznacznie spadł, eksport wzrósł o ok. 20 tys. m³.

Tabela 9. Produkcja, eksport, import PB w wybranych krajach (najwięksi producenci) w 2021-2022 r. (tys. m³)

Kraj	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
Chiny	2021	*32141	***1335	*465	33011	
	2022	*36224	*1317	*442	37099	13%
Rosja***	2021	7900	299	1921	6278	
	2022	7189	299	1808	5680	-9%
Turcja***	2021	5675	25	575	5125	
	2022	5675	19	600	5094	0%
Niemcy***	2021	6036	2200	2190	6046	
	2022	5526	1970	1924	5572	-8%
Polska***	2021	6333	2093	824	7602	
	2022	4990	1786	864	5912	-21%
USA***	2021	4136	1462	362	5236	
	2022	4383	1193	485	5091	6%
Brazylia	2021	**3810	***42	***422	3430	
	2022	**3470	***2	***481	2991	-9%

W Niemczech wielkość produkcji spadła, o 8%, czyli ok. 0,5 mln m³ w porównaniu do 2021 r. Import spadł o ok. 0,2 mln m³, eksport natomiast o ok. 0,3 mln m³.

Jednym z większych producentów oraz importerów była Polska. W 2021-2022 r. wielkość produkcji spadła znacząco o 21% z 6,3 do 5 mln m³. W tym samym czasie nastąpił również spadek importu PB (ok. 0,3 mln m³), eksport natomiast nadal utrzymywał się na stabilnym poziomie. Znacząco spadła konsumpcja ok. 1,7 mln m³, co świadczy o zahamowaniu popytu na PB w kraju w 2022 r.

W USA wielkość produkcji PB wzrosła w 2022 r. o ponad 0,2 mln m³, czyli 6%. Import w tym okresie spadł o ok. 0,3 mln m³, natomiast eksport wzrósł o ok. 0,1 mln m³. Z danych wynika, że nastąpił znaczny spadek konsumpcji o ok. 0,7 mln m³.

W Brazylii w 2022 r. wielkość produkcji spadła o ok. 0,3 mln m³, co stanowiło 9% spadku w stosunku do 2021 r. W analizowanym okresie import spadł prawie do zera o 40 tys. m³, natomiast eksport wzrósł o ok. 60 tys. m³. Konsumpcja spadła znacząco o ok. 0,4 mln m³.

Płyty OSB na świecie

Z danych statystycznych FAOSTAT dla produkcji płyt OSB dla całego świata wynika, że wielkość produkcji w 2022 r. wzrosła w porównaniu do 2021 r., o 1%, czyli ok. 0,4 mln m³ i wynosiła ok. 38,2 mln m³ w 2022 r.

W 2022 r. w Ameryce Północnej wielkość produkcji OSB wzrosła, o 1%, czyli ok. 0,2 mln m³ w stosunku do 2021 r. W tym samym czasie nieznacznie wzrósł import o ok. 20 tys. m³ oraz eksport o ok. 40 tys. m³. Konsumpcja spadła o ok. 0,2 mln m³.

W Europie w 2022 r. wielkość produkcji OSB spadła, o 8%, czyli ok. 0,8 mln m³ w stosunku do 2021 r. W analizowanym okresie import spadł o ok. 0,5 mln m³, a eksport o ok. 0,2 mln m³. Konsumpcja spadła ok. 0,9 mln m³, co oznacza, że zapotrzebowanie na OSB w Europie spadło.

Tabela 10. Produkcja, eksport, import OSB na kontynentach 2021-2022 r. (tys. m³)

Kontynent	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
Ameryka Północna	2021	21080	*6252	5892	21440	
	2022	20862	*6276	5938	21200	-1%
Europa	2021	*10342	4488	5744	9086	
	2022	*9550	*4031	*5561	8020	-8%
Azja*	2021	5754	993	594	6153	
	2022	7145	953	253	7845	24%
Ameryka Południowa	2021	*660	*352	*234	778	
	2022	*627	***167	*230	564	-5%
Oceania*	2021	0	30	0	30	
	2022	0	67	0	67	
Afryka	2021	0	*20	*2	18	
	2022	0	***14	*2	12	

Z danych FAOSTAT wynika, że zgodnie z wcześniejszymi tendencjami w 2022 r. w Azji nastąpił aż 24% wzrost wielkości produkcji w stosunku do roku poprzedniego z 5,8 do 7,1 mln m³. Import w tym czasie nieznacznie spadł o ok. 30 tys. m³, natomiast eksport spadł znacząco o ok. 0,3 mln m³. Konsumpcja z roku na rok zwiększyła się aż o ok. 1,7 mln m³.

Ameryce Południowej w 2022 r. wielkość produkcji OSB ponownie spadła o ok. 30 tys. m³, co stanowiło 5% wielkości produkcji z 2021 r. Import spadł również o ok. 0,2 mln m³, eksport natomiast utrzymał się na podobnym poziomie. Konsumpcja spadła proporcjonalnie do importu.

W Oceanii i Afryce w 2022 r. nie produkowano OSB a handel tymi płytami był marginalny.

Najwięksi producenci płyt OSB na świecie

W USA największego producenta i importera płyt OSB wielkość produkcji w 2022 r. spadła o ok. 2%, czyli 0,2 mln m³ w porównaniu do poprzedniego roku. Import zwiększył się o ok. 70 tys. m³. Eksport, który był niewielki nieznacznie spadł (10 tys. m³). Jednocześnie konsumpcja spadła o ok. 0,3 mln m³.

Tabela 9. Produkcja, eksport, import płyt wiórowych OSB w wybranych krajach (najwięksi producenci) w 2021-2022 r. (tys. m³)

Kraj	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
USA	2021	13839	6128	146	19821	
	2022	13592	6198	132	19658	-2%
Kanada	2021	7241	124	5746	1619	
	2022	7270	78	5806	1542	0%
Chiny	2021	***5540	***322	*456	5406	
	2022	***6940	*319	***136	7123	25%
Rosja	2021	***1895	*351	***686	1560	
	2022	***1695	***351	***436	1610	-11%
Niemcy	2021	*1282	759	555	1486	
	2022	*1164	679	526	1317	-9%
Rumunia	2021	*1249	118	778	589	
	2022	*1016	147	572	591	-19%
Polska	2021	827	316	341	802	
	2022	810	169	340	639	-2%

Drugim krajem pod względem wielkości produkcji była Kanada. Wielkość produkcji płyt OSB, w 2022 r. wzrosła nieznacznie o ok. 30 tys. m³. Niewielki import spadł ok. 40 tys. m³. Kanada była największym eksporterem OSB na świecie. Eksport tym czasie wzrósł o ok. 40 tys. m³.

Wysoką produkcję płyt OSB w 2022 r. wykazały również Chiny. Wielkość produkcji podobnie jak w poprzednich latach wzrosła znacząco o 25% (1,4 mln m³), co może świadczyć o powstaniu nowych zakładów produkujących płyty OSB. Import był niewielki ok. 0,3 mln m³ i utrzymał się na podobnym poziomie. Eksport spadł z 0,5 do 0,1 mln m³.

W 2022 r. w Rosji wielkość produkcji spadła, o 11%, czyli 0,2 mln m³. Dane FAOSTAT dotyczące importu są takie same jak w poprzednim roku. Eksport spadł, o 0,25 mln m³, co mimo spadku wielkości produkcji spowodowało wzrost konsumpcji o ok. 50 tys. m³.

W Niemczech wielkość produkcji spadła o ok. 0,1 mln m³, czyli 9%. Import również spadł o ok. 0,1 mln m³, natomiast eksport ok. 30 tys. m³.

W Rumunii w 2022 r. wystąpił również znaczny spadek wielkości produkcji, o 19%, czyli ok. 0,2 mln m³ w porównaniu do 2021 r. Import wzrósł nieznacznie o ok. 30 tys. m³, eksport spadł proporcjonalnie do spadku wielkości produkcji o ok. 0,2 mln m³.

W przypadku Polski w 2022 r. produkcja spadła nieznacznie, o 2%, czyli ok. 20 tys. m³. Jednocześnie w tym czasie znacząco spadł import o ok. 0,15 mln m³, a eksport utrzymywał się na podobnym poziomie, więc konsumpcja wzrosła o ok. 0,2 mln m³.

Sklejki na świecie

W 2022 r. wielkość produkcji sklejk na świecie spadła, o 4%, czyli o ok. 4,2 mln m³ w porównaniu do 2021 r. i wynosiła 109 mln m³, (w poprzednim opracowaniu dla roku 2021 wykazano wyższe wartości wielkości produkcji).

Tabela 10. Produkcja, eksport, import sklejk na kontynentach w 2021-2022 r. (w tys. m³)

Kontynent	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
Azja	2021	*83248	*11557	*19288	75517	
	2022	*81766	***11366	***18911	74221	-2%
Ameryka Północna	2021	*11403	*9499	***1393	19509	
	2022	*10858	***7485	***1425	16918	-5%
Europa***	2021	10251	8934	8409	10776	
	2022	8419	8054	7059	9414	-18%
Ameryka Południow	2021	*6141	*452	*3958	2635	
	2022	*5768	***293	***3660	2401	-6%
Afryka	2021	*1257	*1641	*395	2503	
	2022	*1279	***1544	***390	2433	2%
Oceania	2021	*566	*735	***96	1205	
	2022	*577	***809	***104	1282	2%

Wiodącym producentem sklejk wśród kontynentów jest Azja. W 2022 r. wielkość produkcji spadła, o 2%, czyli ok. 1,5 mln m³ w stosunku do 2021 r. Spadł również import o ok. 0,2 mln m³ oraz eksport o ok. 0,4 mln m³. Konsumpcja spadła ok. 0,7 mln m³.

Na drugim miejscu, co do wielkości produkcji sklejk znajduje się Ameryka Północna. W 2022 r. nastąpił spadek wielkości produkcji o 5% (ok. 0,5 mln m³). Import w tym czasie spadł znacząco o ok. 0,9 mln m³, eksport natomiast wzrósł nieznacznie o 40 tys. m³. Konsumpcja spadła o ok. 2,6 mln m³, co świadczy o braku zapotrzebowania na sklejk.

Na trzecim miejscu znajduje się Europa. W 2022 r. wielkość produkcji spadła aż o 18%, czyli o ok. 1,8 mln m³. W analizowanym okresie spadł zarówno import (o ok. 0,9 mln m³), jak i eksport (o ok. 1,4 mln m³). Konsumpcja spadła ok. 1,35 mln m³.

W Ameryce Południowej w 2022 r. wielkość produkcji spadła o ok. 0,4 mln m³. Import spadł o ok. 0,15 mln m³, a eksport o ok. 0,3 mln m³. Konsumpcja spadła ok. 0,2 mln m³.

W 2022 r. w Afryce wielkość produkcji sklejk wzrosła nieznacznie o 20 tys. m³ i wynosiła ok. 1,3 mln m³. Import spadł o ok. 0,1 mln m³, pomimo to nadal był wyższy od produkcji. Eksport utrzymał się na podobnym poziomie, co w 2021 r. Spadająca konsumpcja o ok. 0,1 mln m³ może świadczyć o nasyceniu rynku.

W Oceanii w tym czasie wielkość produkcji wzrosła o 2% (ok. 20 tys. m³). Import wzrósł ok. 70 tys. m³ i był również wyższy od wielkości produkcji. Eksport nieznacznie wzrósł wynosił ok. 0,1 mln m³.

Najwięksi producenci skleji na świecie

Największym producentem skleji na świecie oraz w Azji były Chiny. W 2022 r. wielkość produkcji spadła, o 4%, czyli ok. 2,4 mln m³ w stosunku do 2021 r. Import nieznacznie spadł (ok. 20 tys. m³), w porównaniu do poprzedniego roku. Chiny były największym eksporterem skleji na świecie, eksport wzrósł o 2 mln m³, co może świadczyć również o wzroście wielkości produkcji.

Tabela 11. Produkcja, eksport, import sklejek w wybranych krajach w 2021-2022 r. (w tys. m³)

Kraj	Rok	Produkcja	Import	Eksport	Konsumpcja	Dynamika
Chiny*	2021	56725	919	10132	47512	
	2022	54341	957	10582	44716	-4%
Indie	2021	***10900	*189	*248	10841	
	2022	***11900	***175	***151	11924	9%
USA***	2021	9705	8086	759	17032	
	2022	9295	6259	771	14783	-4%
Indonezja	2021	***4807	***117	***3673	1251	
	2022	***4807	***76	***3011	1872	0%
Wietnam***	2021	3750	549	2889	1410	
	2022	3570	358	2740	1188	-5%
Brazylia	2021	*3690	*3	2796	897	
	2022	***3322	***5	2431	896	-10%
Rosja***	2021	4550	120	3039	1631	
	2022	3241	120	2130	1231	-29%

Na drugim miejscu pod względem wielkości produkcji znajdowały się Indie. W 2022 r. nastąpił znaczny wzrost wielkość produkcji o 1 mln m³, czyli 9% w stosunku do poprzedniego roku. Wzrost wielkości produkcji w Indiach może wynikać z powstawania nowych linii produkcyjnych oraz modernizacji starych. Import nieznacznie spadł o ok. 10 tys. m³, natomiast eksport o ok. 0,1 mln m³ w stosunku do 2021 r. Konsumpcja wzrosła o ok. 1,1 mln m³, co oznacza zwiększony popyt na sklejkę w Indiach.

Na trzecim miejscu znajdowały się USA. Tu wielkość produkcji w 2022 r. spadła, o 4%, czyli, ok. 0,4 mln m³ w porównaniu do 2021 r. W tym samym czasie spadł również import o ok. 1,8 mln m³, natomiast eksport nieznacznie wzrósł o ok. 10 tys. m³. W związku z dużym spadkiem importu konsumpcja spadła aż ok. 2,2 mln m³.

W Indonezji w 2022 r. dane dotyczące wielkości produkcji zostały powtórzone z 2021 r. Import był niewielki i spadł jeszcze o ok. 40 tys. m³, eksport natomiast aż o ok. 0,6 mln m³. Konsumpcja wzrosła proporcjonalnie do spadku eksportu.

Wielkość produkcji skleji w Wietnamie spadła o 5% w stosunku do 2021 r., czyli ok. 0,2 mln m³ i wynosiła 3,6 mln m³ w 2021 r. Import spadł o ok. 0,2 mln m³, eksport, który był dość wysoki również spadł o ok. 150 tys. m³.

W Brazylii 2022 r. wielkość produkcji spadła, o 10%, czyli ok. 0,4 mln m³, import był nadal marginalny. Eksport, który był wysoki spadł podobnie jak wielkość produkcji o ok. 0,4 mln m³, konsumpcja utrzymała się na podobnym poziomie, co rok wcześniej.

Wielkość produkcji sklejk w Rosji w 2022 r. spadła znacząco, o 29%, czyli ok. 1,3 mln m³ w porównaniu do 2021 r. Dane dotyczące wielkości importu są powtórzone z poprzedniego roku. Eksport spadł o ok. 0,9 mln m³, a konsumpcja o 0,4 mln m³. Spadek wielkości produkcji i eksportu związany jest najprawdopodobniej z europejskim zakazem handlu płytami z Rosją i Białorusią.

Podsumowanie

Potęgą w produkcji płyt drewnopochodnych są Chiny. Produkują najwięcej na świecie płyt: MDF/HDF, HB, PB i sklejk. Wielkość produkcji poszczególnych rodzajów płyt jest tak duża, że przekracza łączną wielkość produkcji największych sześciu producentów. W 2022 r., gdy w większości krajów następowały duże spadki wielkości produkcji w Chinach nie były one tak duże w a w przypadku PB i OSB nastąpił wzrost produkcji. Warto zwrócić uwagę, że liczącym się na świecie producentem płyt drewnopochodnych jest Polska. W produkcji płyt MDF/HDF zajmuje szóste miejsce, płyt oFB - drugie, PB - piąte, OSB - siódme. Jedynie nasz kraj nie zalicza się do największych światowych producentów płyt HB i sklejk.

Maria Ostrowska

KONFERENCJE, ZEBRANIA, WYDARZENIA

Szkolenie i konferencja dla służb techniczno-inżynierskich w Fojutowie

W dniach 18-19 kwietnia 2024 r., w Zajeździe Fojutowo odbyło się cykliczne szkolenie seminaryjne połączone z konferencją dla pracowników szczebla kierowniczego i technicznego zakładów branży drzewnej. Organizowane spotkanie poświęcone było wybranym aspektom produkcji tworzyw drzewnych.



Fot. 1. Uczestnicy konferencji w Fojutowie podczas obrad

W szkoleniu uczestniczyło około 40 osób a zajęcia szkoleniowe prowadzone były przez referentów z:

- Szkoły Głównej Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie,
- Narodowego Centrum Badań Jądrowych Świerk w Otwocku,
- Uniwersytetu Przyrodniczego w Poznaniu,
- Instytutu Chemii Przemysłowej w Warszawie,
- Firmy Bürkle,
- Firmy Weber,
- Firmy Porta,
- Firmy Wastech recycling.

W trakcie dwudniowych zajęć poruszone zostały zagadnienia z zakresu:

- Robotyzacja i automatyzacja w przemyśle drzewnym - perspektywy rozwoju
- Samosmarujące narzędzia w obróbce materiałów drzewnych
- Systemy uszlachetniania powierzchni płyt
- Techniki szlifowania wg producenta szlifierek

- Wybrane aspekty skrawalności płyt wiórowych
- Zastosowanie słomy lniarki siewnej w produkcji płyt wiórowych dla meblarstwa
- Wykorzystanie materiałów płytowych w produkcji drzwi
- Wodorozcieńczalne poliesterowe materiały powłokowe sieciowane fotochemicznie
- Proszkowe kleje aminowe o szerokim spektrum zastosowania w przemyśle drzewnym
- Innowacyjne wykorzystanie polimerów z recyklingu do poprawy właściwości mechanicznych płyt drewnopochodnych
- Lekkie płyty warstwowe - nowe konstrukcje, nowe możliwości
- Wpływ pochodzenia genetycznego na właściwości drewna sosnowego i jego zastosowania
- Drewno księżycowe - fakty i mity
- Topografia powierzchni do analizy procesu sieciowania systemów lakierowych UV

Wygłaszane w trakcie szkolenia referaty zawsze cieszą się dużym zainteresowaniem uczestników oraz wywołują wśród nich ciekawe dyskusje, a także wymianę poglądów.

Materiały ze szkolenia można nabyć w Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Przemysłu Płyt Drewnopochodnych sp. z o.o. w Czarnej Wodzie w cenie 100 zł netto/egz.

Jednocześnie, serdecznie zapraszamy do udziału w przyszłorocznym Szkoleniu, które jest planowane na przełomie kwietnia i maja 2025 r.

Grzegorz Czapiewski

Konferencja klimatyczna COP28 w Dubaju

28. Konferencja klimatyczna odbyła się w Dubaju w dniach 30.11-12.12.2023 r. W Konferencji wzięli udział przedstawiciele prawie 200 państw, w tym: prezydent Francji Emmanuel Macron, prezydent Polski Andrzej Duda, premierzy: Wielkiej Brytanii Rishi Sunak, Włoch Giorgia Meloni, Indii Narendra Modi. Unię reprezentowali przewodniczący Rady Europejskiej Charles Michel, przewodnicząca Komisji Europejskiej Ursula von der Leyen i hiszpańska prezydencja Rady. Na Konferencji nie byli obecni liderzy państw, odgrywający kluczową rolę w globalnej polityce klimatycznej: prezydenci USA Joe Biden i Chin Xi Jinping. Ich przedstawicielami byli eksperci do spraw klimatu: John Kerry i Xie Zhenhua. Przyjazd papieża Franciszka został odwołany z powodu choroby. Przedstawicielem Watykanu był sekretarz stanu kardynał Pietro Parolin, który uczestniczył w poprzednich konferencjach począwszy od 2015 r. Dubajska konferencja była okazją do pierwszego globalnego przeglądu działań na rzecz klimatu; to podstawowy element Porozumienia Paryskiego z 2015 r., który służy do monitorowania jego wdrażania i oceny zbiorowego postępu w osiągnięciu uzgodnionych celów.

Po inauguracji 30 listopada przez dwa dni (1-2 grudnia) obradowali szefowie państw i rządów. Od 3 do 10 grudnia odbywały się spotkania tematyczne dotyczące energii,

transportu, oceanów, miast. Konferencji towarzyszyły liczne wydarzenia; ponad 300 spotkań i debat na temat zmian klimatycznych i zrównoważonego rozwoju, a także laboratoria, wystawy interaktywne, instalacje artystyczne, projekcje filmowe.

Od czasu Konferencji w Paryżu w dokumentach kończących szczyty klimatyczne mówiło się o ograniczaniu emisji, zatrzymywaniu globalnego ocieplenia, międzynarodowej solidarności w tym wysiłku, ale nigdy jeszcze paliwa kopalne nie zostały nazwane po imieniu (w Glasgow dwa lata temu zgodzono się co do konieczności zmniejszenia zużycia węgla). W tym roku po raz pierwszy w dokumencie kończącym szczyt klimatyczny znalazła się wzmianka o paliwach kopalnych. Jedni uznali to za historyczny przełom, inni za krok spóźniony o 30 lat. **To historyczne porozumienie, choć krytykowane za zbyt małe ambicje, przynosi światową zgodę na odejście od spalania ropy, węgla i gazu.** W ostatecznym kształcie dokumentu znalazło się stwierdzenie, dotyczące wycofywania paliw kopalnych (ang. *transition away from fossil fuels*). Nie udało się natomiast przeforsować mocniejszego sformułowania, które mówiłoby o odejściu od paliw kopalnych (ang. *phase out*).

Na uwagę zasługują także inne dokumenty, które sygnowano podczas szczytu klimatycznego COP28. Polska znalazła się m.in. w gronie 118 państw świata, które podpisały zobowiązanie dotyczące potrojenia mocy odnawialnych źródeł energii oraz podwojenia efektywności energetycznej na całym świecie. Szczególnie druga kwestia jest ważna w kontekście polityk antysmogowych w Polsce, obejmujących również termomodernizację budynków.

Ponadto Polska podpisała deklarację o potrojeniu mocy wytwórczej energii jądrowej do 2050 r., zwiększeniu i ułatwieniu finansowania budowy elektrowni jądrowej oraz promowaniu energii nuklearnej jako czystej energii. Dokument ten przyjęło ponad 20 państw. Inicjatorami deklaracji były atomowe potęgi: Stany Zjednoczone i Francja.

Jako jeden z największych minusów porozumień wskazuje się brak zobowiązań do zatrzymania ocieplenia na poziomie 1,5°C. Rozczarowanie w tym zakresie wyrażali naukowcy i przedstawiciele państw najbardziej dotkniętych gwałtownymi zjawiskami pogodowymi.

Z zakulisowych informacji wynika, że finalny wydźwięk dokumentu może okazać się jeszcze bardziej "rozwodniony". Państwa OPEC miały lobbować za całkowitym odejściem od odniesień do paliw kopalnych, skupiając się na kwestii ograniczenia emisji. W tym kontekście wynegocjowana deklaracja to umiarkowany sukces.

Z jednej strony po raz pierwszy w decyzji z COP jest mowa o procesie odchodzenia od paliw kopalnych. Z drugiej strony decyzja jedynie wzywa strony negocjacji do włączenia się do globalnych wysiłków w taki sposób, jaki sobie wewnętrznie określą, z uwzględnieniem treści Porozumienia Paryskiego, ale i krajowych uwarunkowań - podkreśliła ekspertka Koalicji Klimatycznej Urszula Stefanowicz. W dokumencie nie ma mowy o zdecydowanym odejściu tylko o procesie odchodzenia, bez wskazania, kiedy wykorzystanie tych paliw powinno zacząć spadać. Punkt odnoszący się do paliw kopalnych nie dotyczy też

wszystkich sektorów, ale systemów energetycznych. Niepokoi odwołanie do paliw przejściowych. A także to, że zamiast po prostu wycofać się z dofinansowania paliw kopalnych, stopniowo ograniczane ma być tylko „nieefektywne” wsparcie.

Podczas obrad COP28 ukazało się ogłoszenie dotyczące zwiększonego wykorzystania drewna w budownictwie jako istotnego narzędzia dekarbonizacji: **“Uznając, że drewno z lasów zarządzanych w sposób zrównoważony zapewnia rozwiązania klimatyczne w sektorze budowlanym, zobowiązujemy się do 2030 roku udoskonalać polityki i podejścia, które wspierają budownictwo niskoemisyjne i zwiększają wykorzystanie drewna z lasów zarządzanych w sposób zrównoważony w środowisku zabudowanym. Takie polityki i podejścia doprowadzą do zmniejszenia emisji gazów cieplarnianych i wzrostu ilości zmagazynowanego węgla”.**

To stanowisko spotkało się z aprobatą stowarzyszenia przetwórstwa i producentów drewna (woodprocessing and manufacturers association). Kluczowymi sojusznikami są: Stany Zjednoczone, Japonia, Australia i Wielka Brytania.

<https://naukawpolsce.pl/aktualnosci/news%2C99586%2Ckonferencja-klimatyczna-cop28-w-dubaju-stawka-losy-ziemi-i-przyszlych> - dostęp 01.12.2023

<https://www.consilium.europa.eu/pl/meetings/international-summit/2023/12/01-02/>

<https://smoglab.pl/cop28-cop-28-swiat-odwraca-sie-od-spalania-wegla-ropy-i-gazu-polska-za-potrojeniem-mocy-oze-i-rozwojem-atomu/> - dostęp 14.12.2023

<https://forestclimateleaders.org/wp-content/uploads/2023/12/Greening-construction-sustainable-wood-FAQ.pdf> - dostęp 07.12.2023

<https://community.scoop.co.nz/2023/12/increased-timber-in-construction-commitment-pledged-at-cop28/> - dostęp 07.12.2023

Zgromadzenie Ogólne Stowarzyszenia Producentów Płyt Drewnopochodnych w Rydze

Stowarzyszenie Producentów Płyt Drewnopochodnych (European Panel Federation - EPF) poinformowało, że kolejne Zgromadzenie Ogólne odbędzie się w dniach 19-21 czerwca 2024 r. w Rydze, a gospodarzem będzie Latvijas Finieris. EPF oczekuje obecności wielu profesjonalistów z branży na Łotwie, co uczyni Walne Zgromadzenie znaczącym wydarzeniem gromadzącym i networkingowym dla branży WBP.

<https://europanel.org/save-the-date-epf-agm-2024-in-riga-latvia-19-21-june-2024/> - dostęp 20.12.2023

13. Europejskie Sympozjum Płyt Drewnopochodnych

13. Europejskie Sympozjum Płyt Drewnopochodnych odbędzie się w dniach 9-11 października 2024 r. w hotelu Grand Elysée w Hamburgu w Niemczech. W wydarzeniu networkingowym branży WBP (Wood- BasedPanels) udział wezmą eksperci, badacze

i profesjoniści w celu omówienia najnowszych osiągnięć w branży. Symposium organizowane jest we współpracy z Fraunhofer Institute for Wood Research(WKI) im. Fraunhofera i przy wsparciu iVTH i Hywax.

Ostatnia edycja w 2022 r. okazała się wielkim sukcesem: 320 delegatów z 28 krajów wzięło udział w dwóch dniach obrad - aktualizacji rynkowych, prezentacji technicznych i networkingu. Na wydarzeniu poruszono wiele tematów rynkowych i technicznych. Szczególnym wydarzeniem była sesja otwierająca, w której uczestniczyli przewodniczący EPF, prezes EFIC i dyrektor generalny CEPI (Confederation of European Paper Industries), liderzy branży płyt drewnopochodnych, mebli i papieru.

<https://europanelts.org/press-release-13th-european-wood-based-panel-symposium-9-11-october-2024/> -
dostęp 20.12.2023

Kongres na temat drewna masywnego Vancouver

W dniach 22-26 września 2025 r. odbędzie się w Vancouver V Międzynarodowy Kongres Woodrise dotyczący drewna masywnego. Kongres zgromadzi strony zainteresowane budownictwem niskoemisyjnym i zrównoważonymi miastami.

Częścią komitetu organizacyjnego Woodrise są FPInnovations z siedzibą w Kolumbii Brytyjskiej wraz z francuską organizacją sektora produktów drzewnych FCBA i Japońskim Międzynarodowym Stowarzyszeniem Przemysłu Budownictwa i Mieszkalnictwa.

Kolumbia Brytyjska w przeliczeniu na mieszkańca ma 11 razy więcej budynków w pełni drewnianych niż w pozostałej części Ameryki Północnej i jest liderem w budownictwie drewnianym i wielkogabarytowym. Jak podano w komunikacie, Vancouver jest ośrodkiem skupiającym wiodących w Ameryce Północnej specjalistów w zakresie projektowania i inżynierii drewna.

<https://canada.constructconnect.com/joc/news/resource/2023/10/mass-timber-conference-headed-to-vancouver-in-2025> - dostęp 09.10.2023

Dzień Klienta dla producentów MDF z firmą Andritz

W dniach 9-10 listopada 2023 r. ponad 50 uczestników z 17 fabryk płyt MDF Azji Południowo-Wschodniej wzięło udział w Dniu Klienta MDF firmy Andritz w Bangkoku. Celem spotkania było zapoznanie uczestników z możliwościami oszczędności energii cieplnej i elektrycznej, technologii rafinacyjnych w produkcji MDF oraz programu cyfryzacji i automatyzacji.

Michael Rupp, wiceprezes Panelboard Systems w firmie Andritz poinformował, że firma dostarczyła niedawno „największy” na świecie system mycia i rafinacji zrębków pod ciśnieniem; jest to Andritz Refiner S2074; 74-calowy (ok. 1,9 m) rafiner, dla fabryki MDF Guangxi Chongzuo Lelin Forestry Development Co. Ltd. Rafiner ten ma największą płaską

powierzchnię rafinującą i najwyższą obciążalność osiową, jaką kiedykolwiek zbudowano. Dzięki imponującej wysokości, prawie 2,4 m, i całkowitej masie (pustej) wynoszącej 21,7 tony, rafiner HC typu S2074M jest prawdziwym gigantem, zbudowanym z myślą o wyjątkowej wydajności produkcyjnej. Ten rekordowy rozmiar rafinera wkrótce zostanie ponownie pobity, ponieważ obecnie Andritz przygotowuje 78-calową wersję. Nowy system ma projektową wydajność 80 bdm/h.

Na spotkaniu Martin Gaertner, regionalny menedżer produktu ds. płyt MDF w firmie Andritz, szczegółowo omówił zastrzeżoną technologię rafinacji zrębków. Podkreślił, że Andritz stopniowo udoskonalał konstrukcje rafinerów, włączając konstrukcje spiralne, krzywe kontroli posuwu (FCC - feedcontrolcurve) i tzw. konstrukcje kwantowe (quantum design). Na uwagę zasługuje konstrukcja kwantowa, która ma dłuższy cykl życia dzięki równomiernemu rozprowadzaniu włókien w całej szczelinie mielenia i unikalnemu układowi segmentów tarcz mielących, co też korzystnie wpływa na jednorodność włókien. Dzięki tej konstrukcji jest o wiele więcej możliwości zaprojektowania płyt rafinera, tarcze można teraz dostosować do potrzeb klienta i odpowiednio zmieniać projekt. Więcej informacji na temat: Quantum RefinerPlate Technology (<https://www.andritz.com/resource/blob/446178/52915e81c241ceb6f52461f56752d4e1/download-quantum-mdf-data.pdf>).

Celem ostatnich projektów było zmniejszenie różnic w geometrii włókien w celu uzyskania bardziej jednolitej masy włóknistej, co przekłada się na lepszą jakość płyt, a jednocześnie zmniejsza zużycie energii dzięki bardziej płynnemu rafinowaniu. Andritz dostarcza także urządzenia do produkcji płyt izolacyjnych.

Aby pomóc klientom w lepszym zarządzaniu płytami rafinacyjnymi, grupa Andritz MDF wprowadziła dwa narzędzia internetowe: pierwsze to kalkulator wymiany płyt, umożliwiający klientom obliczenie optymalnej żywotności; drugie to narzędzie do porównywania płyt, które oblicza i porównuje parametry różnych płyt Andritz.

Heikki Valtokari, kierownik sprzedaży obszaru Wood Processing w firmie Andritz, przedstawił różne rodzaje rozwiązań w zakresie pierwotnej obróbki surowców. Należą do nich systemy podawania kłód, korowania, urządzenia do mycia surowców, rębaki, magazynowanie zrębków, obróbka kory, w tym kruszarki i in. Valtokari podkreślił, że rębaki Andritz z poziomym i opadającym dyskiem, dostępne w różnych rozmiarach i dla różnych wydajności, mogą wytwarzać zrębki o znacznie lepszej jakości niż rębaki bębnowe. Rębaki Andritz są też trwałe, ponieważ części stykające się z drewnem są pokryte wymiennymi płytami ściernalnymi. Pierwszy rębak tarczowy z poziomym podawaniem, dostarczony w 2003 r., który nadal działa. Według Andritza łączna ilość dostarczonych rębaków tarczowych dostarczonych przez firmę od lat 80. XX w. wynosi ponad 400 sztuk.

Thomas Brandl, menedżer sprzedaży Andritz Panelboard Service i Winston Lee, dyrektor zarządzający firmą Techstream z siedzibą w Malezji poinformowali o wysiłkach Andritza mających na celu maksymalizację wydajności sprzętu MDF praktycznie dowolnego producenta. Brandl i Lee podkreślali, że nie ma już konieczności wysyłania części do warsztatów Andritz lub ich podwykonawców w celu regeneracji poprzez spawanie,

szczególnie w przypadku podajników ślimakowych, ponieważ nowe urządzenia są wyposażone w wymienne części eksploatacyjne, które można łatwo wymienić na miejscu. Części zamienne naprawiane poza zakładem często wracają do klienta z konstrukcją inną niż oryginalna, co może mieć duży wpływ na wydajność i żywotność sprzętu z podajnikiem ślimakowym. Ponadto, jeśli naprawy zostają przeprowadzane przy niewłaściwych parametrach, w naprawianych w częściach mogą wystąpić pęknięcia, a także uszkodzenia otaczającego sprzętu. Poinformowali też, że mogą pomóc klientom korzystających z rafinatorów konkurencji, takich jak typ: L, M, Evo, wysyłając części zamienne, przeprowadzając renowacje, a także unowocześniając ich sprzęt.

Kolejną nowością zaprezentowaną przez firmę Andritz był nowy regulowany podajnik ślimakowy, za pomocą którego można dostosować stopień zagęszczenia w zależności do zawartości wilgoci w transportowanym materiale, niezależnie od tego, czy jest to drewno miękkie, twarde czy mieszanka. Powoduje to maksymalizację wydajności odwadniania i istotne zmniejszenie zużycia energii cieplnej.

<https://www.andritz.com/newsroom-en/pulp-paper/2022-07-04-lelin-group> - dostęp 04.07.2022

<https://panelsfurnitureasia.com/from-a-to-z-andritz-hosts-customer-day-for-south-east-asian-mdf-manufacturers/> - dostęp 12.12.2023

<https://www.andritz.com/products-en/pulp-and-paper/engineered-wear-products/mdf-refiner-plates> - dostęp 10.01.2024

International Panel Products Symposium 2023

Po trzyletniej przerwie spowodowanej COVID-19, International Panel Products Symposium (IPPS) 2023 powróciło do Llandudno. Konferencja odbyła się w dniach 3-4 października 2023 r. i była zorganizowana przez Centrum Biokompozytów na Uniwersytecie w Bangor w Wielkiej Brytanii.

IPPS jest wiodącą konferencją techniczną poświęconą płytom drewnopochodnym. Obejmuje wszystkie aspekty technologii produkcji płyt, surowców, żywic i dodatków chemicznych, analizy rynku i wykorzystania płyt drewnopochodnych w meblarstwie i budownictwie. Konferencja odbywa się co dwa lata, a w międzyczasie zajęcia mistrzowskie umożliwiają spojrzenie na ważne tematy w bardziej nieformalnym środowisku przyjaznym nauce.

W konferencji wzięli udział przedstawiciele z Polski. Dwie osoby wygłosiły referaty na temat:

1. Molded pulp packaging made of recycle dlignocellulose fibres. Bartłomiej Mazela, Uniwersytet Przyrodniczy w Poznaniu
2. Lignocellulosic biomass as a renewable platform to produce adhesives and composite materials. Patrycja Hochmańska-Kaniewska, Łukasiewicz - Poznański Instytut Technologiczny

3. Two-layer wood-based composite with fire-resistant cellulose-carboncore. Bartłomiej Mazela, Uniwersytet Przyrodniczy w Poznaniu

<https://bc.bangor.ac.uk/ipps/> - dostęp 10.10.2023

INDIAWOOD 2024

W dniach 22-26 lutego 2024 r. w Międzynarodowym Centrum Wystawowym w Bangalore (BIEC) w Bengaluru w Indiach odbyły się XIII Międzynarodowe targi „INDIAWOOD 2024” dotyczące obróbki drewna i produkcji mebli.

Targi organizowane są w celu napędzania rozwoju indyjskiego sektora drzewnego, pozycjonując Indie jako czołowy ośrodek produkcyjny w regionie. INDIAWOOD uważane jest za najważniejsze forum branżowe w Azji, oferujące wyjątkową okazję do spotkań z wieloma krajowymi i międzynarodowymi decydentami, możliwości pozyskiwania nowych klientów i omawiania kluczowych kwestii, w tym cyfryzacji, zrównoważonego rozwoju, umiejętności, zarządzania łańcuchem dostaw, odkrywania nowych trendów, technologii i materiałów i korzystania z możliwości branżowych wartych 482 mld USD.

W targach uczestniczyła m.in. firma Dieffenbacher, która skupiła się na wysokowydajnych rozwiązaniach dla nowych instalacji i optymalizacji instalacji. Zaprezentowała także swoje innowacyjne rozwiązania w zakresie surowców alternatywnych. W ramach kompletnych rozwiązań dla zakładów przedstawiła CEBRO, holistyczne podejście, które łączy cyfryzację i zaawansowaną inżynierię zakładów z doskonałością operacyjną i rozwiązaniami w zakresie zrównoważonego rozwoju.

<https://www.indiawood.com/images/IW-2024-Brochure.pdf> - dostęp 26.02.2024

<https://www.indiawood.com/indiawood> - dostęp 26.02.2024

Forum Holzbau Polska 2024

W dniach 23-24.04.2024 r. w Jachrance odbyła się konferencja/wystawa Forum Holzbau Polska. **Celem spotkania** było zobrazowanie **nowoczesnych** międzynarodowych i krajowych **rozwiązań w dziedzinie budownictwa drewnianego, pokazanie aktywności naukowców, pomysłów architektów i odwagi oraz doświadczeń inwestorów budowlanych, którzy sięgają po drewno.**

Konferencja była podzielona na sekcje: Budynki drewniane - wymagania przyszłości, Budynki wielopiętrowe: obiekty mieszkalne i użyteczności publicznej, Budownictwo drewniane w odpowiedzi na zmiany klimatyczne: trzęsienia ziemi, huragany, pożary, Budownictwo drewniane - spojrzenie młodych inżynierów (Holzbau Master), Drewno w budynkach przemysłowych i publicznych, Budownictwo drewniane w Polsce - dobre wzorce na przyszłość. W ramach każdej sesji zostały wygłoszone dwa lub trzy referaty.

Wzorem ubiegłego roku, po referatach wygłoszonych przez profesjonalistów branży konstrukcji drewnianych, odbyła się sesja, w której trzech dyplomantów uczelni wyższych publicznie broniło też swoich prac dyplomowych: inżynierskich lub magisterskich. Formuła taka jest znana w przypadku rozpraw doktorskich - przedstawienia założeń pracy i wyników badań w formie prezentacji. W bieżącym roku w obronach uczestniczyli nie tylko promotorzy i recenzenci, ale też zaproszeni goście. Tymi gośćmi w przypadku sesji Holzbau Master byli uczestnicy Forum Holzbau Polska 2024. Każdy mógł wejść na salę i posłuchać prezentowanych prac dyplomowych. Zgłoszenia przesłały uczelnie z całej Polski.

Sesja Holzbau Master zapewne otworzy przed nowymi absolwentami ścieżki kariery w branży konstrukcji drewnianych, pozwoli skontaktować się z przyszłymi pracodawcami czy partnerami biznesowymi.

Forum Holzbau powstało 25 lat temu jako platforma wiodących uniwersytetów w zakresie transferu wiedzy i technologii w budownictwie drewnianym i osiąga ten cel poprzez ogólnoeuropejski program konferencji i wystaw. Forum wspiera i koordynuje naukę, badania i edukację w dziedzinie zrównoważonego budownictwa oraz przesuwania granic nowoczesnego budownictwa drewnianego.

<https://forum-holzbau.pl/pl/agenda/> - dostęp 25.04.2024

<https://forum-holzbau.pl/en/2639-2/> - dostęp 25.04.2024

Grzegorz Kowaluk, Danuta Nicewicz

Z PRZEMYSŁU PŁYT DREWNOPOCHODNYCH

Nowe inwestycje

Australian Panel zamówiło w Siempelkamp linie do produkcji płyt wiórowych i MDF

W sierpniu 2023 r. Australian Panels (firma Borg) złożyła zamówienie w Siempelkamp na nową linię do produkcji płyt wiórowych, a w lutym 2024 r. na linię do produkcji MDF. Linia do produkcji płyt wiórowych będzie największą w Australii linią o zdolności ponad 650 tys. m³, zlokalizowaną w Mount Gambier w południowo-wschodniej części australijskiego stanu Australia Południowa. Siempelkamp dostarczy urządzenia do formowania kobierców i ich prasowania, w tym ContiRoll[®] o wymiarach 8 stóp (ok. 2,4 m) × 55,5 m - z zasilaniem NEO, linię chłodzącą i układającą płyty. Pallmann, specjalista w technologii rozdrabniania, zamontuje nowe skrawarki wiórów płatkowych z pierścieniem nożowym (knife-ring flakers), młyny dwustrumieniowe (double stream mills), roboty czyszczące i rozdrabniające. Büttner, jedna ze spółek zależnych Siempelkamp, dostarczy m.in. suszarkę bębnową. Uruchomienie linii ma nastąpić w 2025 r.

Do nowej linii MDF Siempelkamp dostarczy urządzenia: do zaklejenia włókien, do formowania i prasowania kobierców, w tym ContiRoll[®] w formacie 2,4 m × 78,6 m, chłodzenia i sztaplowania płyt. Zakres dostaw obejmuje również kompetencje trzech spółek zależnych Siempelkamp: Pallmann dostarczy rębak bębnowy, CMC Texpan system przesiewania zrębków drzewnych, a Büttner - system suszenia. Surowcem do produkcji płyt będzie sosna *Pinus radiata*. Dostawa urządzeń nastąpi w maju 2025 r., a rozpoczęcie produkcji zaplanowano na początek 2026 r.

Dzięki nowemu, szóstemu zamówieniu, liczba zakładów Siempelkamp w Australian Panels wzrasta do czterech linii MDF i dwóch - płyt wiórowych. Stanowią one część wyposażenia zakładów w Oberon i Mount Gambier. „Australian Panels produkuje płyty drewnopochodne wyłącznie przy użyciu sprzętu Siempelkamp - co nie mniej ważne, dostarczyliśmy naszemu klientowi najdłuższą w historii naszej firmy fabrykę płyt MDF” - poinformował dyrektor zarządzający Siempelkamp Pty Ltd.

W 2016 r. Australian Panels zamówiła w Siempelkamp linię do produkcji płyt wiórowych, która jest wyposażona w prasę ciągłego działania o wymiarach 8 stóp (ok. 2,4 m) × 50,4 m. Kolejne zamówienie zostało złożone w 2019 r. na linię do produkcji cienkich płyt MDF. Ta linia jest wyposażona w prasę ContiRollo wymiarach 8 stóp (ok. 2,4 m) × 18,8 m.

https://www.siempelkamp.com/en/latest/news/australian-panels-setzt-auf-kompetenz-der-siempelkamp-gruppe-die-groesste-spanplattenlini-australien/?tx_news_pi1%5Bcontroller%5D=News&tx_news_pi1%5Baction%5D=detail&cHash=b78900b6ef9048384a37877a963eb786 - dostęp 10.11.2023
https://www.siempelkamp.com/en/latest/news/australian-panels-ordert-neue-mdf-anlage-rekord-presse-made-by-siempel-kamp/?tx_news_pi1%5Bcontroller%5D=News&tx_news_pi1%5Baction%5D=detail&cHash=9fb863a3375a57beb98126b0a5402995 - dostęp 13.02.2024

Umowa Kronospan i Roseburg Forest Products na zakup fabryki płyt wiórowych

Kronospan zawarł umowę zakupu aktywów z Roseburg Forest Products w celu nabycia fabryki płyt wiórowych w Simsboro w Los Angeles. Zakończenie przejęcia uzależnione jest od spełnienia zwyczajowych warunków zamknięcia, w tym uzyskania zgody organów regulacyjnych. Po zamknięciu fabryka w Simsboro przyspieszy rozwój produkcji płyt drewnopochodnych Kronospan w Ameryce Północnej.

„Przejęcie fabryki Simsboro wraz z jej utalentowanym i doświadczonym zespołem menedżerów i współpracowników pozwoli nam efektywniej wprowadzać produkty na rynek i poprawi obsługę naszych klientów” - powiedział Hans Obermaier, dyrektor generalny oddziału Kronospan w Ameryce Północnej.

Kronospan zobowiązał się do modernizacji fabryki po przejęciu i ma w tym zakresie udokumentowane osiągnięcia z poprzednich przejęć. „Biorąc pod uwagę plan Kronospan dotyczący dalszej modernizacji i eksploatacji zakładu, jest to dobra wiadomość dla długowieczności zakładu w Simsboro i 176 członków naszego zespołu, którzy tam pracują” - powiedział Stuart Gray, prezes i dyrektor generalny Roseburg. „Simsboro okazało się niezwykle skutecznym aktywem dla Roseburga i wierzymy, że będzie nadal zapewniać wartość swoim nowym właścicielom”.

Roseburg intensywnie inwestuje w przemysł kompozytów, produkując płyty wiórowe i MDF w fabrykach w Ameryce Północnej. Firma ogłosiła niedawno znaczące inwestycje w dwie nowe fabryki zlokalizowane w Dillard w stanie Oregon, które będą produkować płyty MDF i HDF oraz wykończenia z MDF odpowiednie do zastosowań zewnętrznych.

Kronospan rozpoczął działalność w 1897 r. jako tartak w Lungotz w Austrii. Kronospan, prywatna firma rodzinna, zatrudnia ok. 14 tys. pracowników i obsługuje zakłady produkujące płyty drewnopochodne na całym świecie. W USA Kronospan posiada obecnie dwa nowoczesne zakłady produkcyjne w Alabamie i Pensylwanii, obsługujące rynek płyt MDF i wiórowych, produkty dekoracyjne i podłogi laminowane.

Roseburg Forest Products założona w 1936 r. jest prywatną firmą zajmującą się przerobem drewna i produktami z drewna z siedzibą w Stanach Zjednoczonych. Firma jest jednym z wiodących producentów płyt MDF Ameryce Północnej. Roseburg produkuje również tarcicę, LVL, belki dwuteowe oraz sklejkę z drewna iglastego i liściastego. Firma jest właścicielem ponad 600 tys. akrów (ok. 242 tys. ha) terenów leśnych w Oregonie, Karolinie Północnej i Wirginii, a także terminalem do eksportu zrębków drzewnych w Coos Bay w stanie Oregon. Produkty Roseburg są wysyłane do całej Ameryki Północnej i na Pacyfik. Więcej informacji o firmie można znaleźć na stronie www.Roseburg.com.

<https://www.roseburg.com/louisiana/kronospan-and-roseburg-forest-products-announce-planned-purchase-and-sale-of-roseburgs-simsboro-la-particleboard-facility/> - dostęp 14.11.2023

Uruchomienie U-flakera w zakładzie w Shuyang w Chinach

9 czerwca 2023 r. firma Jiangsu Huidian New Materials Co, Ltd. uruchomiła skrawarkę wiórów płatkowych w kształcie litery U (U-flaker) w zakładzie w Shuyang. Jest to trzecia

skrawarka typu „U” Grupy Siempelkamp zainstalowana w Chinach; dwie pracują w zakładach w Guangxi i Shandong.

Koncepcja U-flakera postrzegana jest jako rewolucyjna szczególnie przez azjatycki rynek z uwagi na produkcję płyt hybrydowych. U- flaker z portfolio spółki zależnej Siempelkamp, Pallmann, wyznacza nowe standardy dla tego typu płyt zarówno pod względem jakości produktu, jak i zasobooszczędności.

Wały nożowe powodują jednoetapowy proces skrawania, dając doskonałą jakość płatków, co powoduje, że płyty wykonane z tego typu wiórów charakteryzują się dobrą wytrzymałością na zginanie. Skrawanie następuje równolegle do włókien, dzięki czemu można uzyskać dłuższe średnie długości i cieńsze płatki o wyższej jakości. Dzięki temu masa płyt może być zmniejszona nawet o 10-15%.

Zużycie kleju i zainstalowanej mocy elektrycznej są znacznie zmniejszone w porównaniu z klasycznym dwuetapowym procesem - co oznacza również niższe koszty inwestycyjne i operacyjne.

W procesie produkcyjnym mogą być używane kłody o średnicy mniejszej niż 80 mm i inne sortymenty drewna, które w przeciwnym razie nie nadawałyby się do procesów bezpośredniego skrawania wiórów płatkowych. Dzięki skrawarce U-flaker, z niemal każdego materiału wyjściowego można zdaniem producenta urządzenia wyprodukować doskonale wióry płatkowe. U-flaker może być stosowany niemal do każdego rodzaju surowca, takiego jak kłody, płyty i wałki połuszcarskie pochodzące z procesu łuszczenia forniru.

Możliwość obróbki drewna dostępnego lokalnie, nie związanego z długimi drogami transportowymi, sprawia, że wytwarzanie płyt staje się bardziej ekologiczne. „Zarówno właściwości produktu, jak i efektywność wykorzystania zasobów naszej koncepcji przekonują na rynku; już same duże oszczędności w surowcach znacząco przyczyniają się do konkurencyjności naszych płyt na rynkach wrażliwych na ceny” - podkreślił Marc Müller, dyrektor ds. sprzedaży komercyjnej w Siempelkamp.

https://www.siempelkamp.com/en/latest/news/erfolgskonzept-der-siempelkamp-gruppe-ueberzeugt-jiangsu-huidian-nimmt-u-flaker-in-be-trieb/?tx_news_pi1%5Bcontroller%5D=News&tx_news_pi1%5Baction%5D=detail&cHash=8bd9380e03675c6e66569b02f8d8b769 - dostęp 11.07.2023

GUTEX produkuje pierwsze włókna do płyt izolacyjnych z nowym systemem przygotowania włókien

Pod koniec października 2023 r. firma GUTEX, producent płyt izolacyjnych z włókien drzewnych, z sukcesem wyprodukowała pierwsze włókna za pomocą nowego systemu przygotowania włókien firmy Andritz w Eschbach w Niemczech. Jest to drugi system, który Andritz dostarczył firmie GUTEX.

Zakres dostawy obejmował kompletną linię do przygotowania włókien, obejmującą: linię korowania i pozyskiwania zrębków, konstrukcję stalową, rurociągi i prace instalacyjne. Wysoce wydajny system przetwarzania zrębków z drewna iglastego na włókna charakteryzuje się następującymi zaletami technologicznymi:

- system korowania Andritz Rota Barker i rębak HHQ zapewniają niezmiennie dobrą jakość zrębków przy wysokich wskaźnikach produkcji,
- w pełni automatyczny system przechowywania zrębków z urządzeniami do odzyskiwania i sortowania,
- system rafinacji ciśnieniowej, zapewniający wysoką jakość włókien i niskie jednostkowe zużycie energii,
- system odzyskiwania pary (SRS - Steam Recovery System) zapewniający efektywne odzyskiwanie nadmiaru pary i większą wydajność cieplną systemu przygotowania włókien.

GUTEX jest jednym z europejskich pionierów w zakresie ekologicznych rozwiązań izolacyjnych. Rodzinna firma z siedzibą w niemieckim Schwarzwaldzie rozpoczęła produkcję wyrobów izolacyjnych z włókien drzewnych już w 1932 r. W 2006 r. GUTEX jako pierwsza firma rozpoczęła produkcję izolacji z płyt pilśniowych o jednorodnym profilu gęstości surowca, stosując innowacyjny proces suszenia. Dzięki tej technice firma GUTEX może produkować jednowarstwowe płyty izolacyjne z włókna drzewnego o grubości do 240 mm, charakteryzujące się zaletami jakościowymi.

<https://www.andritz.com/newsroom-en/pulp-paper/2023-10-30gutexgroup>

Zwiększenie udziału drewna z recyklingu na linii produkującej płyty wiórowe

Francuska spółka zależna Swiss Krono Group - Swiss Krono S.A.S. z siedzibą w Sully-sur-Loire kładzie nacisk na środowiskowe aspekty swojej działalności i systematycznie stara się działać w sposób bardziej zrównoważony. Kluczową inicjatywą wynikającą z tego zobowiązania jest zwiększenie wykorzystania drewna pochodzącego z recyklingu do produkcji płyt wiórowych.

Firma zaczęła używać drewna pochodzącego z recyklingu w produkcji płyt wiórowych 10 lat temu - poinformował Guillaume Salmon, dyrektor przemysłowy w Swiss Krono France. W 2019 r. 50% surowca stanowiło drewno pochodzące z recyklingu. Następnie firma postawiła sobie za cel zwiększenie udziału drewna pochodzącego z recyklingu. Aby ten cel osiągnąć, Swiss Krono zleciło firmie Dieffenbacher modernizację, optymalizację i rozbudowę linii recyklingu. Obecnie, dwa lata po odbiorze, na zmodernizowanej linii udział w surowcu drewna pochodzącego z recyklingu zwiększył się z 50% do ok. 65%.

Rozwiązanie Dieffenbacher obejmowało separator kamieni w połączeniu z nowymi rolnkami do czyszczenia mikrowiórów, sortowanie rentgenowskie w celu usunięcia cząstek innych niż drewno z materiału wielkości wiórow, przesiewacz typu *flip-flop*, który oddziela bezużyteczny pył przed suszarnią, stoły przesiewające, oczyszczające drobne cząstki z piasku i włókien MDF oraz Maier Prallfiner do wytwarzania wiórow drobnych na warstwy wierzchnie.

„Pomimo trudnych okoliczności spowodowanych pandemią COVID-19 współpraca z Dieffenbacher przez cały czas układała się znakomicie. Zawsze znaleźliśmy rozwiązanie każdego problemu” - podkreślił Guillaume Salmon. „W fazie inżynierskiej Dieffenbacher

stworzył skan 3D naszych istniejących konstrukcji. Było to bardzo ważne, ponieważ cała instalacja - w większości zlokalizowana w wielopiętrowej wieży - była dość złożona. Dzięki skanowi 3D udało nam się nie tylko idealnie zintegrować nowy sprzęt z naszymi istniejącymi konstrukcjami, ale także często wykorzystywaliśmy go w komunikacji, na przykład w celu informacji naszych pracowników o projekcie”.

Oprócz zwiększenia udziału w surowcu drewna pochodzącego z recyklingu rozwiązanie Dieffenbacher zapewniło inne ulepszenia. „Cała instalacja jest teraz czystsza. Obróbka drewna pochodzącego z recyklingu powoduje powstawanie dużej ilości pyłu, a maszyny mogą bardzo szybko się zabrudzić, jeśli nie są odpowiednio konserwowane i czyszczone. Nowa linia jest łatwiejsza do utrzymania w czystości niż stara” - relacjonował Guillaume Salmon.

Kolejnym celem Swiss Krono było zapewnienie odpowiedniej jakości płyt przy jednoczesnym zwiększeniu udziału drewna pochodzącego z recyklingu. „W przeszłości klienci czasami narzekali na metalowe części w płytach, które uszkadzały ich maszyny” - nadmienił Guillaume Salmon. „Odkąd zaczęliśmy używać nowego sprzętu, nie mieliśmy żadnych skarg. Jesteśmy zadowoleni i polecamy każdemu rozwiązania Dieffenbachera w zakresie recyklingu”.

<https://dieffenbacher.com/en/company/news/detail/we-would-recommend-dieffenbacher-recycling-solutions-to-anyone> - dostęp 28.11.2023

Metsä Wood wmurowała kamień węgielny pod fabrykę LVL

24 listopada 2023 r. Metsä Wood wmurowała kamień węgielny pod fabrykę LVL w Eänekoski w Finlandii. Roczna zdolność produkcyjna zakładu Kerto LVL ma wynosić ok. 160 tys. m³, a rozpoczęcie produkcji nastąpi w drugiej połowie 2026 r. Fabryka będzie zatrudniać bezpośrednio ok. 150 osób i 200 osób do tzw. obsługi łańcucha wartości.

Kamień węgielny pod przyszłą fabrykę położyli poseł do parlamentu Timo Harakka, wiceprezes wykonawczy Metsä Wood Jaakko Anttila, dyrektor generalny SRV Saku Sipola i dyrektor projektu Metsä Wood Eero Lampola. Życzenia złożył burmistrz miasta Eänekoski Matti Tuononen. W kapsule czasu z kamienia węgielnego złożono gazety dnia, statut, ważne monety fińskie, plany zakładu, belkę Kerto LVL i podręcznik Kerto LVL jako pamiątkę tej epoki dla przyszłych pokoleń.

<https://www.metsagroup.com/metsawood/news-and-publications/news/2023/metsa-group-and-sweco-have-signed-an-agreement-for-the-design-of-kerto-lvl-mill-in-aanekoski/> - dostęp 20.12.2023

CenturyPly otworzył zintegrowaną fabrykę płyt drewnopochodnych

23 grudnia 2023 r. indyjska firma Century Plyboards Ltd otworzyła nowy zintegrowany zakład produkcyjny zlokalizowany na ponad 30-akrowym (ok. 12 ha) terenie w Badvel w dystrykcie YSR Kadapa w stanie Andhra Pradesh. W pierwszej fazie przedsięwzięcia firma zainwestowała 700 crore rupii (ok. 84,3 mln USD) w płyty MDF i 250 crore rupii (ok.

30 mln USD) w laminaty i PCV. W drugim etapie firma planuje zainwestować kwotę 1000 crore rupii (ok. 120,4 mln USD).

Lokalizacja zakładu jest bardzo dobrze połączona siecią drogową, zwłaszcza z południem i wschodem kraju, gdzie firma planuje rozwijać swoją dalszą działalność. Ponadto łączność portowa pomoże firmie rozwijać działalność związaną z laminatami. W ciągu najbliższych 5 lat firma zapewni bezpośrednio i pośrednio zatrudnienie dla 2000 osób. Otwarcia fabryki dokonał premier stanu Andhra Pradesh YS Jagan Mohan Reddy w obecności przewodniczącego CenturyPly Sajjana Bhajanka i innych urzędników wyższego szczebla.

W pierwszym etapie produkcji uruchomione zostały dwie wielkoformatowe prasy do laminatów. Blok MDF i PCV są na zaawansowanym etapie rozruchu. Poza tym projekt od podstaw zakładu znajduje się w Hoshiarpur w Pendżabie, gdzie firma poniosła nakłady inwestycyjne w wysokości 325 crore rupii (ok. 39 mln USD).

<https://www.projectstoday.com/News/Century-Plyboards-opens-new-manufacturing-plant-worth-Rs-1000-cr-dostep> 23.12.2023

<https://www.newindianexpress.com/business/2023/Dec/23/centuryply-unveils-indias-largest-integrated-wood-panel-manufacturing-plant-in-andhra-pradesh-2644299.html> - dostep 23.12.2023

VMG Lignum Construction uruchomiło fabrykę budownictwa zrównoważonego

VMG Lignum Construction, prekursor zrównoważonego budownictwa w regionie Morza Bałtyckiego, rozpoczął działalność w swojej pionierskiej fabryce, jednej z nielicznych w Europie. Obiekt o wartości 100 mln euro, położony w Wolnej Strefie Ekonomicznej Akmenė na Litwie, będzie generował materiały z drewna konstrukcyjnego o wartości 150 mln euro rocznie. Rynki docelowe obejmują Skandynawię, Amerykę Północną, Australię i inne kraje w Europie.

Fabryka jest w stanie wytwarzać w ciągu roku szeroką gamę produktów, w tym: ok. 120 tys. m³ LVL, 15 mln m belek dwuteowych i 200 tys. m³ konstrukcyjnych płyt wiórowych. Te inżynierskie materiały zaprojektowano tak, aby spełniały najwyższe standardy zrównoważonego rozwoju i wspierały rozwój branży technologii ekologicznego budownictwa.

Sigitas Paulauskas, jedyny inwestor i akcjonariusz VMG Group, podkreśla, że działalność fabryki będzie impulsem do rozwoju budownictwa zrównoważonego i przyjaznego dla klimatu. Obejmuje to nowe projekty architektoniczne i panelowe renowacje seryjne. W przygotowaniu są plany przyszłej ekspansji, obejmujące dodanie zrównoważonych konstrukcji budowlanych, takich jak prefabrykowane panele ściennie i sufitowe.

Inicjatywa jest zsynchronizowana z Europejskim Zielonym Ładem i nową inicjatywą europejską Bauhaus, w których priorytetem jest budownictwo drewniane. Celem jest ograniczenie emisji dwutlenku węgla i zużycia energii, przy jednoczesnym zwiększeniu

wydajności w branży budowlanej. Europejski rynek wielokondygnacyjnych budynków drewnianych rozwija się, osiągając roczny wzrost ok. 8%.

VMG Group, podmiot zarządzający fabryką, nadzoruje 20 spółek zatrudniających ponad 3 tys. pracowników i eksportujących wyroby do ponad 30 krajów. Grupa dokonała znaczących przedsięwzięć inwestycyjnych w litewskiej WSE Akmenė, w tym fabrykę płyt wiórowych o wartości 150 mln euro i fabrykę mebli skrzyniowych o wartości 80 mln euro.

bnnbreaking.com

https://www.globalwood.org/news/2024/news_20240207a.htm - dostęp 07.02.2024

Raute rozszerza produkcję AmberBirch

Raute Corporation podpisała kontrakt o wartości 20 mln euro z łotewską firmą AmberBirch na dostawę technologii rozbudowy zakładu produkcyjnego łuszczki brzozonej o rocznej wydajności 60 tys. m³.

Zamówienie obejmuje wszystkie główne operacje technologiczne związane z produkcją forniru: linię do obróbki kłód, do skrawania forniru, do suszenia i sortowania forniru, analizatory wizualne i wilgotnościowe z rozbudowanym pakietem usług i oprogramowaniem MILLISEGHTS MIS.

Raute poinformował, że w trakcie realizacji zamówienia zostaną wykorzystane najnowsze i najbardziej zautomatyzowane technologie serii R7. Maszyny i urządzenia zostaną dostarczone na przełomie 2024 i 2025 r. Ich produkcja odbywać się będzie w zakładach Raute w Lahti i Kajaani w Finlandii oraz w sieci partnerskiej firmy.

Nowy zakład, który zostanie oddany do pełnej działalności w 2025 r., poszerzy asortyment produktów okleinowych AmberBirch, umożliwiając spółce wejście w nowe segmenty rynku i lepsze zaspokojenie potrzeb obecnych klientów szeroką gamą wysokiej jakości produktów okleinowych.

Nowe moce produkcyjne tworzą również konkurencyjną platformę produkcyjną, na której można opracowywać nowe strategiczne linie produktów, aby wykorzystać rosnące możliwości na unijnym rynku produktów z drewna konstrukcyjnego.

„Raute jest naszym długoterminowym partnerem technologicznym, a jego wiodąca na świecie technologia produkcji forniru jest kluczową częścią udanego modelu biznesowego AmberBirch. Dzięki tej nowej inwestycji wkraczamy w kolejny etap, miejmy nadzieję, jeszcze bardziej owocnej współpracy” - powiedział Karlis Kavass, członek zarządu Grupy AmberStone.

Grupa AmberStone prowadzi inwestycje w sektorach medycznym, hotelarskim, rolniczym, budowlanym i przetwórstwa drewna na Łotwie i w Estonii. AmberBirch jest spółką zależną w 100% należącą do Grupy AmberStone, prowadzącą fabrykę forniru brzozonego w regionie Jēkabpils na Łotwie.

„Jesteśmy bardzo zadowoleni, że możemy wspierać firmę AmberBirch w jej ważnej inwestycji za pomocą naszego kompletnego, kompleksowego rozwiązania. Będziemy

dostarczać nasze najnowsze innowacje i nie możemy się doczekać kontynuacji naszego długoterminowego partnerstwa” - powiedziała Mika Saariaho, dyrektor generalny Raute.

<https://www.raute.com/news-and-events/raute-receives-order-of-eur-20-million-to-latvia/> - dostęp 20.02.2024

Dieffenbacher uruchamia fabrykę płyt MDF CEBRO

Tajski producent płyt MDF Wisewoods Co. Ltd. postanowił zwiększyć moce produkcyjne w fabryce płyt MDF CEBRO w Khao Yoi w prowincji Phetchaburi.

Zgodnie z koncepcją inteligentnej instalacji CEBRO firmy Dieffenbacher, w nowym zakładzie wykorzystana zostanie technologia Z-Sifter i system oszczędzania kleju PROjet, aby pomóc Wisewoods osiągnąć doskonałość operacyjną, co jest jednym z czterech filarów CEBRO. Wisewoods wykorzystuje jako surowiec do produkcji płyt MDF wyłącznie włókna drewna kauczukowego. „Przed obróbką drewna kauczukowego ważne jest, aby z surowca wyeliminować składniki lateksowe” - podkreślił Visarut Palarit, zastępca dyrektora w Wisewoods. „Unikalna technologia Z-Sifter była głównym powodem, dla którego wybraliśmy Dieffenbachera do naszej nowej fabryki MDF”.

„Wiele stopni przesiewania za pomocą przesiewacza w kształcie litery Z zapewni wyraźną linię separacji, umożliwiając separację lżejszych cząstek drewna kauczukowego. Dzięki wysokiej wydajności przesiewania i niskiemu zużyciu energii oraz dzięki sprawdzonemu systemowi zarządzania przepływem powietrza, Z-Sifter jest pierwszym wyborem firm z Azji Południowo-Wschodniej w zakresie technologii usuwania lateksu” - wyjaśnił Holger Ries, regionalny dyrektor sprzedaży w Dieffenbacher. „Przesiewacz Z skutecznie eliminuje ze strumienia włókien również inne zanieczyszczenia, takie jak pozostałości drewna, grudki kleju, osady z włókien, minerały i metale. Zapewnia to wysoką jakość powierzchni płyt i chroni maszyny stanowiące linię produkcyjną przed uszkodzeniami, szczególnie podczas produkcji cienkich płyt”.

Dieffenbacher dostarczy również firmie Wisewoods system przygotowania i dozowania kleju, stację i linię formującą kobierce, prasę ciągłego działania CPS+ oraz system transportu surowych płyt. Umowa z Wisewoods obejmuje również elektrykę i automatyzację instalacji. Montaż fabryki trwa od stycznia 2024 r., a produkcję pierwszej płyty zaplanowano na trzeci kwartał.

<https://dieffenbacher.com/en/company/news/detail/dieffenbacher-supplies-cebro-mdf-plant-to-thailand> - dostęp 20.03.2024

Timberlab otwiera nowy zakład produkcyjny CLT

Timberlab Inc. (Timberlab), spółka zależna od Swinerton Incorporated (Swinerton) amerykański dostawca kompleksowych systemów drewna klejonego, przedstawił swoje plany dotyczące budowy i prowadzenia zakładu produkcyjnego CLT w środkowej części regionu Willamette w stanie Oregon z zastrzeżeniem zezwoleń stanowych i lokalnych.

„Celem Timberlab było usunięcie punktów krytycznych w przemyśle drewna masywnego, tak aby konstrukcje drewniane były niedrogie i szeroko stosowane na amerykańskim rynku budowlanym” podkreślił Chris Evans, prezes Timberlab. W ciągu ostatnich czterech lat dodaliśmy dwa zakłady w Portland w stanie OR i Greenville w Karolinie Południowej, koncentrując się na rozszerzeniu łańcucha dostaw drewna masywnego. Wzrost zapotrzebowania na drewno masywne w połączeniu z naszymi sukcesami w ciągu ostatnich siedmiu lat spowodował, że motywuje nas do dalszego rozwijania łańcucha dostaw poprzez dodanie nowego zakładu produkcyjnego CLT w Oregonie”.

Plany dotyczące zakładu produkcyjnego CLT o powierzchni 250 tys. stóp kwadratowych (ok. 76 tys. m²), wspierane przez inwestycję firmy Swinerton mają zaspokoić rosnące zapotrzebowanie na alternatywne rozwiązania w zakresie zrównoważonego budownictwa w całym kraju. Przy przewidywanej rocznej produkcji 100 tys. m³ CLT, zakład zintegruje zautomatyzowane procesy i utworzy 100 stanowisk produkcyjnych przy pełnej wydajności, stając się jednym z największych tego typu zakładów w USA.

Firma Swinerton, początkowo poprzez inną spółkę zależną, Swinerton Builders, od 2014 r. jest pionierem w dziedzinie budownictwa z drewna masywnego i stale przesuwając granice branży poprzez postęp w projektowaniu konstrukcyjnym, inżynierii i zaopatrzeniu w materiały. W 2020 r. zaangażowanie firmy w zrównoważony rozwój i innowacje doprowadziło do otwarcia pierwszego zakładu produkującego drewno masywne w Portland w stanie Oregon oraz do formalnego uruchomienia Timberlab w 2021 r. Wraz z dalszym rozwojem budownictwa z drewna masywnego w USA w 2023 r., Timberlab rozszerzył swoją działalność poprzez otwarcie zakładu produkującego drewno masywne na wschodnim wybrzeżu w Greenville w Karolinie Południowej. Przejście do produkcji doskonale wpisuje się w strategiczne wizje i misje obu firm.

Środkowa dolina Willamette to serce centrum technologicznego Mass Timber Tech Hub na północno-zachodnim Pacyfiku wyznaczone przez Department of Commerce's Economic Development Administration (EDA) Departamentu Handlu Stanów Zjednoczonych w 2023 r. Timberlab stale współpracuje z wiodącymi akademickimi programami badawczymi w Oregon State University i University of Oregon oraz z Instytutem Tall Wood Design. Budowa tego najnowocześniejszego zakładu produkcyjnego w pobliżu tych zasobów będzie motorem innowacji i sprawi, że Timberlab, Swinerton i stan Oregon będą katalizatorami w budownictwie z drewna masywnego.

„Jako pierwsi użytkownicy konstrukcji z drewna masywnego szybko zrozumieliśmy znaczenie zarządzania całym łańcuchem dostaw, aby zapewnić naszym klientom terminowość dostaw, wyjątkową jakość i konkurencyjne ceny. Nasz nowy zakład produkcyjny CLT i dwa istniejące zakłady znacznie przybliżają nas do osiągnięcia naszej wizji” - powiedział dyrektor generalny Swinerton, David Callis. „Te obiekty oraz nasze wewnętrzne usługi projektowania, zaopatrzenia i detalowania pod klucz umożliwiły Timberlab, Swinerton i całej branży poczynienie znaczących postępów w kierunku

zrównoważonego środowiska budowlanego. Jestem podekscytowany tym, co to posunięcie oznacza dla zrównoważonego budownictwa w USA”.

<https://timberlab.com/news/timberlab-announces-new-cross-laminated-timber-facility-in-oregon> - dostęp 15.03.2024

Grzegorz Kowaluk, Danuta Nicewicz

Nowości technologiczne

Inter IKEA inwestuje w firmę przetwarzającą odpady tworzyw sztucznych

Inter IKEA Development BV inwestuje w start-up Nilo Ltd. z siedzibą w Auckland w Nowej Zelandii, który opracował technologię wytwarzania nietoksycznych klejów z odpadów tworzyw sztucznych. W szczególności opracowano środek wiążący, który może zastąpić klej mocznikowo-formaldehdowy stosowany w produkcji tworzyw drzewnych. Spółki zawarły umowę o rozwoju i dostępie, na mocy której Inter IKEA nabędzie m.in. 12,5% udziałów w Nilo.

IKEA od dawna pracuje nad obniżaniem emisji formaldehydu ze swoich produktów. Firma wiele lat temu zakazała stosowania formaldehydu w farbach i lakierach w swoich wyrobach.

Spoiwo Nilo można stosować jako środek wiążący wióry w produkcji płyt wiórowych, które nadają się do recyklingu. Spoiwo to może też być wykorzystywane w produkcji płyt MDF, OSB i sklejki. Produkt ten ma niższy ślad węglowy niż żywica mocznikowo-formaldehdowa.

„Inwestycja w Nilo pokazuje nasze zaangażowanie we współpracę z innowacyjnymi start-upami, które mogą wspierać i przyspieszać program innowacji materiałowych IKEI. Podejście Nilo do tworzenia tego kleju pokazuje prawdziwy potencjał i mamy nadzieję, że współpraca będzie korzystna dla obu stron” - powiedział Andrew McIntosh, lider partnerstwa innowacyjnego w IKEA i nowy członek zarządu Nilo. „Wydajność i właściwości fizyczne są obiecujące, dlatego chcemy wspierać Nilo i pomagać w opracowywaniu kleju, mając wspólną ambicję wprowadzenia go do testów na dużą skalę”.

Firma Nilo została założona sześć lat temu w celu rozwiązywania problemów związanych z odpadami z tworzyw sztucznych. Zespół chemików i inżynierów Nilo stworzył technologię, która pozwala na ponowne wykorzystanie tych odpadów. „Nasz zespół pracował nad tym nieustrudzenie, a uznanie naszej technologii przez jedną z wiodących na świecie firm posiadających głęboką wiedzę specjalistyczną na rynku płyt drewnopochodnych stanowi ogromne potwierdzenie tego, co stworzyło Nilo” - powiedział Glen Willoughby, dyrektor generalny Nilo. „Wiedza i doświadczenie, jakie wniesie Inter IKEA, pomogą Nilo w ogromnym rozwoju naszej technologii”.

Inter IKEA Development BV, zarejestrowana w Holandii, jest częścią Grupy Inter IKEA, która obejmuje spółki powiązane z Inter IKEA Systems BV, IKEA of Sweden AB, IKEA Supply AG i IKEA Industry AB. Inter IKEA Holding BV jest spółką holdingową Grupy Inter IKEA. Inni sponsorzy finansowi w Nilo to Icehouse Ventures i K1W1 Ltd., obie firmy inwestycyjne, oraz Clare, filantropijna organizacja inwestująca i przekazująca darowizny. Wszyscy mają siedzibę w Nowej Zelandii. SDG Impact Japan Inc. z Tokio, która inwestuje w działania na rzecz zrównoważonego rozwoju, jest również inwestorem w spółce.

<https://www.sustainableplastics.com/news/inter-ikea-purchases-stake-new-zealand-start> - dostęp 23.06.2023

<https://www.nilo.world/ikea-invests-in-auckland-plastics-deep-tech-firm-nilo> - dostęp 23.06.23

Kingspan wprowadza na rynek gamę produktów HemKor

Grupa Kingspan, światowy lider w dziedzinie wysokowydajnych izolacji i przegród budowlanych, ponownie udowodniła swoje zaangażowanie w dekarbonizację środowiska zabudowanego, przedstawiając HemKor* - pierwszy, tej firmy, bioprodukt izolacyjny.

Na początku tego roku Grupa wprowadziła na rynek Wielkiej Brytanii i Irlandii gamę rozwiązań w zakresie paneli izolowanych LEC (Lower Embodied Carbon), co stanowiło znaczący przełom w ograniczaniu emisji dwutlenku węgla w całej gamie produktów QuadCore. Co więcej, firma wprowadziła na rynek AlphaCore, pierwszy produkt izolacyjny Euroklasy A2s1d0, oferujący konkurencyjne rozwiązanie w porównaniu z tradycyjnymi alternatywami Euroklasy A.

Nowe produkty Hem Kor zostały opracowane w celu zmniejszania śladu węglowego budynków. Produkty te, w większości wykonane z konopi, szybko rosnącego materiału pochodzenia biologicznego to: JuteBlend, Pure i Padding. W HemKorJute Blend zawartość składników pochodzenia biologicznego wynosi co najmniej 80%; są to konopie połączone z jutą z worków z recyklingu. Współczynnik przewodzenia ciepła HemKorJute Blend wynosi 0,040 W/mK. HemKorPure zawiera ponad 95% składników pochodzenia biologicznego i charakteryzuje się współczynnikiem przewodzenia ciepła na poziomie 0,043 W/mK. Obydwa produkty zostały przetestowane zgodnie z normą NCS 16785 dotyczącą produktów pochodzenia biologicznego.

Nowa gama produktów jest zgodna z 10-letnim programem zrównoważonego rozwoju firmy Kingspan Planet Passionate oraz ambitnymi zobowiązaniami Grupy do 2030 r., które obejmują zmniejszenie o 50% intensywności emisji dwutlenku węgla w głównych produktach oraz cel polegający na osiągnięciu bezwzględnej redukcji emisji dwutlenku węgla o 90% w odniesieniu do emisji z zakresu 1 i 2**. Zgodnie z ustaleniami IPCC (Intergovernmental Panel on Climate Change) ograniczenie emisji w środowisku zabudowanym ma kluczowe znaczenie dla ograniczenia ocieplenia do 1,5°C do 2050 r., przy czym branża materiałów budowlanych i budów odpowiada za 11% wszystkich światowych emisji dwutlenku węgla związanych z energią.

*Konopie są roślinami obiegowymi i rosną (od nasion do dojrzałości) w ciągu zaledwie 4 do 5 miesięcy. Ze względu na szybki wzrost, wysokość (do 5 m) i głębokie korzenie (do 3 m), konopie są odpowiednią rośliną do magazynowania węgla. Mogą absorbować w procesie fotosyntezy i magazynować od 9 do 13 ton CO₂ na hektar. CO₂ z części rośliny konopi, z której firma korzysta, jest magazynowany w budynku, w którym zainstalowany jest produkt. Jest uwalniany tylko wtedy, gdy produkt nie zostanie ponownie użyty lub poddany recyklingowi pod koniec jego żywotności.

**Według programu Planet Passionate firmy Kingspan obniżki te odnoszą się do roku bazowego 2020. Więcej informacji można znaleźć w Raporcie Planet Passionate 2022.

<https://www.kingspangroup.com/en/news-insights/hemkor-our-first-bio-based-product/> - dostęp 28.11.2023

Foresa pierwszym nabywcą biomelaminy firmy OCI Global

OCI Global, wiodący na świecie producent melaminy zaopatruje Foresa, wiodącego producenta formaldehydu, klejów, innowacyjnych rozwiązań chemicznych w BIO Melamine by OCI™. Foresa będzie wykorzystywać biomelaminę do produkcji szerokiej bazy żywic stosowanych w produktach podstawowych i codziennego użytku, w tym w produkcji płyt drewnopochodnych, produktów izolacyjnych, komponentów mebli i podłóg laminowanych.

W ramach współpracy OCI Global dostarczył Foresa pierwsze partie biomelaminy. Jest to kolejny krok w długotrwałym partnerstwie pomiędzy firmami, pokazujący opłacalność niskoemisyjnej melaminy w procesach przemysłowych, wspierający dekarbonizację na dalszych etapach łańcucha dostaw w innych gałęziach przemysłu, a ostatecznie u konsumentów.

OCI Global jest obecnie jedynym producentem biomelaminy z certyfikatem ISCC PLUS w Europie. Biomelamina produkowana jest z biometanu powstałego z odpadów i pozostałości pochodzenia biologicznego w procesie bilansu masy. Rezultatem jest redukcja emisji gazów cieplarnianych aż do >40% w porównaniu z konwencjonalną produkcją melaminy, w której wykorzystuje się surowiec na bazie paliw kopalnych.

<https://www.foresa.com/en/resin-manufacturers> - dostęp 09.01.2024

<https://oci-global.com/news-stories/stories/biomelamine-decarbonization-partnership-foresa/> - dostęp 09.01.2024

Emulco wprowadza na rynek zeroemisyjny biowosk

Firma Emulco z siedzibą w Gandawie w Belgii poinformowała o wprowadzeniu emulsji AquaVeg, przydatnej w produkcji płyt drewnopochodnych odpowiednich do ekobudownictwa. Emulsje AquaVeg to emulsje na bazie wody z wosków roślinnych, głównie z powszechnie dostępnych trójglicerydów. Firmie udało się połączyć wodną bioemulsję AquaVeg z biologicznymi spoiwami niezawierającymi formaldehydu, aby wyprodukować płyty drewnopochodne o zerowej emisji.

W październiku 2023 r. podczas International Panel Products Symposium (IPPS), zorganizowanego przez Centrum Biokompozytów na Uniwersytecie Bangor (Wielka Brytania) firma Emulco i producent klejów na bazie biologicznej Sestec zaprezentowali artykuł: Combining biobased resins with biobased wax emulsions to produce zero emission panels (Rob van Hooghten, Emulco, Belgia oraz Sestec, Polska).

Zarówno MDF, jak i płyty wiórowe poddane działaniu produktów firm Emulco i Sestec z powodzeniem przeszły testy laboratoryjne i produkcyjne. Płyty wiórowe i MDF produkowane z wykorzystaniem bioroztworu uzyskały porównywalne lub lepsze wyniki w porównaniu z płytami z emulsjami wosku mineralnego pod względem wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe, wytrzymałości na zginanie i wodoodporności.

Po zakończeniu testów laboratoryjnych i przemysłowych firma Emulco rozpoczęła komercjalizację swojej emulsji wśród świadomych ekologicznie producentów płyt drewnopochodnych, aby wprowadzić na rynek nowe, przyjazne dla środowiska płyty. Obecnie trwa kilka negocjacji, co oznacza, że zeroemisyjne płyty drewnopochodne mogą pojawić się na rynku w perspektywie średnioterminowej. Naturalnymi partnerami w zastosowaniu nowych bio płyt są firmy budowlane i deweloperzy ze stale rozwijającego się segmentu ekobudynków i sektora infrastruktury zdrowotnej.

Oprócz tradycyjnych produktów z płyt drewnopochodnych, emulsje AquaVeg firmy Emulco zostały również z sukcesem wprowadzone jako powłoki nawierzchniowe na LVL i CLT oraz innych materiałów budowlanych.

„Możliwość obróbki płyt MDF i wiórowych, niezawierających formaldehydu kombinacją naszych bioemulsji AquaVeg i biospoin jest wielkim osiągnięciem możliwości badawczo-rozwojowych firm Emulco i Sestec” - powiedział Jean Vanhoebost, dyrektor generalny Emulco. „Możliwości rynkowe są ogromne, ponieważ ekobudownictwo szybko staje się wiodącym trendem w branży budowlanej. Jesteśmy dumni, że możemy przyczynić się do bardziej zrównoważonego sektora drzewnego i budowlanego”.

<https://emulco.com/news/emulco-succeeds-in-creating-aquaveg-bio-wax-emulsions-for-wood-panels-suitable-for-eco-building/> - dostęp 12.10.2023

Nowe środki smarne firmy Metalube

Metalube™, wiodący światowy producent środków smarnych, kontynuuje swoje zaangażowanie w zrównoważony rozwój, promując produkty proekologiczne i opowiadając się za bardziej ekologiczną przyszłością. Uzyskanie przez firmę prestiżowego Złotego Statusu od EcoVadis, plasującego ją wśród 5% najlepszych firm zaangażowanych w wzorowe praktyki zrównoważonego rozwoju, jeszcze bardziej pobudziło Metalube do działań dotyczących zarządzania środowiskiem.

Firma opracowała innowacyjną technologię środków smarnych, której celem jest poprawa jakości powietrza przy jednoczesnej poprawie wydajności operacyjnej. Nowa technologia pomaga promować bezpieczniejsze środowisko pracy m.in. producentom płyt drewnopochodnych.

Prasy ciągłego działania stosowane w produkcji płyt często powodują problemy związane z jakością powietrza. Firma Metalube zainwestowała w szeroko zakrojone badania i rozwój, aby stworzyć smary, które nie tylko spełniają najwyższe standardy branżowe, ale także przyczyniają się do czystszej i zdrowszego procesu produkcyjnego. Gama produktów Metachain została opracowana przy użyciu najnowszych syntetycznych olejów bazowych, przeciwutleniaczy i dodatków przeciwzużyciowych, aby spełnić specyficzne wymagania zastosowań łańcuchów w procesach wysokotemperaturowych.

„Jakość powietrza jest kluczowym problemem w branży płyt drewnopochodnych, dlatego Metalube angażuje się w dostarczanie innowacyjnych rozwiązań, aby pokonać ten problem” - powiedział Mathew Buffin, dyrektor handlowy w Metalube. „Dzięki naszym ciągłym testom i kontrolom z dumą wprowadzamy technologię środków smarnych, która nie tylko poprawia wydajność, ale także stawia na pierwszym miejscu zrównoważony rozwój środowiska”.

Najważniejsze cechy produktów:

- wysoka stabilność termiczna - produkty serii Metachain™ zostały tak zaprojektowane, aby mogły wytrzymać temperatury pras ciągłego działania, zapobiegając przedwczesnemu „odparowaniu” i ograniczając uwalnianie szkodliwych substancji do powietrza,
- zmniejszone zużycie - optymalizując receptury środków smarnych, firma osiągnęła znaczną redukcję zużycia oleju, minimalizując nadmiar oleju dostępnego do „odparowania” i poprawiając ogólną jakość powietrza w zakładach produkujących płyty drewnopochodne,
- większa wydajność operacyjna - innowacyjna technologia środków smarnych firmy Metalube nie tylko poprawia jakość powietrza, ale także przyczynia się do zwiększenia produktywności, skrócenia przestojów i poprawy trwałości sprzętu, co prowadzi do bardziej wydajnego procesu produkcyjnego.

Firma Metalube to brytyjski producent specjalistycznych smarów przemysłowych, eksportujący 95% swojej produkcji do ponad 90 krajów na całym świecie i posiadający biura w Manchesterze, Dubaju, Bombaju, São Paulo i Szanghaju. Firma produkuje gamę wysokowydajnych środków smarnych, które odpowiadają indywidualnym potrzebom i ma na celu zapewnienie maksymalnej wydajności produkcji oraz dążenie do stworzenia najlepszych możliwych rozwiązań smarnych dla klientów na całym świecie.

<https://www.metalube.co.uk/metalube-advocates-for-sustainable-manufacturing/> - dostęp 18.01.2024

<https://www.metalube.co.uk/metachain-2/> - dostęp 20.03.2024

Grzegorz Kowaluk, Danuta Nicewicz

RÓŻNE WIADOMOŚCI Z BRANŻY DRZEWNEJ

Plan transformacji dla Przemysłu 5.0

Wydaje się, że całkiem niedawno, powstało pojęcie rewolucji przemysłowej 4.0, a już powstają wizje kolejnego etapu zmian nazywane przemysłem 5.0. W 2017 r. terminu tego użył Esben H. Østergaard, CEO w REInvestRobotics, a dwa lata później o Przemysle 5.0 mówił Aroop Zutshi, prezes Frost & Sullivan.

Komisja Europejska dała zielone światło dla planu przejścia do Przemysłu 5.0 przedstawionego przez włoski rząd w ramach NRRP (**National Recovery and Resilience Plan** - Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza) i szerszego zakresu REPower EU. NRRP stanowi część programu Next Generation EU (NGEU), pakietu o wartości 750 mld euro - z czego ok. połowa w formie dotacji - wynegocjowanego przez Unię Europejską w odpowiedzi na kryzys związany z pandemią. Głównym elementem programu NGEU jest Instrument na Rzecz Odbudowy i Zwiększania Odporności (RRF - **Recovery and Resilience Facility**), który ma trwać sześć lat - od 2021 do 2026 r. - a jego łączna kwota wynosi 672,5 mld euro, z czego 312,5 mld euro ma formę dotacji, a pozostałe 360 mld euro ma formę niskooprocentowanych pożyczek.

Nowy plan zostanie sfinansowany kwotą 6,3 mld euro na lata 2024-2025, stanowiącą uzupełnienie środków przeznaczonych na Plan Przejścia 4.0, i będzie miał na celu zachęcanie (poprzez ulgi podatkowe oparte na udokumentowanych wydatkach) do inwestycji w towary poprawiające efektywność energetyczną.

Przemysł 5.0 uzupełnia istniejący paradygmat Przemysłu 4.0, podkreślając badania i innowacje jako czynniki napędzające przejście do zrównoważonego, skoncentrowanego na człowieku i odpornego przemysłu europejskiego. Przenosi uwagę z wartości dla akcjonariuszy na wartość dla interesariuszy, z korzyścią dla wszystkich zainteresowanych. Przemysł 5.0 próbuje uchwycić wartość nowych technologii, zapewniając dobrobyt wykraczający poza miejsca pracy i wzrost, przy jednoczesnym poszanowaniu granic planety i umieszczając dobro pracownika branży w centrum procesu produkcyjnego.

W 2021 r. powstała pierwsza kompleksowa wizja rewolucji przemysłowej w postaci raportu Komisji Europejskiej pt. „Industry 5.0”. Z dokumentu tego wynika, że „Industry 5.0” będzie miała 3 filary:

- zorientowanie na człowieka (ang. *human-centric*),
- zrównoważony rozwój (ang. *sustainable*),
- odporność (ang. *resilient*).

Autorzy raportu, tłumaczą, że podejście zorientowane na człowieka oznacza usytuowanie ludzkich potrzeb i interesów w sercu procesu produkcji. Zamiast pytać, co możemy zrobić dla technologii, pytamy, co technologia może zrobić dla nas - napisała Maija Breque, Lars De Nul i Athanasios Petridis. Rozwijając filar zrównoważonego rozwoju, eksperci powtarzają znane założenia dotyczące gospodarki obiegu zamkniętego, ekologii,

zielonej energii, realizowania potrzeb ludzi bez narażania na szwank tych samych potrzeb przyszłych generacji oraz podkreślają potencjał SI (sztucznej inteligencji) w optymalizowaniu zużycia dóbr. W kwestii odporności dokument nawiązuje do zmian geopolitycznych, kryzysów w rodzaju pandemii COVID-19 i wyzwań wynikających z delikatności zglobalizowanej produkcji. (Raport „Industry 5.0” - graf. ec.europa.eu)

Szczegóły Planu Przejściowego 5.0 zostaną określone w specjalnym dekrete z mocą ustawy. Przewiduje się, że obecne stawki ulg podatkowych w Planie 4.0 zostaną co najmniej podwojone i środek ten też ożywi zakupy dotyczące m.in. technologii obróbki drewna, ponieważ rynek włoski skorzysta z tych samych ulg podatkowych, które doprowadziły do rekordowych stóp wzrostu w latach 2021-2022.

Elementy związane z przyszłością przemysłu są częścią głównych inicjatyw politycznych Komisji:

- przyjęcie skoncentrowanego na człowieku podejścia do technologii cyfrowych, w tym sztucznej inteligencji (Wniosek dotyczący rozporządzenia w sprawie sztucznej inteligencji),
- podnoszenie i przekwalifikowywanie europejskich pracowników, w szczególności umiejętności cyfrowych (Program na rzecz umiejętności oraz Cyfrowy Plan działań w zakresie edukacji),
- nowoczesny, zasobooszczędny i zrównoważony przemysł oraz przejście na gospodarkę o obiegu zamkniętym (Zielony Ład),
- konkurencyjny na całym świecie i wiodący na świecie przemysł, przyspieszający inwestycje w badania i innowacje (Strategia Przemysłowa).

To tylko kilka przykładów pokazujących silne powiązania między transformacją przemysłową a innymi wydarzeniami społecznymi.

Eksperti z organizacji badawczych i technologicznych oraz agencji finansujących omawiali koncepcję Przemysłu 5.0 podczas 2 wirtualnych warsztatów w dniach 2 i 9 lipca 2020 r. Celem było uzyskanie opinii uczestników na temat ogólnej koncepcji oraz omówienie możliwości technologii i możliwych wyzwań. Chociaż uczestnicy mieli różne poglądy na temat nazewnictwa koncepcji, zgodzili się co do wymogu lepszego uwzględnienia potrzeb społecznych i środowiskowych w innowacjach technologicznych oraz przeniesienia punktu ciężkości z technologii indywidualnych na podejście systemowe. Zgodnie z tym celem omówiono kilka technologii, które należy połączyć w spójne systemy, oraz związane z tym wyzwania.

ESIR - grupa ekspertów doradzająca Komisji w zakresie opracowania przyszłościowej i przekształceniowej polityki dotyczącej badań i innowacji, opracowuje obecnie nowy zarys polityki dotyczący przemysłu. Komisja zaproponuje konkretne zalecenia polityczne i działania na rzecz osiągnięcia celów Przemysłu Przyszłości oraz zapewni ważną podstawę do wspierania inicjatyw politycznych na szczeblu europejskim i krajowym oraz rozwój zgodny z priorytetami politycznymi Komisji.

https://research-and-innovation.ec.europa.eu/knowledge-publications-tools-and-data/publications/all-publications/industry-50-towards-sustainable-human-centric-and-resilient-european-industry_en - dostęp 05.01.2021 Autorzy: Maija Breque, Lars De Nul, Athanasios Petridis

<https://przemyslprzyszlosci.gov.pl/przemysl-5-0/> - dostęp 12.05.2022

<https://www.woodandpanel.com/woodnews/article/the-european-commission-approves-industry-5-0-transition-plan/> - dostęp 14.12.2023

<https://www.mef.gov.it/en/focus/The-National-Recovery-and-Resilience-Plan-NRRP/26.05.2021>) Źródło: Eumabois

https://research-and-innovation.ec.europa.eu/research-area/industrial-research-and-innovation/industry-50_en - dostęp 05.01.2024

<https://op.europa.eu/en/publication-detail/-/publication/8e5de100-2a1c-11eb-9d7e-01aa75ed71a1/language-en> - dostęp 16.01.2024

Wielkość produkcji płyt drewnopochodnych bez formaldehydu w Chinach

Według Międzynarodowej Organizacji Drewna Tropikalnego (ITTO) Tropical Timber Market raport (16-30.10.2023) w Chinach wraz z poprawą poziomu życia społeczeństwa wzrasta m.in. zapotrzebowanie na produkty z płyt drewnopochodnych niezawierających formaldehydu. W 2022 r. łączna produkcja takich płyt wyniosła ok. 8,1 mln m³. Produkcja sklejki bez formaldehydu w 2020 r. wynosiła 1,25 mln m³, w 2021 r. - 1,35 mln m³, a w 2022 r. - 1,6 mln m³, płyt MDF odpowiednio 0,6, 0,89 i 0,2 mln m³ i płyt wiórowych 2,5, 3,7 i 6,3 mln m³. Z tych danych wynika, że najczęściej bez formaldehydu produkuje się płyt wiórowych. Według FAO w Chinach w 2021 r. łącznie wyprodukowano 33,046 mln m³ tych płyt, czyli płyty bez formaldehydu stanowiły ok. 11%. Wielkość produkcji w 2022 r. FAO podało, jako wielkość szacunkową, taką samą jak w 2021 r. Zatem udział płyt wiórowych bez formaldehydu w 2022 r. wynosił ok. 19%.

W celu wytworzenia płyt bez formaldehydu w procesie produkcyjnym stosuje się wodne kleje poliuretanowe (EPI), kleje białkowe na bazie fasoli, kleje ligninowe i kleje w postaci folii z żywicy termoplastycznej (thermoplastic resin film adhesives). Sklejka bez formaldehydu jest wytwarzana z klejów poliuretanowych, białkowych na bazie fasoli i termoplastycznych klejów foliowych. Najwięcej wyprodukowano sklejki przy użyciu klejów białkowych z fasoli; produkcja ta stanowiła w kolejnych latach począwszy od 2020 r. - 64, 57 i 63%. W produkcji płyt MDF głównie stosowano kleje poliuretanowe MDI i EPI oraz z białka na bazie fasoli. Największy był udział klejów MDI i wynosił w 2020 r. - 83%, w 2021 r. - 87%, a w 2022 r. - 50%. W produkcji płyt wiórowych również dominowały kleje MDI i EPI, ale największy był udział klejów MDI i w kolejnych latach wynosił: 80, 83 i 90%.

W Chinach obowiązuje siedem limitów emisji formaldehydu dla produktów z płyt drewnopochodnych, w tym cztery normy krajowe, jedna norma branżowa dotycząca produkcji środowiskowej i dwie normy grupowe (groups standards). „Wskaźniki techniczne aktualnych limitów emisji formaldehydu z płyt drewnopochodnych osiągnęły międzynarodowe standardy, z czego poziom ENF (0,025 mg/m³) w GB/T 39600-2021 „Klasyfikacja emisji formaldehydu dla produktów z płyt drewnopochodnych” to najbardziej rygorystyczne międzynarodowe wymaganie dotyczące limitów emisji formaldehydu

z produktów płyt drewnopochodnych. Poziomy ENF są powszechnie znane w branży jako poziomy wolne od formaldehydu. „Norma grupowa T/CNFPIA 3002-2018: Wyroby z płyt drewnopochodnych niezawierające formaldehydu” podaje definicję płyt drewnopochodnych niezawierających formaldehydu i wymagania dotyczące stosowania kleju, limit uwalniania formaldehydu ($0,03 \text{ mg/m}^3$) i szybkość uwalniania LZO nie przekraczającą $0,5 \text{ mg/m}^2\text{h}$ (72 h).

„Zawartość rozpuszczalnych metali ciężkich w niezawierających formaldehydu w produktach z płyt drewnopochodnych wykończonych farbą kolorową powinna również spełniać wymagania normy GB 18584-2001 „Dopuszczalne wartości substancji szkodliwych w materiałach do dekoracji wnętrz w meblach drewnianych”.

Ponad 95% produktów z płyt drewnopochodnych niezawierających formaldehydu posiada wykończenie powierzchni. Główne metody wykańczania obejmują: folie impregnowane, laminaty wysokociśnieniowe (HPL), wykańczanie polipropylenem (PP), farbami, folią polichlorku winylu (PVC) i laminatem CPL (Continuous Pressure Laminate). W zależności od zastosowania konsumenci mogą wybierać pomiędzy produktami z płyt drewnopochodnych klasy E1, E0, ENF lub niezawierającymi formaldehydu.

Produkty niezawierające formaldehydu i produkty o niskiej zawartości formaldehydu stanowią przyszły kierunek rozwoju, a badania nad rewizją chińskich standardów przemysłowych dotyczących płyt drewnopochodnych niezawierających formaldehydu w dalszym ciągu promują ekologiczny rozwój przemysłu produktów z płyt drewnopochodnych.

https://www.globalwood.org/market/timber_prices_2023/aaw20231002d.htm

<http://www.fao.org/faostat/en/#data/FO> - dostęp 15.11.2023

<https://www.newsarawaktribune.com.my/chinas-formaldehyde-free-wood-panels-demand-sharply-up/p> - dostęp 16.11.2023

Współpraca firmy BÜTTNER z SWISS COMBI w segmencie suszarek taśmowych

BÜTTNER Energie- und Trocknungstechnik GmbH - spółka Grupy Siempelkamp - trwale wzmacnia swoje kompetencje w zakresie suszarek taśmowych. W tym celu firma zawarła umowę o współpracy z działającym na arenie międzynarodowej szwajcarskim dostawcą W. KunzdryTec AG - znanym również jako SWISS COMBI - który uzupełnia istniejącą ofertę suszarek BÜTTNER. Oprócz współpracy sprzedażowej umowa obejmuje również współpracę w zakresie inżynierii procesowej, automatyzacji, montażu i uruchomień.

BÜTTNER jest znany głównie w segmencie suszarek bębnowych, rurowych i tzw. suszarek flash. SWISS COMBI od ponad 30 lat dostarcza suszarki taśmowe do biomasy i przemysłu płyt wiórowych. Dyrektor zarządzający SWISS COMBI, Markus Kunz, podkreśla synergię partnerstwa: „BÜTTNER i SWISS COMBI, dwaj wiodący dostawcy rozwiązań w zakresie suszenia, łączą swoje kompetencje w branży płyt drewnopochodnych i będą wspólnie oferować suszarki taśmowe. W ramach tego partnerstwa firma BÜTTNER korzysta z doświadczenia firmy SWISS COMBI w technologii suszarek taśmowych, posiadając ponad

200 zrealizowanych suszarek taśmowych w różnych gałęziach przemysłu na całym świecie. SWISS COMBI czerpie korzyści z szerokiej sieci klientów, którymi dysponuje BÜTTNER i Grupa Siempelkamp. Ponadto współpraca pozwala oferować dostosowane do indywidualnych potrzeb rozwiązania systemów energetycznych w połączeniu z suszarniami taśmowymi i systemami filtrów - poprzez redukcję emisji - i bardziej wydajnymi - dzięki wykorzystaniu ciepła odpadowego - z korzyścią dla klientów.

Carsten Otto, dyrektor sprzedaży w firmie BÜTTNER podkreśla: „BÜTTNER przedstawił już rozszerzoną gamę produktów, w tym suszarkę taśmową, na targach LIGNA 2023 w Hanowerze, co pozwala nam doradzać klientom w pełni niezależnie od systemu i oferować rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb. Nie ma znaczenia, czy jest to „tylko” suszarnia, czy planujemy całą instalację. Przede wszystkim bierzemy pod uwagę życzenia naszego klienta, a także jego surowce oraz dostępne media, przepływy energii i paliwa. W tym celu opracowujemy ekonomiczny i wydajny pakiet obejmujący wytwarzanie energii, wykorzystanie ciepła reszkowego, urządzenia suszące i jeśli to konieczne, technologię ekologiczną. Dzięki SWISS COMBI mamy kompetentnego partnera po naszej stronie”.

O firmie BÜTTNER

BÜTTNER - część Grupy Siempelkamp - jest wiodącym na arenie międzynarodowej dostawcą systemów suszarek, elektrowni, systemów palników i technologii ochrony środowiska. Niezawodnie, wydajnie i na najwyższym poziomie technicznym - niezliczone systemy BÜTTNER są wykorzystywane na całym świecie, szczególnie w produkcji płyt drewnopochodnych (płyty wiórowe, OSB, MDF i płyty izolacyjne), przy produkcji pelletu, w przemyśle cukrowniczym, w dziedzinie paliw z biomasy i w różnych innych gałęziach przemysłu.

O firmie SWISS COMBI

SWISS COMBI - W. KunzdryTec AG jest firmą inżynierską zajmującą się rozwojem przemysłowych instalacji suszących biomasę. Firma jest firmą rodzinną, zarządzaną przez trzecie pokolenie. SWISS COMBI oferuje dwa główne produkty: SWISS COMBI ecoDry i suszarkę taśmową SWISS COMBI. Od założenia firmy w 1959 r. zrealizowano ponad 500 suszarek w 56 krajach i 15 branżach, zgodnie z mottem „czyste i wydajne suszenie”.

<https://www.buettner-energy-dryer.com/en/company/news/news-detail/dryer-competence-times-two-buettner-agrees-on-cooperation-in-belt-dryer-segment-with-swiss-combi/> - dostęp 10.10.2023

Protokół ustaleń Chiny - Rosja w sprawie zasobów leśnych

W marcu 2023 r. podpisano protokół ustaleń między Ministerstwem Handlu ChRL a Ministerstwem Przemysłu i Handlu Rosji w sprawie pogłębienia współpracy inwestycyjnej w dziedzinie rozwoju i wykorzystania zasobów leśnych. Pełny tekst protokołu ustaleń nie został udostępniony publicznie.

Współpraca leśna między obydwooma krajami nie jest niczym nowym. W listopadzie 2000 r. kraje podpisały Porozumienie o współpracy we wspólnym zagospodarowaniu zasobów leśnych. Na mocy porozumienia powołano stałą grupę roboczą ds. rozwoju wykorzystania zasobów leśnych w ramach Podkomisji ds. Współpracy Gospodarczej i Handlowej Komitetu Regularnych Posiedzeń Premierów Chin i Rosji.

17 lipca 2023 r. w Pekinie odbyło się 18. spotkanie Grupy Roboczej, którego celem była wymiana poglądów w kwestiach związanych z pogłębieniem współpracy chińsko-rosyjskiej. Ministerstwo Handlu ChRL stwierdziło, że zagospodarowanie i wykorzystanie zasobów leśnych między Chinami a Rosją stanowi ważny obszar współpracy gospodarczej i handlowej między obydwooma krajami oraz że ChRL jest gotowa współpracować z Rosją w celu dalszego wzmocnienia komunikacji w zakresie polityki handlowej i inwestycyjnej w Chinach dziedzinie przemysłu leśnego, poprawiać otoczenie biznesowe, pogłębiać współpracę w odpowiednich przemysłowych łańcuchach dostaw, przyspieszać ekologiczną i niskoemisyjną transformację, aktywnie reagować na zmiany klimatyczne oraz promować dwustronną współpracę w zakresie leśnictwa. Rosyjskie Ministerstwo Przemysłu i Handlu stwierdziło, że współpraca w zakresie rozwoju i wykorzystania zasobów leśnych między Rosją a Chinami poczyniła w ostatnich latach pozytywny postęp i wniosła istotny wkład do dwustronnej współpracy gospodarczej i handlowej. Strona rosyjska przyjęła chińskie firmy do współpracy inwestycyjnej w zakresie głębokiej obróbki drewna w Rosji i wyraziła chęć poprawy możliwości logistycznych produktów leśnych.

https://apps.fas.usda.gov/newgainapi/api/Report/DownloadReportByFileName?fileName=Solid%20Wood%20Products%20Annual%202023_Beijing_China%20-%20Pe - dostęp 15.08.2023
Report Name: Solid Wood Products Annual 2023; USDA Foreign Agricultural Service (.gov)

Grupa HOMAG zamierza zwalniać pracowników

Grupa HOMAG planuje zlikwidować prawie 600 stanowisk pracy na całym świecie i spodziewa się, że w 2024 r. przyniesie to oszczędności ok. 25 mln euro, a od 2025 r. ok. 50 mln euro rocznie. W niemieckich zakładach ma zostać zlikwidowanych ok. 350 z 600 stanowisk pracy. W Niemczech ma się to odbyć za pomocą programów dobrowolnych oraz modeli stopniowego przechodzenia na emeryturę, aby zmniejszyć trudności społeczne. Zwolnienia ze względów operacyjnych nie są na razie planowane, ale nie można ich wykluczyć. Oprócz redukcji etatów Grupa HOMAG planuje też skorzystać z innych instrumentów uelastyczniających, taki jak redukcja rozliczenia czasu pracy i praca w niepełnym wymiarze godzin; nałożyła także zamrożenie nowych rekrutacji.

W okresie od stycznia do września 2023 r. liczba zamówień spadła o 32% do 968 mln euro (w roku poprzednim 1 418 mln euro). Na początku roku Grupa HOMAG korzystała z dużego portfela zamówień, jaki wcześniej zgromadziła. Portfel zamówień ulegał stopniowemu wyczerpaniu i na dzień 30 września 2023 r. spadł do 832 mln euro (30 września 2022 r. wynosił 1 256 mln euro). Na dzień 30 września 2023 r. Grupa HOMAG zatrudniała 7 482 pracowników, rok wcześniej - 7462.

Grupa HOMAG jest wiodącym na świecie dostawcą zintegrowanych rozwiązań dla produkcji w przemyśle drzewnym i warsztatach obróbki drewna. 14 wyspecjalizowanych zakładów produkcyjnych, ok. 20 spółek handlowych i serwisowych należących do Grupy, ok. 60 wyłącznych partnerów handlowych na całym świecie czyni z firmy wyjątkowego dostawcę systemów. HOMAG oferuje swoim klientom rozwiązania w zakresie cyfryzacji produkcji, oparte na ciągłości danych cyfrowych od punktu sprzedaży przez cały proces produkcyjny, w połączeniu z kompleksowym pakietem oprogramowania. Otwarty ekosystem „tapio” (otwarta platforma Internetu rzeczy) odwzorowuje przepływ danych w całym łańcuchu wartości przemysłu drzewnego. Od października 2014 r. Grupa HOMAG jest w większości własnością Grupy Dürr.

<https://www.homag.com/en/company/news/news/article/homag-group-responding-to-muted-demand> - dostęp 07.11.2023

Timberpak nabywa udziały w Pearce Recycling

Specjalista w dziedzinie recyklingu drewna Timberpak nabył 50% udziałów w komercyjnej firmie zajmującej się odpadami Pearce Recycling Company Ltd z siedzibą w Hertfordshire. To posunięcie zwiększy moce produkcyjne Timberpak w zakresie przetwarzania drewna nawet o 100 tys. ton i umożliwi rozszerzenie działalności na inne obszary. Transakcja została sfinalizowana 1 listopada 2023 r., a Timberpak poszerza swoją ofertę recyklingu o przetwarzanie papieru, tektury, tworzyw sztucznych, szkła i metalu.

Pearce Recycling Company Ltd specjalizuje się w zbiorce odpadów biurowych i działa w trzech lokalizacjach w hrabstwach macierzystych, a główna lokalizacja znajduje się w St. Albans. Firma świadczy usługi recyklingu zarówno klientom z sektora publicznego, jak i prywatnego w południowo-wschodniej Anglii.

Timberpak Ltd jest głównym dostawcą drewna pochodzącego z recyklingu do firmy Egger UK, jednego z najważniejszych użytkowników drewna pochodzącego z recyklingu w Wielkiej Brytanii, szczególnie w branży płyt drewnopochodnych. Firma Egger wykorzystuje ten materiał do produkcji płyt wiórowych. „Znaczna inwestycja” jest następstwem długotrwałej relacji między obiema firmami, która obejmowała uruchomienie Timberpak Pearce Ltd w 2016 r.

Mark Hayton, dyrektor Timberpak, powiedział: „Jestem bardzo podekscytowany przyszłym rozwojem i współpracą z zespołem Pearce Recycling. Obecność na południowym wschodzie jest dla Timberpak Ltd niezbędna do dalszego rozwijania strategii dotyczącej drewna pochodzącego z recyklingu w Wielkiej Brytanii, a nasze nowe partnerstwo jest kluczowym kamieniem milowym”.

„Partnerstwo pomoże firmie Timberpak Ltd pozyskać jeszcze więcej drewna bezpośrednio ze źródła, zapewniając możliwości recyklingu lokalnym przedsiębiorstwom i władzom, a także dając nam możliwość poszerzenia naszego portfolio rodzajów odpadów, w szczególności naszej wiedzy na temat rynków suchych materiałów nadających się do recyklingu”.

Oprócz wejścia na nowe rynki, przejęcie to ma na celu spowodowanie „znacznego wzrostu” przetwarzania drewna pochodzącego z recyklingu, potencjalnie zwiększając moce produkcyjne nawet o 100 tys. ton rocznie.

<https://www.letsrecycle.com/news/timberpak-acquires-pearce-recycling-company/> - dostęp 02.11.2023

Protokół ustaleń pomiędzy Samling Timber Malaysia i Loggo IP w celu opracowywania produktów z drewna konstrukcyjnego

Samling Timber Malaysia podpisał protokół ustaleń z australijską firmą Loggo IP w sprawie wykorzystania „opatentowanej technologii produkcji drewna konstrukcyjnego z drewna okrągłego o małej średnicy lub wałków połuszczarskich”, poinformował Lawrence Chia, dyrektor generalny Samling Group.

Loggo IP to australijski wytwórca inżynieryjnych produktów z drewna, znany z wykorzystywania gatunków drewna, takich jak akacja i eukaliptus, w systemach budowlanych przeznaczonych do budynków mieszkalnych, komercyjnych i rządowych, trzypiętrowych budynków typu walk-up, budynków sklepowych oraz średniej wysokości budynków i bloków wielomieszkaniowych.

Według Chii każdego roku powstają jako „odpad” miliony wałków połuszczarskich podczas skrawania kłód podczas produkcji sklejki. W dużej mierze były one wykorzystywane jako odzysk o niskiej wartości - opakowania i paliwo do pozyskania energii cieplnej.

Firma Loggo jako pierwsza na świecie opracowała i opatentowała trzy uniwersalne, inżynieryjne produkty, których wytwarzanie jest możliwe z niskiej jakości drewna małowymiarowego z trzebieży leśnych - stwierdził Chia, cytowany przez różne agencje informacyjne.

Chia podpisał protokół ustaleń z dyrektorem generalnym Loggo IP, Patem Thorntonem, który skomentował: „W miarę jak odczuwalny jest niedobór drewna na świecie, jesteśmy przekonani, że firma Samling, od dawna szanowana na całym świecie za swoje wysokie standardy zrównoważonej gospodarki leśnej, może opracować te konkurencyjne kosztowo systemy w Azji Południowo-Wschodniej i nie tylko”.

Zdaniem Thorntona niskie koszty technologiczne, minimalne koszty przetwarzania i konfiguracji Loggo oraz korzyść ekonomiczna produktów ubocznych ze sklejki o niskiej wartości to ekologiczny i zrównoważony sposób na zwiększenie zysków.

Korporacja Rozwoju Przemysłu Drzewnego Sarawak (STIDC- Sarawak Timber Industry Development Corporation) była świadkiem podpisania protokołu ustaleń. STIDC wyraził swoje zadowolenie z tej inicjatywy. Protokół ustaleń jest zgodny z wizją STIDC dotyczącą zwiększenia wykorzystania LVL i CLT.

W ramach swoich obowiązków w zakresie zrównoważonych lasów Samling zarządza obecnie w Malezji ok. 1,2 mln ha gruntów leśnych i 190 250 ha plantacji leśnych brutto, nadających się do sadzenia.

Focus Malaysia, Business Times, Timberbiz

https://mtc.com.my/images/media/1626/2._Samling_Timber_Malaysia_signs_MoU_with_Australia-based_Loggo_IP_to_develop_engineered_wood_products_panelsfurnitureasia.com.pdf - dostęp 23.10.2023

Targi LIGNA z nowymi terminami wydarzeń od roku 2027

Organizatorzy targów LIGNA zdecydowali o zmianie terminów spotkań w Hanowerze. Targi nadal będą się odbywać w latach nieparzystych, ale w oderwaniu od świąt państwowych. Była to wspólna decyzja organizatorów LIGNA, Deutsche Messe AG i VDMA Woodworking Machinery, poprzedzona dyskusjami. LIGNA 2027 odbędzie się w Hanowerze od 10 do 14 maja, a LIGNA 2029 od 14 do 18 maja. LIGNA 2025 odbędzie się we wcześniej zaplanowanym terminie.

Stephanie Wagner, dyrektor LIGNA, Deutsche Messe AG wyjaśnił: *„Decydującym czynnikiem dla zmiany harmonogramu LIGNA z 2027 r. jest zmiana zachowań odwiedzających w Święto Wniebowstąpienia i następny piątek jako dzień pomostowy”*.

Spojrzenie na historię LIGNA pokazuje, że pierwotnie targi były celowo zaplanowane na tydzień, w którym przypadają Święto Wniebowstąpienia. W czasie świąt państwowego zwiedzający skupiali się szczególnie na sektorze rzemiosła wykwalifikowanego. *„W ostatnich latach zachowania odwiedzających w zakresie spędzania wolnego czasu uległy znaczącym zmianom. Czwartek jako święto narodowe i następny piątek jako dzień pomostowy cieszą się dużą popularnością jako przedłużony weekend urlopowy, szczególnie wśród niemieckich gości z branży rzemieślniczej, ale także z przemysłu. Nasze analizy odwiedzających wyraźnie to potwierdzają. Jako wiodące na świecie targi branży obróbki drewna i przetwórstwa drewna, chcemy zapewnić naszym wystawcom wysoką jakość i liczbę gości krajowych i międzynarodowych przez wszystkie pięć dni targów - ze wszystkich grup docelowych zwiedzających. Z naszego punktu widzenia będzie to możliwe tylko wtedy, gdy LIGNA opuści w przyszłości święto Wniebowstąpienia”* - wyjaśnił Wagner.

VDMA Woodworking Machinery uważa, że nowy okres wydarzeń dla LIGNA, począwszy od 2027 r., będzie miał fundamentalne znaczenie. Dr Bernhard Dirr, dyrektor zarządzający VDMA Woodworking Machinery z Frankfurtu nad Menem podkreślił: *„Efektywność jest obecnie kluczem do udanych targów i dotyczy to zarówno wystawców, jak i zwiedzających. Czas na targach jest cenny i należy go optymalnie wykorzystać. Najlepiej jest to osiągnąć, gdy liczba odwiedzających jest rozłożona możliwie równomiernie na wszystkie dni. To właśnie zapewnia nowa data LIGNA”*.

Zmieniając harmonogram wiodących na świecie targów, takich jak LIGNA, należy ocenić i wziąć pod uwagę wiele różnych aspektów i złożonych powiązań. Szczególnie w przypadku międzynarodowych gości, bliskość terminów targów LIGNA z targami Interzum w Kolonii ma znaczenie. Obydwie imprezy tradycyjnie odbywają się w bliskich terminach i wspólnie przyciągają gości.

Stephanie Wagner dodał: *„Planujemy LIGNA 2027 przed Interzum. Od 2029 r. LIGNA będzie odbywać się równolegle do Interzum. Podejmując ten krok, umożliwimy wszystkim*

odwiedzającym odwiedzenie obu targów w sposób zrównoważony i efektywny czasowo, a tym samym przyczynimy się do wydłużenia średniej długości pobytu gościa międzynarodowego na targach europejskich, która według naszych analiz wynosi ok. 2,5 dnia”.

LIGNA - daty od 2025 do 2029 w skrócie:

LIGNA 2025: od poniedziałku 26 maja do piątku 30 maja w Hanowerze (bez zmian)

LIGNA 2027: od poniedziałku 10 maja do piątku 14 maja w Hanowerze (nowość)

LIGNA 2029: od poniedziałku 14 maja do piątku 18 maja w Hanowerze (nowość)

<https://easyengineering.eu/ligna-with-new-event-dates-from-2027-onwards/> - dostęp 08.12.2023

Unijny organ ds. konkurencji zatwierdził przejęcie większościowego pakietu udziałów STEICO SE przez Kingspan Group PLC

17 listopada 2023 r. firma STEICO SE została poinformowana przez Kingspan Group PLC, że otrzymała zgodę unijnego organu ds. konkurencji na nabycie większościowego pakietu udziałów w STEICO SE. Termin zakończenia transakcji przewidziano na początek stycznia 2024 r.

<https://www.eqs-news.com/news/corporate/steico-se-eu-competition-authority-approves-the-acquisition-of-a-majority-stake-in-steico-se-by-kingspan-group-plc/1941997> - dostęp 11.11.2023

Siempelkamp nowym partnerem Paktu Klimatycznego w Krefeld

„Ochrona klimatu działa tylko razem” - to apel miasta Krefeld do lokalnych firm i organizacji o zaangażowanie się w Pakt Klimatyczny miasta Krefeld. Grupa Siempelkamp, która ma siedzibę w tym mieście poprzez swoją działalność już przyczynia się do ochrony klimatu. Przykładem może być opracowywanie technologii wykorzystania alternatywnych surowców i odpadów drzewnych w produkcji płyt drewnopochodnych. W dziedzinie technologii ochrony środowiska firma Siempelkamp zyskała uznanie dzięki systemom oczyszczania gazów spalinowych, powietrza wylotowego i gazów procesowych. W zakładzie w Krefeld pozostałości poprodukcyjne wykorzystywane są w duchu „gospodarki o obiegu zamkniętym”, a wytwarzana samodzielnie energia odnawialna również stanowi część koncepcji efektywnego wykorzystania zasobów firmy. Od 2012 r. na dachach zainstalowano system o mocy 623 kWp (kilowat-pik). W 2022 r. system ten wygenerował ponad 500 tys. kWh energii elektrycznej. Odpowiada to zużyciu ponad 150 czteroosobowych gospodarstw domowych i uniknięciu ok. 217 ton emisji CO₂. Ponadto zapotrzebowanie na ciepło od dawna pokrywane jest przez wysoce wydajną, skojarzoną produkcję ciepła i energii elektrycznej. Dzięki zaangażowaniu w Pakt Klimatyczny w Krefeld firma Siempelkamp wzmacnia teraz także swoje lokalne zaangażowanie w obszarze ochrony klimatu. Hasło firmy: „Inteligentna inżynieria dla przyszłych pokoleń” uświadamia, że firma ma wręcz obowiązek dostosowywać działania do potrzeb przyszłych pokoleń. Siempelkamp wcześniej podjął pierwsze kroki, aby wypełnić swoją odpowiedzialność jako

firma działająca zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju. „Zrównoważony rozwój i ochrona klimatu stają się coraz ważniejsze dla osiągnięcia sukcesu w biznesie” - podkreślił Thomas Schmidt, menedżer ds. zrównoważonego rozwoju w Siempelkamp. W przyszłości planowane są dla spółki dalsze działania. „Jako ważny pracodawca i branża energochłonna jesteśmy świadomi naszej odpowiedzialności wobec naszych pracowników i społeczeństwa”. Firma musi także popracować nad działaniami na rzecz zrównoważonego rozwoju i opracować dalsze środki. W szczególności zakup energii i materiałów do produkcji jest czynnikiem wpływającym na ślad węglowy Siempelkamp. Konsekwentne dążenie do działań zwiększających efektywność i na przykład rozwój odnawialnych źródeł energii to przykłady działań, które firma realizuje.

https://www.siempelkamp.com/en/latest/news/klimaschutz-geht-nur-zusammen-siempelkamp-ist-neuer-partner-im-krefelder-klimapakt/?tx_news_pi1%5Bcontroller%5D=News&tx_news_pi1%5Baction%5D=detail&cHash=9b137f92b8702311efcb3e44b33d1629 - dostęp 16.11.2023
https://www.globalwood.org/news/2023/news_20231211a.htm

Siempelkamp sprzedał technologię KüstersPress i ContiPress firmie SundsFibertech

12 grudnia 2023 r. firmy Siempelkamp i SundsFibertech podpisały umowę sprzedaży biznesu usługowego KüstersPress i ContiPress®. Dzięki tej transakcji SundsFibertech stanie się dostawcą OEM (Original Equipment Manufacturer) w tym obszarze technologii. Datą przeniesienia praw był 3 stycznia 2024 r.

W latach 1987-2006 Siempelkamp dostarczył do zakładów 60 pras ciągłego działania. Obecnie na całym świecie nadal pracuje ponad 50 pras. Prasy te wymagają wsparcia technologicznego, części zamiennych, serwisu i modernizacji. SundsFibertech rozbuduje swoje niemieckie centrum technologiczne w Willich, niedaleko siedziby Siempelkamp w Krefeld, aby zwiększać sprzedaż, oferować wsparcie techniczne, budować warsztat i centrum logistyczne. Centrum będzie w pełni skoncentrowane na technologii KüstersPress i ContiPress®.

Stefan Wissing, dyrektor generalny jednostki biznesowej Siempelkamp Logistics & Service, podkreślił: „Łącząc wolumeny biznesowe KüstersPress i ContiPress® w SundsFibertech, zapewnimy silne, długoterminowe wsparcie dla tych pras. Jesteśmy przekonani, że SundsFibertech skupi się na zapewnieniu najlepszego wsparcia i rozwiązania dla klientów”.

„Dzięki temu przejściu wzmocnimy naszą pozycję strategicznego partnera dla naszych klientów i będziemy mogli zaoferować znacznie szersze portfolio usług. Nasz zespół w Niemczech będzie dobrym połączeniem kilku ekspertów, którzy byli częścią „podróży” Küsters od samego początku, oraz kolejnego pokolenia ekspertów prasowych. Nowe centrum technologiczne będzie liczyło ok. 2 tys. m² powierzchni, w tym biura, dostosowany do indywidualnych potrzeb warsztat i centrum logistyczne” - powiedział Lars Eklund, dyrektor generalny SundsFibertech.

https://www.siempelkamp.com/en/latest/news/siempelkamp-verkauft-die-kuesterspress-und-contipressr-technologie-an-sunds-fibertech/?tx_news_pi1%5Bcontroller%5D=News&tx_news_pi1%5Baction%5D=detail&cHash=a09bdb20337b0e7a9872b50bdc1e52ce - dostęp 12.12.2023

Melanie Bockemühl członkinią Rady Nadzorczej Siempelkamp

Na nadzwyczajnym posiedzeniu akcjonariuszy Siempelkamp w styczniu br. dr Melanie Bockemühl została jednogłośnie wybrana do Rady Nadzorczej Siempelkamp GmbH & Spółka KG. Dzięki tej decyzji firma zakotwicza w tym organie swoją strategiczną, cyfrową orientację, ponieważ dr Melanie Bockemühl posiada rozległą wiedzę jako specjalista ds. strategii cyfrowych.

Dr Melanie Bockemühl jako partner i dyrektor zarządzający w Boston Consulting Group współprzewodniczyła globalnej inicjatywie Digital Economy i napędzała rozwój cyfrowego biznesu. Następnie jako partner w Bain & Company nadała ton zespołowi Leadership Digital Practice w regionie EMEA i nadzorowała projekty transformacji cyfrowej w wielu dużych firmach. Pełniła też funkcję wiceprezesa i partnera Global Business Services w IBM, gdzie była odpowiedzialna za nadzorowanie obszaru agencji cyfrowych i usług doradztwa cyfrowego. Jako starszy wiceprezes ds. strategii i transformacji w firmie Diebold Nixdorf była odpowiedzialna za globalny program transformacji w dziale operacyjnym, który obejmował cały łańcuch wartości, od badań i rozwoju, łańcucha dostaw, produkcji po działalność usługową.

„Opracowywanie i wdrażanie rozwiązań cyfrowych we wszystkich obszarach ma kluczowe znaczenie dla sukcesu firmy. Cieszymy się, że dr Melanie Bockemühl dołączyła do nas jako nowy członek rady doradczej, kierując spójnością strategii cyfrowej Siempelkamp w oparciu o jej wszechstronną wiedzę specjalistyczną”- poinformował Bertram Staudenmaier, Przewodniczący Rady Doradczej G. Siempelkamp GmbH & Co. KG.

„Cyfryzacja odgrywa znaczącą rolę w przyszłym kierunku rozwoju Grupy Siempelkamp. Dlatego witamy dr Melanie Bockemühl jako doradcę, który będzie nas wspierała w konsekwentnym rozwijaniu naszych inicjatyw w zakresie cyfryzacji” - podkreślił Martin Scherrer, dyrektor generalny Grupy Siempelkamp.

https://www.siempelkamp.com/latest/?L=1&tx_news_pi1%5Bnews%5D=494&tx_news_pi1%5Bcontroller%5D=News&tx_news_pi1%5Baction%5D=detail&cHash=15430d5e4371e1e2772bad9eb0385548 - dostęp 15.02.2024

Inteligentna platforma Dieffenbachera uznana za wyjątkowe rozwiązanie cyfryzacyjne

22 listopada 2023 r. podczas wydarzenia Startup the Future w Stuttgarcie firma Dieffenbacher otrzymała nagrodę „Allianz Industrie 4.0 Award 2023 Baden-Württemberg” w kategorii „Zwycięzca” za rozwiązanie do cyfryzacji wspomaganą sztuczną inteligencją EVORIS. Nagroda honoruje innowacyjne, wydajne i istotne dla rynku rozwiązania w dziedzinie cyfryzacji. Na ceremonii wręczenia nagród była obecna dr Nicole Hoffmeister-Kraut - Minister Gospodarki Badenii-Wirtembergii.

Producenci płyt drewnopochodnych wykorzystują oprogramowanie EVORIS do inteligentnej digitalizacji, monitorowania, analizowania i optymalizacji produkcji. „EVORIS pomaga naszym klientom w digitalizacji produkcji w różnych zakładach, niezależnie od marki i producenta” - wyjaśnił Jürgen Woll, wiceprezes ds. automatyzacji w Dieffenbacher. „Dane dotyczące procesów i komponentów można gromadzić w całym zakładzie i przechowywać w centralnej lokalizacji. Zapewnia to producentom podstawę do głębokiego zanurzenia się w procesach produkcyjnych, co wcześniej nie było możliwe”.

Zebrane dane są przetwarzane w różnych aplikacjach EVORIS. Każda aplikacja ma swoje własne funkcje, ale połączenie ich wyników zapewnia producentom kompleksową analizę. „Poszczególne aplikacje pomagają wykrywać anomalie w procesie produkcyjnym, wizualizować analizę danych i uzyskiwać dostęp do raportów zorientowanych na zapotrzebowanie. Wkrótce będziemy mieli aplikację do monitorowania i optymalizacji zużycia energii cieplnej i elektrycznej” - stwierdził Woll.

Sztuczna inteligencja wykorzystywana w aplikacjach EVORIS jest stale optymalizowana za pomocą samouczących się algorytmów uczenia maszynowego. Sztuczna inteligencja umożliwia coraz dokładniejsze analizy i przewidywania w produkcji. Na przykład producenci płyt drewnopochodnych korzystają z aplikacji EVORIS Quality Prediction, która w czasie rzeczywistym stale przewiduje parametry jakościowe bieżącej produkcji. „Dzięki temu producenci mogą działać natychmiast, zamiast czekać na wyniki badań laboratoryjnych” - poinformował Woll. „Informacje, które operatorzy otrzymują z aplikacji EVORIS, umożliwiają im dokonywanie precyzyjnych korekt, które prowadzą do bardziej wydajnej produkcji. Teraz operatorzy zakładów mają potężne narzędzie umożliwiające bardziej opłacalną i zrównoważoną produkcję” - kontynuował Woll.

Dieffenbacher współpracuje ze swoimi klientami w celu opracowania nowych i ulepszonych aplikacji EVORIS. Firma wykorzystuje również najnowsze ustalenia z własnych badań i rozwoju sztucznej inteligencji, a także wiedzę fachową instytutów badawczych, takich jak m.in. Fraunhofer. Multidyscyplinarny charakter zespołu EVORIS przyspiesza rozwój oprogramowania, przybliżając Dieffenbachera do celu, jakim jest samooptymalizujący się zakład produkcyjny. Ocena dokonana przez jury ekspertów Allianz Industrie 4.0 Baden-Württemberg jeszcze bardziej potwierdza, że EVORIS jest wyjątkowym rozwiązaniem digitalizacyjnym dla branży płyt drewnopochodnych i obróbki plastycznej, powiedział dyrektor generalny Dieffenbacher Christian Dieffenbacher. „Jesteśmy zachwyceni uznaniem jury i nagrodą dla naszego rozwiązania EVORIS. Nagroda stanowi wyraz uznania dla wspaniałej pracy naszego zespołu i sygnalizuje wartość, jaką EVORIS ma dla naszych klientów oraz w kształtowaniu cyfrowej przyszłości kraju związkowego Badenia-Wirtembergia” - podsumował.

<https://dieffenbacher.com/en/company/news/detail/evoris-wins-allianz-industrie-40-award-2023-baden-wuerttemberg> - dostęp 12.12.2023

Dieffenbacher mianował nowego dyrektora finansowego

Firma Dieffenbacher zmieniła skład swojego Zarządu ze skutkiem od 1 stycznia 2024 r. Do zespołu zarządzającego firmy powołany został pan Lukas Langer i skład zespołu wzrósł z trzech do czterech członków. Lukas Langer przejął stanowisko dyrektora finansowego (CFO - Chief Financial Officer) od Volkera Kitzelmanna, który pozostanie członkiem zarządu firmy. Obowiązki dyrektora generalnego Christiana Dieffenbachera i dyrektora technologicznego Lothara Fischera pozostają niezmienione. Lukas Langer dołączył do firmy Dieffenbacher w lutym 2021 r. i od tego czasu odpowiadał za prace związane z HR i IT w całej Grupie. Odegrał także kluczową rolę w kształtowaniu procesu przejścia Dieffenbacher Energy GmbH w latach 2022 i 2023, a następnie utworzeniu nowej jednostki biznesowej Energy. Po ukończeniu studiów z zakresu zarządzania biznesem na Uniwersytecie w Mannheim (licencjat), a także w London School of Economics i Yale University (magister) Langer przez pięć lat pracował w dziale zakupów stali i części karoserii w firmie Mercedes-Benz AG i w zespole ds. strategii Zarządu ze szczególnym uwzględnieniem produkcji. „Jestem dumny, że podążam śladami mojego dziadka Alberta Dieffenbachera, który prowadził firmę wraz ze swoim kuzynem Gerhardem od 1952 do 1985 r. w trzecim pokoleniu, oraz mojego wuja Axela Dieffenbachera, który od 1997 do 1997 r. był członkiem zarządu firmy” - powiedział Langer. „Z niecierpliwością czekam na moją nową rolę, a przede wszystkim na jeszcze bliższą współpracę z Christianem, Lotharem Fischerem i Volkerem Kitzelmannem w zarządzie”.

Volker Kitzelmann piastował różne stanowiska w Dieffenbacher od ponad 35 lat. Rozpoczął pracę w styczniu 1988 r. jako Dyrektor ds. Controllingu, a w 1993 r. objął zarządzanie całym działem handlowym. Dodatkowo w 2005 r. został dyrektorem jednostki biznesowej Wood. W marcu 2016 r. Kitzelmann dołączył do Zarządu jako CFO i był odpowiedzialny za działy Finansów i Controllingu, Audytu, Prawnego i HR. W nowym składzie Zarządu Dieffenbacher do zadań Kitzelmanna należeć będzie m.in. ogólna odpowiedzialność za utworzoną na początku 2023 r. jednostkę biznesową Energy. „Lukas Langer i ja wykorzystaliśmy ostatnie trzy lata, aby jak najlepiej przygotować się do przekazania odpowiedzialności i moich obowiązków jako dyrektora finansowego. W tym czasie bardzo dobrze go poznałem i doceniłem, zarówno prywatnie, jak i zawodowo. Tym bardziej cieszę się, że mogę przekazać mu pałeczkę” - stwierdził Kitzelmann o swoim następcy na stanowisku dyrektora finansowego, Lukasz Langerze.

„Jesteśmy bardzo szczęśliwi, że mogliśmy obsadzić stanowisko dyrektora finansowego członkiem rodziny. Jestem zachwycony, że dwóch członków rodziny Dieffenbacher będzie teraz zaangażowanych w zarządzanie naszą firmą” - wyjaśnił dyrektor generalny Christian Dieffenbacher. „Mamy wiele powodów do wdzięczności Volkerowi Kitzelmannowi przez te lata. Jesteśmy wdzięczni, że pozostanie z nami w Zarządzie”.

<https://dieffenbacher.com/en/company/news/detail/lukas-langer-takes-over-as-cfo-at-dieffenbacher> - dostęp 15.12.2023

Dieffenbacher zebrał datki podczas obchodów 150-lecia

15 września 2023 r. firma Dieffenbacher powitała licznych partnerów biznesowych na uroczystym wydarzeniu dla interesariuszy okazji 150. rocznicy istnienia. W okresie poprzedzającym uroczystości przedstawiciel Dieffenbachera poprosił gości, aby nie przynosili prezentów, a zamiast nich przekazali datki na szczytny cel. Odzew był ogromny - zebrano 33 130 euro, które dyrektor generalny Dieffenbacher, Christian Dieffenbacher, przekazał Petrie Köllner-Kleinemeier i Saskii Walker z Fundacji COURAGE na rzecz dzieci przewlekle chorych w Centrum Medycyny Dzieci i Młodzieży Szpitala Uniwersyteckiego w Heidelbergu.

Celem Fundacji COURAGE jest zapewnienie przewlekle chorym dzieciom i młodzieży lepszej jakości i radości życia poza leczeniem medycznym podczas pobytu w szpitalu. Wzmacnia ich odwagę, siłę, pewność siebie i wsparcie w walce z chorobą.

<https://dieffenbacher.com/en/company/news/detail/33130-euros-for-the-courage-foundation-for-chronically-ill-children> - dostęp 20.12.2023

Trudności w eksporcie drewna rosyjskiej Segezhy do Indii

Rosyjska Segezha eksportuje drewno do Indii, ale koszty logistyki stanowią przeszkodę.

Rosyjscy producenci drewna stoją przed wyzwaniami związanymi z eksportem do Indii ze względu na wysokie koszty wysyłki, pomimo obiecującego indyjskiego rynku.

Obecnie tylko niewielka część, 0,4% z 2,5 mln m³ wyprodukowanej suchej tarcicy przeznaczonej do transportu morskiego jest eksportowana do Indii ze względu na ostrą konkurencję z producentami europejskimi. Europejscy konkurenci cieszą się przewagą w zakresie kosztów wysyłki do Indii na poziomie ok. 40 euro za m³, podczas gdy rosyjscy producenci uzyskują ceny w wysokości od 150 do 220 USD za m³. Podwyższone stawki za transport sprawiają, że eksport drewna do Indii jest dla rosyjskich producentów nieopłacalny, ograniczając poważne możliwości biznesowe do czasu, aż stawki staną się bardziej konkurencyjne.

Zobowiązanie Grupy EGGER do realizacji strategii Net Zero 2050

Firma EGGER zawsze działała z myślą o przyszłych pokoleniach, a decyzje podejmowała ostrożnie. Obecnie podjęła zobowiązanie osiągnięcia Net Zero do 2050 r. Cel Net Zero oznacza, że emisje muszą być usuwane z atmosfery w takim tempie, w jakim są wytwarzane. Na drodze do Net Zero firma wyznaczyła sobie kamienie milowe i cele pośrednie w celu radykalnych ograniczeń emisji gazów cieplarnianych, wpływających na klimat w całym łańcuchu wartości.

Kamienie milowe do 2030 r.:

- zmniejszenie bezpośredniej emisji z zakładów firmy (Zakres 1) o co najmniej 30%,
- zmniejszenie emisji pośredniej z zakupionej energii (Zakres 2) o co najmniej 40%,
- zmniejszenie emisji pośredniej typu upstream i downstream (Zakres 3) o co najmniej 10%.

Firma dokonała szczegółowej analizy, w jaki sposób może osiągnąć te ambitne cele. W pierwszym kroku zostaną zdefiniowane i wdrożone konkretne plany inwestycyjne i strategie zakupowe w celu redukcji w Zakresie 1 i w Zakresie 2. Największym wyzwaniem jest redukcja emisji w Zakresie 3. Tutaj EGGER współpracuje z partnerami biznesowymi nad nowymi rozwiązaniami technicznymi, technologicznymi i procesowymi.

<https://www.egger.com/en/news/net-zero-2050?country=US> - dostęp 11.01.2024

<https://www.egger.com/pl/o-nas/srodowisko-i-zrownowazony-rozwoj/climate-strategy?country=PL> - dostęp 11.01.2024

Chiny odnotowują znaczące osiągnięcia w zakresie zalesiania

Władze Chin odpowiedzialne za lasy i pastwiska ogłosiły w styczniu br., że kraj osiągnął bardzo znaczące sukcesy w zalesianiu. Urzędnik Krajowej Administracji Leśnictwa i Użytków Zielonych poinformował, że w 2023 r. drzewa i trawy posadzono na powierzchni ok. 8,33 mln ha. Dodał, że w 2023 r. Chiny uporały się również z 1,89 mln ha pustynnych terenów. Guan stwierdził, należy podjąć wysiłki, aby zapewnić całościowe podejście do ochrony gór, wód, lasów, pól uprawnych, łąk i pustyń i zarządzania nimi, a także wspierać w przyszłości gospodarkę leśną i turystykę ekologiczną.

Xinhua

<https://english.news.cn/20240122/1ce8ade7a2fe4421b4a5666b621ee7ae/c.html> - dostęp 22.01.2024

SCA zwiększyło dostawy sadzonek w 2023 roku

Rok 2023 był kolejnym rokiem znaczących dostaw sadzonek drzew z zakładu sadzonek SCA NorrPlant w Szwecji. Dostarczono 102,9 mln sadzonek, czyli prawie o 5 mln sadzonek więcej w porównaniu z 2022 r. „Wyhodowaliśmy 111 mln sadzonek, z czego 102,9 mln dostarczyliśmy w 2023 r., z czego ok. 60% klientom zewnętrznym, a resztę do własnych lasów SCA i w regionie bałtyckim” - poinformował Thomas Vestman, szef NorrPlant.

Większość ze 102,9 mln dostarczonych sadzonek to sadzonki sosny, a ok. jedna trzecia to sadzonki świerka. NorrPlant dostarczył także niewielki procent sadzonek sosny *contorta* i ok. 1 mln sadzonek modrzewia. Wielu klientów chętnie kupuje mrożone sadzonki SCA dostarczane w pudełkach z tektury falistej - w 2023 r. zapasy wyczerpały się na początku sezonu. „Na 2024 r. możemy zaproponować jeszcze więcej mrożonych sadzonek. Wielu klientów docenia fakt, że sadzonki są transportowane w pudełkach z tektury falistej, ponieważ ułatwia to obsługę” - kontynuował Vestman.

NorrPlant dąży do ciągłego rozwoju, aby oferować sadzonki najwyższej jakości. Pod koniec 2023 r. firma zainwestowała w małą komorę uprawową do wykorzystania w projekcie pilotażowym w Bogrundet, największej szkółce drzew na świecie.

<https://www.pulpapernews.com/20240125/15271/sca-increased-seedlings-deliveries-2023> - dostęp 25.01.2024

Kingspan Groupplc sfinalizowała transakcję nabycia udziałów w STEICO SE

W dniu 5 stycznia 2024 r. Kingspan Group plc sfinalizowała transakcję nabycia 51% udziałów w spółce STEICO SE STEICO SE (XTRA:ST5) od Schramek GmbH. W związku z zawarciem umowy sprzedaży Udo Schramek złożył rezygnację z funkcji Prezesa Zarządu ze skutkiem od 5 stycznia 2024 r. Pozostanie jednak członkiem Zarządu i Dyrektorem Zarządzającym STEICO SE. Poprzedni członkowie zarządu dr Jürgen Klass i prof. dr h.c. Heinrich Koster złożyli rezygnację ze swoich mandatów ze skutkiem od dnia 2 lutego 2024 r. Zakłada się, że następcy ustępujących członków zarządu będą powoływani przez sąd do czasu następnego dorocznego walnego zgromadzenia.

<https://www.zonebourse.com/cours/action/KINGSPAN-GROUP-PLC-1412393/actualite/Kingspan-Group-plc-a-finalise-l-acquisition-d-une-participation-de-51-dans-STEICO-SE-aupres-de-Sc-45689357/> - dostęp 05.01.2024

W Szwecji otwarto pierwszą turbinę wiatrową z LVL

W Szwecji rozpoczęła się budowa pierwszej na świecie pełnowymiarowej drewnianej turbiny wiatrowej, której wieża została zbudowana przez firmę Modvion. Wieża o wysokości 105 m, zlokalizowana w regionie Skara, jest pierwszą komercyjną wieżą i stanowi kontynuację mniejszego projektu demonstracyjnego o wysokości 30 m, który firma zakończyła w 2020 r.

Podczas gdy łopaty wirnika i piasta generatora są wykonane z konwencjonalnych materiałów, wieża jest wykonana z LVL. Firma twierdzi, że ten rodzaj materiału jest nie tylko wystarczająco mocny, aby wytrzymać siły obracającej się turbiny, ale także jest znacznie bardziej przyjazny dla środowiska niż obecnie stosowana stal. Choć energia wiatrowa odgrywa ważną rolę w dostarczaniu światu zielonej energii odnawialnej, to podczas budowy turbin nadal powstają znaczne emisje dwutlenku węgla - częściowo z powodu stalowych wież.

Modvion opisuje swoje wieże z LVL jako redukujące emisję dwutlenku węgla podczas budowy turbin wiatrowych o ponad 100% dzięki połączeniu procesu produkcyjnego, charakteryzującego się mniejszą emisją gazów cieplarnianych oraz magazynowaniu dwutlenku węgla przez drzewa. „Nasze wieże już podczas ich produkcji emitują o 90% mniej niż wieża stalowa, która wykonuje tę samą pracę” - powiedziała dyrektor finansowa Modvion, Maria-Lina Hedlund. „A następnie, jeśli dodamy sekwestrację dwutlenku węgla, faktycznie otrzymamy minus, czyli pochłaniacz dwutlenku węgla. To świetne rozwiązanie, jeśli chcemy osiągnąć zerową produkcję energii netto, a musimy to zrobić”.

Modvion stosuje „własną recepturę” w produkcji LVL, określając kierunki włókien, bardziej poprawiając właściwości materiału. Elementy LVL sklejane są w większe moduły i wyginane w zaokrągloną formę w etapie zwanym laminacją, a następnie bardzo precyzyjnie obrabiane w celu dopracowania kształtu. „W przemyśle drzewnym tolerancje są zwykle centymetrowe, podczas gdy my stosujemy skalę submilimetry” - poinformował Hedlund inżynier Modvion.

Modułowy charakter konstrukcji LVL rozwiązuje inny problem obserwowany w przypadku stali: w miarę jak turbiny stają się coraz większe, aby zapewnić większą moc, transport stalowych wież na plac budowy staje się utrudniony. Stal mogłaby być również zbudowana modułowo, ale do połączenia jej na miejscu potrzebne byłyby raczej śruby niż klej, co zdaniem Hedlunda jest wadą. „Śruby nie są zbyt dobrym rozwiązaniem przy tak dużym obciążeniu dynamicznym, ponieważ z czasem się poluzują” - powiedział. „Więc przede wszystkim trzeba je umieścić na miejscu, co wymaga dużo pracy, a następnie trzeba je serwisować przez cały okres użytkowania”.

Turbina Skara ma moc dwóch megawatów, co stanowi maksymalną moc, jaką turbina może osiągnąć w idealnych warunkach. To nieco mniej niż średnia moc nowych turbin budowanych w Europie. Z zewnątrz wieża jest pokryta grubą białą powłoką, która sprawia, że wygląda podobnie do stali, a jej łopaty wirnika i piasta generatora, które nie są dostarczane przez Modvion, są wykonane z konwencjonalnych materiałów, takich jak włókno szklane. Może się to jednak zmienić w przyszłości, gdy inna firma, VoodinBlades, będzie pracować nad technologią łopat drewnianych.

<https://www.dezeen.com/2024/01/29/first-full-height-timber-wind-turbine-opens-sweden-design-news/> - dostęp 29.01.2024

Zmiana na stanowisku dyrektora generalnego w Swiss Krono Group

We wrześniu 2023 r., po ponad siedmiu latach pracy na stanowisku dyrektora generalnego Grupy SWISS KRONO, Martin Brettenthaler zdecydował się obrać nową ścieżkę zawodową. Na prośbę właściciela kontynuował zarządzanie działalnością Grupy do czasu powołania następcy. Od 1 lutego 2024 r. zarządzanie Grupą przejął Peter Wijnbergen, były dyrektor generalny Norbord. Peter Wijnbergen był członkiem zarządu Swiss Krono Holding Ltd od 2022 r. i ma długą karierę w branży materiałów drewnopochodnych. Martin Brettenthaler opuścił Grupę 31 stycznia 2024 r. w najlepszych stosunkach z właścicielem Grupy i Zarządem.

Martin Brettenthaler: „Jako silny zespół wiele osiągnęliśmy w Grupie SWISS KRONO przez ostatnie siedem lat. Chciałbym podziękować naszym pracownikom, kolegom z Zarządu Grupy i Zarządu za doskonałą i pełną zaangażowania współpracę. W szczególności pragnę podziękować właścicielce SWISS KRONO, Ines Kaindl, za zaufanie i możliwość prowadzenia w tym czasie rodzinnego biznesu”.

InesKaindl: „Szanujemy życzenia naszego obecnego dyrektora generalnego Martina Brettenthalera, dziękujemy mu za znaczne zaangażowanie i pomyślne wyniki biznesowe oraz życzymy mu wszystkiego najlepszego w przyszłości zawodowej i osobistej”.

<https://www.swisskrono.com/pl-pl/aktualnosci/change-of-management-at-swiss-krono-group-1/#/languageModal> - dostęp 25.01.2024

<https://www.swisskrono.com/pl-pl/aktualnosci/change-of-management-at-swiss-krono-group> - dostęp 08.02.2024

Znaczący spadek na europejskim rynku parkietów

Po udanym 2022 r., w którym europejska konsumpcja parkietów utrzymała się na poziomie osiągniętym w dynamicznie rozwijającym się 2021 r., konsumpcja ogółem spadła w znaczący sposób w 2023 r. Na podstawie informacji uzyskanych od członków - firm i stowarzyszeń krajowych Europejska Federacja Parkietów (FEP - European Parquet Federation) - szacuje, że całkowite zużycie spadło w 2023 r. o ok. 30%. Sytuacja ta jest odzwierciedleniem spadku aktywności budowlanej, wysokich stóp procentowych i braku zaufania konsumentów. Ocenę tę należy traktować jako wstępną, uzyskaną podczas rozmów z przedstawicielami krajów członkowskich w styczniu 2024 r. Kompleksowe dane zostaną przedstawione na 68. Zgromadzeniu Ogólnym FEP i 48. Kongresie Parkietów, które są zaplanowane na 13 i 14 czerwca 2024 r. w Wiedniu. Przewiduje się, że bieżący rok będzie stabilny przy niskim poziomie konsumpcji - branża osiągnęła dno, na którym może pozostać przez jakiś czas.

<https://www.parquet.net/2024/01/european-parquet-market-experienced.html> - dostęp 25.01.2024

Grupa Metsä i ANDRITZ współpracują na rzecz ograniczenia emisji gazów cieplarnianych zakresu 3

Emisje z zakresu 3 odnoszą się do emisji z łańcucha wartości i zakupów przedsiębiorstwa, takich jak emisje powstające podczas pozyskiwania sprzętu produkcyjnego i surowców oraz transportu i użytkowania wytworzonych produktów. Celem wieloletniej współpracy Metsä i ANDRITZ jest zwiększenie efektywności redukcji emisji oraz znalezienie zupełnie nowych sposobów ograniczenia emisji gazów cieplarnianych. Spółki utworzyły grupę projektową, która określi najważniejsze cele, mierniki i cele rozwojowe na 2024 r., dzięki którym można będzie ograniczyć całkowitą emisję łańcucha wartości.

„Współpraca to znaczący krok dla obu firm. Pokazuje, jak ważną częścią naszych działań na rzecz zrównoważonego rozwoju jest redukcja emisji z łańcucha wartości i źródeł. Razem znajdziemy nowe sposoby zarządzania emisjami gazów cieplarnianych, które niekoniecznie zostałyby dostrzeżone, gdyby firmy działały niezależnie” - powiedział **Jari Voutilainen**, wiceprezes ds. zaopatrzenia i logistyki w Metsä Group.

„Andritz jest mocno zaangażowany w opracowywanie innowacyjnych rozwiązań we współpracy z Metsä Group, abyśmy mogli wspólnie osiągnąć nasze cele w zakresie zrównoważonego rozwoju. To partnerstwo z Metsä Group nie tylko odzwierciedla nasze zaangażowanie w zaawansowane metody zarządzania emisjami gazów cieplarnianych, które stanowią integralną część naszej działalności strategii zrównoważonego rozwoju, ale umożliwia także wdrożenie skuteczniejszych metod redukcji emisji, które w przypadku działania w pojedynkę byłyby znacznie trudniejsze” - poinformował **Ari-Pekka Määttänen**, wiceprezes na region EMEA w Andritz Pulp & Paper.

Metsä Group ma swoje korzenie w fińskich lasach: spółka-matka Metsäliitto Cooperativeskuia ponad 90 tys. właścicieli lasów. Firma używa drewna do wytwarzania

produktów nadających się do recyklingu, przydatnych w codziennym życiu milionów ludzi na całym świecie, zajmuje się dostawą drewna i usługami leśnymi, produktami z drewna, celulozą, tekturą, bibułą i papierami tłuszczoodpornymi. Firma kieruje się zasadami leśnictwa regeneracyjnego, aby w wymierny sposób wzmacniać stan przyrody leśnej, promuje kulturę różnorodności, równości i włączenia społecznego. Metsä Group zatrudnia 9,5 tys. pracowników, a sprzedaż w 2023 r. wyniosła 6,1 mld euro.

Andritz Pulp & Paper zapewnia zrównoważoną technologię, automatyzację i rozwiązania serwisowe w zakresie produkcji wszystkich rodzajów masy celulozowej, papieru, tektury i bibuły. Technologie i usługi skupiają się na zwiększonej wydajności produkcji, niższych całkowitych kosztach operacyjnych, a także innowacyjnych strategiach dekarbonizacji i autonomicznym działaniu zakładów. Andritz Group jest spółką notowaną na giełdzie, zatrudniająca ok. 30 tys. pracowników i posiadającą ponad 280 oddziałów w ponad 80 krajach.

<https://www.andritz.com/newsroom-en/pulp-paper/2024-02-14-3scope-group> - dostęp 14.02.2024

Sonae Arauco zwiększa wykorzystanie zielonej energii

Sonae Arauco wykonało kolejny krok na drodze do neutralności klimatycznej. Jako jedna z wiodących na świecie firm branży materiałów drewnopochodnych zawarła Umowę Zakupu Energii Wiatrowej (Wind Power Purchase Agreement - PPA) z ENGIE, która weszła w życie 1 kwietnia br.

Nowo wybudowana niemiecka lądowa farma wiatrowa w górach Harz będzie dostarczać zieloną energię do elektrowni w Nettgau, Meppen i Kaisersesch. Oczekuje się, że pokryje to zapotrzebowanie na ok. 15% zużycia energii niemieckich zakładów Sonae Arauco. W zakładzie w Beeskow firma produkuje własną energię z biomasy. Na energię, którą ENGIE dostarcza Sonae Arauco, producent otrzymuje certyfikaty potwierdzające, że pochodzi ona z odnawialnych źródeł energii.

„Decydującym czynnikiem o naszej decyzji o zakupie energii wiatrowej jest chęć długoterminowej redukcji emisji CO₂” - powiedział dr Steffen Körner, dyrektor zarządzający Sonae Arauco Deutschland GmbH. „Umowa z ENGIE obowiązuje na razie do końca 2028 r., co daje nam możliwość dostosowania naszych wymagań po upływie pięciu lat”.

Sonae Arauco angażuje się w zrównoważony rozwój całego o łańcucha wartości, aby zmniejszyć swój ślad ekologiczny. Umowa PPA z ENGIE jest częścią szeregu inicjatyw zaplanowanych dla różnych obiektów przemysłowych firmy. Inwestycje w energię odnawialną pokryją znaczną część potrzeb energetycznych zakładów i zmniejszą zależność od energii z paliw kopalnych. Środki te są zgodne z celami Sonae Arauco w zakresie dekarbonizacji.

Oprócz wykorzystania zielonej energii Sonae Arauco poprzez swoje produkty przyczynia się również do redukcji emisji CO₂. Firma realizuje obecnie kilka projektów mających sprostać wyzwaniom związanym ze zmianami klimatycznymi.

<https://www.sonaearauco.com/news/sonae-arauco-to-receive-wind-energy-in-germany-from-april/> - dostęp 20.02.2024

Pfleiderer otworzył przedstawicielstwo handlowe w Dubaju

Pfleiderer otworzył przedstawicielstwo sprzedaży w Dubaju, w Zjednoczonych Emiratach Arabskich. Uroczystą ceremonię firma oficjalnie świętowała z udziałem ponad 100 VIP-ów i znanych gości z zagranicy. Podczas prezentacji dr Frank Herrmann, dyrektor generalny i Stefan Zinn, dyrektor ds. finansowych Grupy Pfleiderer, dokonali przeglądu 130-letniej historii firmy i wiedzy specjalistycznej w zakresie wytwarzania produktów premium produkowanych w Niemczech. Podkreślili także wiodącą pozycję firmy w zakresie zrównoważonego rozwoju i przedstawili aktualne Trendy Wewnętrzne 2024.

Na czele zespołu Pfleiderer Middle East FZCO stoi dyrektor generalna Marina Loizzi i ma siedzibę w budynku A2, IFZA Business Park, DDP DubaiSiliconOasis, Dubai - UAE.

<https://www.pfleiderer.com/dach-en/company/media/press-releases/press-2024> - dostęp 22.02.2024

Oświadczenie EOS i CEI-Bois w sprawie zakazu importu z Japonii rosyjskich produktów na bazie drewna

Europejska Organizacja Przemysłu Tartacznego (European Organisation of the Sawmill Industry - EOS) i Europejska Konfederacja Przemysłu Drzewnego (European Confederation of Woodworking Industries - CEI-Bois) wystąpiły do wiceprzewodniczącego wykonawczego Komisji Europejskiej i komisarza ds. handlu Valdisa Dombrovskisa z prośbą o potencjalny zakaz importu z Japonii rosyjskich produktów na bazie drewna, w szczególności tarcicy i drewna konstrukcyjnego.

Według danych udostępnionych przez Japońskie Stowarzyszenie Importerów Drewna (Japanese Lumber Importers Association) w 2023 r. Japonia nadal importowała 13% całkowitego importu drewna z Rosji. Wspólne wysiłki, mające na celu przekonanie Japonii do zaprzestania importu rosyjskiego drewna byłyby znaczącym krokiem w dalszym wywieraniu wpływu na rosyjską gospodarkę i jej machinę wojenną. Postawa handlowa wobec Rosji, a w szczególności sankcje, powinna być skoordynowana. Japonia powinna dołączyć do Europy w zakazie importu wyrobów z drewna pochodzących z Rosji.

Do 2021 r. Unia Europejska importowała znaczne ilości produktów drzewnych z Rosji (i Białorusi), znacznie więcej niż obecnie importuje Japonia, nawet proporcjonalnie do większej populacji i większej gospodarki UE. Jako branża i społeczeństwo powinniśmy być dumni, że w ciągu kilku miesięcy udało nam się zrezygnować z importu rosyjskich wyrobów z drewna, szybko dostosowując się do nowej rzeczywistości.

<https://eos-oes.eu/2024/03/12/eos-and-cei-bois-statement-possible-japanese-imports-ban-on-russian-wood-products/>

UE rozszerzy cła antydumpingowe na sklejkę brzożową na Turcję i Kazachstan

Komisja Europejska ujawniła wnioski z dochodzenia w sprawie obejścia środków w sprawie nielegalnego przywozu rosyjskiej sklejki brzożowej. Ustalenia ujawnione odpowiednim zainteresowanym stronom stanowią dowody na to, że rosyjska sklejka brzożowa jest przywożona na rynek UE przez Kazachstan i Turcję, aby uniknąć płacenia cła antydumpingowych. Ponieważ rosyjskie produkty z drewna podlegają sankcjom w UE, oczekuje się, że wyniki tego dochodzenia doprowadzą do dalszych działań władz krajowych i Europejskiego Urzędu ds. Zwalczenia Nadużyć Finansowych (OLAF).

W wyniku szczegółowego dochodzenia, które obejmowało wizyty na miejscu w Kazachstanie i Turcji, Komisja Europejska znalazła dowody na obejście cła, co wymaga rozszerzenia cła antydumpingowych na cały przywóz z tych krajów w celu skorygowania zakłóceń rynku i nieuczciwych praktyk handlowych. Po zakończeniu dochodzenia cła antydumpingowe w wysokości 15,8% zostaną zastosowane z mocą wsteczną na cały przywóz sklejki brzożowej do UE od dnia 22 sierpnia 2023 r. oraz na cały przyszły przywóz z Kazachstanu i Turcji.

Wyniki dochodzenia Komisji stanowią ważny kamień milowy w ujawnianiu oszukańczych praktyk niektórych podmiotów w handlu drewnem.

W związku ze skupieniem uwagi na rosyjskiej sklejce brzożowej kierowanej przez Kazachstan i Turcję, prawdopodobne jest nasilenie kontroli i inspekcji, ponieważ ustalenia Komisji wskazują na możliwość oszustw celnych i naruszeń sankcji przez poszczególnych operatorów, w tym importerów, handlowców i użytkowników. Istnieją odrębne przepisy prawne, a w niektórych krajach przepisy karne regulujące przypadki oszustw celnych i naruszeń sankcji, pociągające za sobą poważne konsekwencje i odpowiedzialność dla osób, które zostaną uznane za zaangażowane.

<https://www.wisaplywood.com/news-and-stories/news/2024/03/european-commission-discloses-findings-of-anti-circumvention-investigation-confirms-illegal-imports-of-russian-wood-products-via-kazakhstan-and-turkiye/> - dostęp 15.03.2024

Europejskie Stowarzyszenie Producentów Płyt Drewnopochodnych podpisało Deklarację w sprawie Europejskiego Porozumienia Przemysłowego

Europejska Federacja Płyt Drewnopochodnych (European Panel Federation - EPF) podpisała Deklarację z Antwerpii w sprawie Europejskiego Porozumienia Przemysłowego. EPF dołączyła do 72 wiodących firm i 34 stowarzyszeń branżowych, reprezentujących ponad 7,8 mln miejsc pracy, wzywając do umieszczenia Porozumienia Przemysłowego w centrum nowego europejskiego programu strategicznego na lata 2024-2029.

Wypełnienie Deklaracji Antwerpskiej umożliwi przemysłowi przyjęcie pozycji kluczowego czynnika napędzającego odporną, konkurencyjną i zrównoważoną Europę, która działa dla wszystkich.

Najważniejszym punktem Deklaracji jest ambicja reindustrializacji Europy, co zapewni Europie pozycję światowego lidera w zrównoważonym i innowacyjnym przemyśle. To

przesłanie rzuca światło na kluczową rolę przemysłu jako siły napędowej wzrostu gospodarczego i tworzenia miejsc pracy oraz odzwierciedla zobowiązania i ambicje EPF jako branży będącej wzorem do naśladowania. Dzięki rocznym obrotom, wynoszącym ok. 25 mld euro i utworzeniu ponad 100 tys. miejsc pracy bezpośrednio w Europie, nasz przemysł stanowi integralną i innowacyjną część unijnej gospodarki ekologicznej i gospodarki o obiegu zamkniętym.

Deklaracja z Antwerpii przedstawia 10 możliwych do wdrożenia środków, w tym usprawnienie prawodawstwa i wzywa do podejmowania inicjatyw zapewniających Europie pozycję światowego lidera w zwiększaniu popytu na produkty o zerowej emisji netto, niskoemisyjne i o obiegu zamkniętym, wspieraniu samowystarczalności surowcowej i tworzeniu ram „smart” innowacji.

Sygnatariusze reprezentują szerokie spektrum branż, takich jak chemia, farmaceutyka, papier, stal, górnictwo, aluminium, szkło, cynk, metale, tekstylia, ceramika, biotechnologia, a teraz także drewno. Deklarację zaprezentowano przewodniczącej Komisji Europejskiej Ursuli von der Leyen i premierowi Belgii Alexandrowi De Croo podczas Europejskiego Szczytu Przemysłu, który odbył się 20 lutego br. w Antwerpii.

Przewodniczący EPF Martin Brettenthaler podkreślił: „Przyjmując Deklarację Antwepką, opowiadamy się za umieszczeniem Europejskiego Porozumienia Przemysłowego na pierwszym planie Europy, zgodnie z celami i kierunkami strategicznymi EPF. Stawiając na pierwszym miejscu reindustrializację, zwłaszcza w przypadku naturalnych, innowacyjnych, zrównoważonych produktów, takich jak płyty drewnopochodne, możemy odegrać kluczową rolę w realizacji Europejskiego Zielonego Ładu”.

<https://europanel.org/press-release-european-panel-federation-signs-the-antwerp-declaration-for-a-european-industrial-deal/> - dostęp 23.02.2024

Zmiana na stanowisku prezesa Europejskiego Stowarzyszenia Producentów Płyt Drewnopochodnych

Europejskie Stowarzyszenie Producentów Płyt Drewnopochodnych (European Panel Federation - EPF) ogłosiła mianowanie Pabla Figueroa Lópeza na nowego przewodniczącego, który zastąpi pana Martina Brettenthalera. W środę 20 marca br. pan Brettenthaler oficjalnie zakończył swoją kadencję na stanowisku prezesa, powiązaną z jego poprzednią rolą dyrektora generalnego Grupy SWISS KRONO, pozostawiając po sobie dziedzictwo transformacyjnego przywództwa i zaangażowania w branżę.

Przez całą kadencję Martin Brettenthaler odegrał kluczową rolę w kierowaniu EPF w stronę strategicznego rozwoju i skutecznego wsparcia. Pod jego kierownictwem EPF rozszerzyła swoje priorytety strategiczne, wspierała inkluzywność w Zarządzie, a przede wszystkim aktywnie współpracowała z decydentami i interesariuszami z branży, aby bronić zbiorowych interesów swoich członków.

Wspominając o swoim odejściu, pan Brettenthaler stwierdził: „Jestem podbudowany postępowaniem, jakie wspólnie osiągnęliśmy, pozycjonując nasz sektor płyt drewnopochodnych

jako branżę wzorcową, która będzie odgrywać kluczową rolę w walce ze zmianami klimatycznymi w budownictwie europejskim. Życzę mojemu następcy, Pablo Figueroa, mądrości i sukcesów w kierowaniu tą ważną europejską organizacją handlową”.

Pablo Figueroa López wniesie bogactwo doświadczenia i wiedzy specjalistycznej do nowej roli prezesa EPF. Posiadając wykształcenie akademickie w dziedzinie ekonomii (Uniwersytet w Santiago de Compostela, London Business School (LBS)) i kierownicze stanowiska związane z eksportem, rynkiem i sprzedażą w FINSA oraz jako szanowany lider w branży płyt drewnopochodnych, Figueroa López planuje wykorzystać osiągnięcia EPF i poprowadzić federację w kierunku silnej przyszłości.

W swoim oświadczeniu inauguracyjnym nowy przewodniczący EPF wyraził swoje zaangażowanie w realizację strategicznych kierunków EPF i wzmocnienie jej pozycji jako kluczowego orędownika branży: „Jestem zaszczycony objęciem tej nowej roli i nie mogę się doczekać dalszej ścisłej współpracy z Zarządem i nawiązania kontaktu z odpowiednimi stronami zainteresowanymi w celu stymulowania zrównoważonego wzrostu, nowoczesności i innowacji w sektorze płyt drewnopochodnych”.

<https://europanel.org/press-release-pablo-figueroa-lopez-succeeds-martin-brettenthaler-as-chairman-of-the-european-panel-federation/> - dostęp 21.03.2024

Europejski przemysł drzewny wzywa do opóźnienia EUDR

Europejski przemysł drzewny wzywa do opóźnienia wdrożenia rozporządzenia UE w sprawie wylesiania (EUDR - EU Deforestation Regulation), ponieważ systemy i przedsiębiorstwa nie są na to gotowe.

W otwartym oświadczeniu podpisanym przez: Europejską Konfederację Przemysłu Drzewnego (European Confederation of Woodworking Industries - CEI-Bois), Europejską Konfederację Przemysłu Meblowego (European Furniture Industries Confederation - EFIC), Europejską Organizację Przemysłu Tartaczno (European Organisation of the Sawmillindustry - EOS), Europejskie Stowarzyszenie Producentów Płyt Drewnopochodnych (European Panel Federation - EPF), Europejską Federację Handlu Drewnem (European Timber Trade Federation - ETTF)) i Europejską Federację Przemysłu Parkietowego (European Federation of the Parquetindustry - EFP) poinformowano: „Europejski przemysł drzewny jest bardzo zaniepokojony informacjami ujawnionymi w artykule w Financial Times na temat unijnego rozporządzenia w sprawie produktów niepowodujących wylesiania. Zgodnie z artykułem, UE zamierza opóźnić zastosowanie bardzo potrzebnego podejścia opartego na ocenie ryzyka - w praktyce wdrażanego poprzez analizę porównawczą ryzyka krajów produkujących (niskie, standardowe i wysokie ryzyko) - które jest niezbędne do zapewnienia zgodności z EUDR przez podmioty rynkowe (podmioty gospodarcze, handlowcy, importerzy, eksporterzy i ich upoważnieni przedstawiciele) oraz właściwe organy państw członkowskich UE (*EU Member States - CAs*), a także w celu zachęcania do

stosowania dobrych praktyk w krajach produkujących (państwach członkowskich UE lub krajach trzecich).

„Zamiast tego wszystkie kraje zostaną teraz najwyraźniej uznane za „standardowe ryzyko”, aby „dać im więcej czasu na dostosowanie się” do nowego rozporządzenia. Należy koniecznie zrozumieć, że benchmarking krajów stanowi centralny element EUDR i jego wdrażania, a wszelkie opóźnienia związane z tą klasyfikacją spowodują jedynie dodatkowe koszty i obciążenia administracyjne dla uczestników rynku, bez żadnych rzeczywistych korzyści ani dla krajów produkujących lub dla właściwych organów.

„W istocie, według EUDR, niezależnie od tego, czy uczestnicy rynku pozyskują towary z krajów o standardowym ryzyku, czy z krajów o wysokim ryzyku, podlegają tym samym obowiązkom w zakresie należytej staranności. Mówiąc najprościej, korzyści wynikające z pozornie planowanego opóźnienia analizy porównawczej ryzyka kraju nie istnieją, ponieważ w rzeczywistości nie przewidziano uproszczonej procedury eksportu lub importu dla krajów o standardowym ryzyku w porównaniu z krajami wysokiego ryzyka”.

„Jedyną różnicą między tymi dwoma poziomami ryzyka jest wpływ, jaki ma to na obowiązki organów właściwych w zakresie kontroli i weryfikacji: właściwe organy muszą kontrolować 9% wszystkich podmiotów wprowadzających lub udostępniających na rynku lub eksportujących odpowiednie towary i produkty pochodzące z krajów o wysokim stopniu ryzyka w porównaniu z 3% w przypadku odpowiednich towarów i produktów pochodzących z krajów o standardowym ryzyku (zgodnie z art. 16 ust. 8 i 9 EUDR).

„Niezbędne jest jednak zidentyfikowanie krajów niskiego ryzyka, ponieważ konsekwencje są istotne dla wszystkich podmiotów: w przypadku zaopatrywania się w krajach niskiego ryzyka podmioty rynkowe faktycznie korzystają z możliwości uproszczonego zachowania należytej staranności, podczas gdy właściwe organy mogą zmniejszyć liczbę kontroli do 1%, jak przewidziano w art. 16 ust. 10”.

„Trudności związane z wdrażaniem rozporządzenia EUDR znajdują również odzwierciedlenie w wyzwaniach, przed którymi stoi UE, starając się wywiązać z własnych zobowiązań wynikających z rozporządzenia. Jednym z przykładów jest zadanie polegające na analizie porównawczej poziomu ryzyka krajów, w szczególności identyfikacja krajów o niskim ryzyku, co musi zostać wykonane w trybie pilnym”.

„Czynnikiem obciążającym jest fakt, że system informatyczny UE, który ma być głównym narzędziem wspierającym wdrażanie EUDR przez wszystkie podmioty, znajduje się wciąż na wczesnym etapie rozwoju i wymaga znacznych ulepszeń, w szczególności jeśli chodzi o automatyczne, niezawodne i bezpieczne gromadzenie, rejestrację i ochronę wrażliwych informacji handlowych. Ponadto w przypadku drewna nadal wymagają wyjaśnienia aspekty związane z okresem przejściowym od aktualnie obowiązującego rozporządzenia UE w sprawie drewna (*EU Timber Regulation*- EUTR) do rozporządzenia EUDR. Celem jest zapewnienie, że drewno pozyskane legalnie do dnia 30 grudnia 2024 r. w pełnej zgodności z EUTR będzie mogło być sprzedawane na rynku UE. Niezwykle istotne jest, aby System Informatyczny UE uwzględnił to i nie wymagał retrospektywnego przekazywania danych

z załącznika 2. od producentów działających na niższym szczeblu łańcucha dostaw, gdy wprowadzają oni na rynki towary (np. tarcicę) pochodzące z surowca pozyskanego przed dniem 30 grudnia 2024 r.”

„Europejski przemysł drzewny w pełni popiera zakres i cele EUDR i zdecydowanie sprzeciwia się wszelkim formom wylesiania i degradacji lasów. Jednocześnie europejski przemysł drzewny ubolewa, że EUDR stało się ogromnym potworem administracyjnym i regulacyjnym”.

„W świetle powyższego Europejskie Przedsiębiorstwa Przemysłu Drzewnego wzywają instytucje UE do opóźnienia wejścia w życie rozporządzenia EUDR w odniesieniu do podmiotów gospodarczych i handlowców, do wprowadzenia zmian do rozporządzenia EUDR w celu wyeliminowania niepotrzebnych przeszkód biurokratycznych oraz zapewnienia podmiotom wystarczającej ilości czasu dostosować się do pełnej i odpowiedniej zgodności. Co więcej, konieczne jest, aby Komisja Europejska szybko przystąpiła do klasyfikacji krajów niskiego ryzyka, przy czym działanie to stanowi jej główny priorytet”.

https://www.globalwood.org/news/2024/news_20240326.htm - dostęp 26.03.2024

Zatrzymany ładunek drewna z powodu naruszenia sankcji

Według doniesień niemieckich Atlantic Navigator II (30 345 DWT) 4 marca br. do portu w Rostocku zawinął statek towarowy w celu naprawy. Drobnicowiec zarejestrowany na Wyspach Marshalla wypłynął z Sankt Petersburga 29 lutego br. Statek zbudowany w 2003 r. o długości 193 m jest własnością kanadyjskiej grupy CISN Shipping Group a jest obsługiwany przez ARRC Line. Firma podała, że zajmuje się handlem atlantyckim od 1995 r.

Po przybyciu do Niemiec służby celne przeprowadziły rutynową kontrolę statku i odkryły, że na statku znajduje się 251 kontenerów brzozonej sklejki oraz uran. ARRC poinformował niemiecki serwis informacyjny DPA, że jest jedynym przewoźnikiem morskim posiadającym licencję na transport towarów klasy 7, takich jak kobalt 60 i nisko wzbogacony uran, który jest wykorzystywany w służbie zdrowia, bezpieczeństwie żywności i bezpieczeństwie energetycznym.

Okazało się, że problemem nie jest uran, ale sklejka brzozone. Sklejka pochodziła z firmy powiązanej z rosyjskim oligarchą, na którego nałożono sankcje Zachodu. Stany Zjednoczone nie nałożyły sankcji na żaden z ładunków znajdujących się na pokładzie statku. Władze portu wydały krótkie oświadczenie. „Ze względu na towary znajdujące się na pokładzie objęte sankcjami UE statek otrzymał od organów celnych nakaz zatrzymania. W związku z powyższym zabrania się opuszczania portu”.

Przedsiębiorstwo żeglugowe zaprotestowało przeciwko zatrzymaniu, twierdząc, że współpracuje z władzami. Podkreślono, że statek dopłynął do Rostocku jedynie ze względu

na problemy z napędem, które okazały się problemem śruby napędowej, która została naprawiona. Władze podejrzewają, że przyczyną problemu były lodowate wody Bałtyku.

<https://maritime-executive.com/article/load-of-wood-gets-cargo-ship-detained-in-germany-for-sanction-violations> - dostęp 04.03.2024

Enviva ogłasza upadłość i planuje restrukturyzację

Enviva, z siedzibą w Maryland, największy na świecie dostawca przemysłowego pelletu drzewnego złożył w 3 kwietnia br. wniosek o ochronę przed upadłością na podstawie rozdziału 11, ogłaszając zamiar zmniejszenia zadłużenia o ok. 1 mld USD w drodze porozumień restrukturyzacyjnych z wierzycielami, w tym z tymi, którzy dużo zainwestowali w nowe obiekty.

Firma podała we wniosku, że jej długi przekraczają 2,6 mld USD. „Istnieje znaczna niepewność co do zdolności Envivy do renegocjacji nieekonomicznych umów z klientami” zawartych w czwartym kwartale roku podatkowego 2022, stwierdziła globalna agencja ratingowa w komunikacie z 19 stycznia 2024 r.

Wraz ze wzrostem zainteresowania krajów azjatyckich i europejskich spalaniem drewna, urzędnicy Envivy mieli nadzieję, że nowe zakłady w Alabamie i Mississipi zwiększą istniejącą roczną produkcję pelletu o ok. 5 mln ton metrycznych (5,5 miliona ton). Budowa będzie kontynuowana w Epes w stanie Alabama, podała Enviva w oświadczeniu z 12 marca. Jednak rozwój obiektu w Bond w stanie Mississipi zostaje wstrzymany do czasu zakończenia restrukturyzacji firmy.

„Nie możemy się doczekać, aż wyjdziemy z tego procesu jako silniejsza firma o solidnych podstawach finansowych i mająca lepszą pozycję, aby być liderem przyszłego rozwoju branży biomasy drewnopochodnej” - powiedział Glenn Nunziata, tymczasowy dyrektor generalny Enviva.

<https://apnews.com/article/enviva-bankruptcy-wood-pellets-c07cee17ef6cd8a00e317a3f9a53d87b> - dostęp 05.04.2024

Grzegorz Kowaluk, Danuta Nicewicz

Doniesienia rynkowe

Chiński eksport - import produktów na bazie drewna

Chińska Republika Ludowa (ChRL) jest drugim, po Stanach Zjednoczonych, co do wielkości, importerem drewna i największym eksporterem produktów drzewnych na świecie. Z prognoz wynika, że produkcja drewna w Chinach w 2023 r. (w tym kłód i drewna opałowego) wyniosła 102 mln m³, czyli o ok. 5% mniej niż w 2022 r. Spadek ten wynika przede wszystkim ze spowolnienia wzrostu gospodarczego, które osłabiło popyt w sektorach zużywających drewno.

Publikacje oficjalnych danych, dotyczących produkcji drewna na poziomie prowincji, są często opóźnione nawet o dwa lata. Z danych za 2021 r. wynika, że prowincja Kuangsi pozostaje największą prowincją produkującą drewno, odpowiadając za ok. 34% całkowitej produkcji. Prowincje Guangdong, Yunnan, Fujian, Anhui i Hunan łącznie odpowiadały za 35% całkowitej produkcji w 2021 r. (źródło: Komunikat statystyczny Chińskiej Republiki Ludowej na temat krajowego rozwoju gospodarczego i społecznego w 2022 r. opublikowany przez Krajowe Biuro Statystyczne (NSB) 28 lutego 2023 r.). UWAGA: są to statystyki wstępne i mogą ulec zmianie. Na przykład w komunikacie statystycznym w 2022 r. stwierdzono, że produkcja drewna w 2021 r. wyniosła 99 mln m³. Liczba ta została zaktualizowana do 116 mln m³ w Chińskim Roczniku Statystycznym 2022 opublikowanym w październiku 2022 r.

Roczne zużycie drewna w Chinach szacuje się na 500-600 mln m³. Konsumpcja drewna jest ściśle powiązana z rynkiem mieszkaniowym. Wyraźny spadek liczby rozpoczynanych budowę nowych mieszkań i sprzedaży mieszkań w ostatnich latach spowodował zmniejszenie zużycia drewna. Według Krajowego Biura Statystycznego (NBS) liczba rozpoczętych nowych mieszkań w 2022 r. spadła o 39% w porównaniu z 2021 r., a w pierwszej połowie 2023 r. spadła o dalsze 24%. Sprzedaż mieszkań komercyjnych w 2022 r. spadła o 24% w porównaniu z 2021 r., a następnie jeszcze spadła w pierwszym półroczu 2023 r. o 5%. Znaczenie sektora mieszkaniowego dla całej gospodarki skłoniło władze ChRL do wdrażania kilku polityk mających na celu zwiększenie popytu na mieszkania. Sądząc na podstawie oficjalnych statystyk, środki te nie przyniosły zamierzonych skutków, ponieważ popyt na mieszkania stale spada.

Chiny są największym producentem płyt drewnopochodnych, których roczną produkcję szacuje się na ponad 300 mln m³. Według raportu China Wood-based Panel Industry Report 2022, opublikowanego w grudniu 2022 r. przez Chińskie Krajowe Stowarzyszenie Przemysłu Produktów Leśnych wspólnie z Instytutem Planowania Rozwoju Przemysłu Krajowej Administracji Leśnictwa i Użytków Zielonych, produkcja płyt drewnopochodnych w 2021 r. osiągnęła 337 mln m³, co stanowiło ośmioprocentowy wzrost w porównaniu z 2020 r. Ocenia się, że produkcja sklejk stanowi 60% całkowitej produkcji płyt drewnopochodnych, płyt pilśniowych ok. 20%, płyt wiórowych ok. 10% i pozostałych (głównie płyt stolarskich) ok. 10%. Produkcja płyt w Chinach koncentruje się w prowincjach Shandong, Jiangsu i Guangxi, które łącznie odpowiadają za ok. 60% całkowitej produkcji płyt.

Zużycie płyt drewnopochodnych w 2021 r. wyniosło 318 mln m³, co oznacza wzrost o 7,5% w porównaniu z 2020 r., głównie spowodowane dużym popytem na produkty z płyt wiórowych, które są najczęściej stosowane jako tańsza alternatywa dla litego drewna w produkcji mebli, podłóg, dekoracji wnętrz, produkcji drzwi. Według źródeł branżowych, głównymi odbiorcami płyt drewnopochodnych są producenci mebli, opakowań, wyrobów rzemieślniczych i budownictwo, które to branże łącznie odpowiadają za ponad 80% całkowitego zużycia płyt drewnopochodnych w Chinach.

Na koniec 2022 r. w Chinach było 295 producentów płyt wiórowych, którzy wytwarzali płyty na 314 liniach rozmieszczonych w 22 prowincjach. Łączną zdolność produkcyjną tych linii ocenia się na 41,48 mln m³ rocznie. Z danych udostępnionych przez Urząd Celny Chin wynika, że eksport płyt wiórowych w pierwszej połowie 2023 r. spadł o 4% do 188 tys. ton, o wartości 143 mln USD, co oznacza spadek o 34% w porównaniu z tym samym okresem w 2022 r. Eksport płyt wiórowych w 2022 r. wyniósł 369,3 tys. ton, co oznacza spadek o 35,61% w porównaniu z poprzednim rokiem, a wartość eksportu wyniosła 389 mln USD i był to spadek o 8,90% w porównaniu z rokiem poprzednim.

Najwięcej płyt wiórowych sprzedano do chińskiego regionu Tajwanu - w pierwszej połowie 2023 r. eksport wzrósł o 24% do 42 tys. ton. Eksport tych płyt do Arabii Saudyjskiej, Chile, Malezji i Indonezji - wzrósł o 71%. odpowiednio o 98, 48 i 8% w porównaniu do tego samego okresu w 2022 r. Stany Zjednoczone nie są już największym rynkiem eksportu płyt wiórowych z Chin - w pierwszej połowie 2023 r. eksport spadł o 23% rok do roku. W 2022 r. eksport płyt wiórowych z Chin do USA spadł o 51% rok do roku do 10 352 ton.

W ciągu ostatnich 10 lat w średnim rocznym imporcie płyt wiórowych do Chin odnotowano dwa duże wzrosty. Średni roczny import w latach 2017-2022 utrzymywał się zasadniczo na stabilnym poziomie 700 tys. ton, ok. 1,08 mln m³, średni roczny import wynosił mniej niż 3% chińskiej produkcji.

Report Name: Solid Wood Products Annual 2023USDA Foreign Agricultural Service (.gov)

https://apps.fas.usda.gov/newgainapi/api/Report/DownloadReportByFileName?fileName=Solid%20Wood%20Products%20Annual%202023_Beijing_China%20-%20Pe - dostęp 15.08.2023

https://www.globalwood.org/news/2023/news_20231109a.htm - dostęp 09.11.2023

Wietnamski przemysł drzewny dąży do zrównoważonego rozwoju

Umowa o wolnym handlu między Wielką Brytanią a Wietnamem (UKVFTA), która weszła w życie w maju 2021 r., znacząco przyczyniła się do skierowania wietnamskiego przemysłu drzewnego w kierunku zrównoważonego rozwoju. Umowa ta jest istotnym czynnikiem umożliwiającym rozszerzenie eksportu produktów przemysłu drzewnego na brytyjski rynek. Ngô Sĩ Hoài, zastępca przewodniczącego i sekretarza generalnego Wietnamskiego Stowarzyszenia Drewna i Produktów Leśnych (VIFORES), powiedział, że UKVFTA pomogła Wietnamowi utrzymać i zwiększyć eksport do Wielkiej Brytanii pomimo brexitu. Wielka Brytania była ważnym rynkiem eksportowym wyrobów z drewna, odpowiadając za ok. 30-40% wartości eksportu Wietnamu do UE.

Ze statystyk VIFORES wynika, że w latach 2018-2022 Wielka Brytania importowała produkty z drewna o wartości średnio 4,3 mld USD rocznie, z czego import z Wietnamu stanowił ok. 8%. W 2021 r. eksport drewna i produktów drewna z Wietnamu do Wielkiej Brytanii był na poziomie 256 mln USD, spadł o 8,5% do 232,96 mln USD w 2022 r. z powodu spadku popytu konsumpcyjnego, spowolnienia gospodarczego i wysokiej inflacji. Hoài prognozował, że w 2023 r. Wietnam zarobi ok. 230 mln USD na eksporcie drewna i produktów leśnych do Wielkiej Brytanii.

„Aby zwiększyć eksport do Wielkiej Brytanii, wietnamskie przedsiębiorstwa muszą przywiązywać szczególną wagę do zrównoważonego rozwoju, koncentrując się na zapewnieniu legalności drewna” - podkreślił Hoài, dodając, że Wielka Brytania, zarówno gdy była członkiem UE, jak i po brexicie, zawsze dążyła do ograniczeń zmian klimatycznych i promowania ekologicznego wzrostu gospodarczego. Rząd Wielkiej Brytanii ustanowił szereg rygorystycznych wymogów środowiskowych, takich jak emisja gazów cieplarnianych, ekologiczna produkcja, ekologiczny handel, ekologiczna gospodarka, legalna eksploatacja drewna, zrównoważona gospodarka leśna i ochrona różnorodności biologicznej, wzywając przemysł drzewny w Wietnamie do podjęcia kroków w kierunku zrównoważonego rozwoju.

Według Trần Sĩ Chương, członka londyńskiej firmy konsultingowej 3Horizons, oddźwięk ostatnich, globalnych, negatywnych wahań spowodował, że świat zaczął działać w zupełnie nowy sposób; pojawiły się nowe zasady, zmuszając graczy do szybkiego wprowadzenia zmian. W przypadku przemysłu drzewnego nową zasadą był rosnący wymóg zrównoważonego rozwoju. „Zrównoważony rozwój nie jest już dobrowolny, ale staje się obowiązkowy dla udziału w rynku i ekspansji” - powiedział. „Ekologiczna transformacja to sposób na poprawę konkurencyjności”.

<https://vietnamnews.vn/economy/1595216/ukvfta-pushing-the-timber-industry-towards-sustainability.html> - dostęp 16.10.2023

Umowa licencyjna W. Howard i MDF Recovery z Wielką Brytanią i Irlandią

W. Howard Ltd, brytyjski producent listew MDF, zgodził się na wieloletnią licencję na wykorzystanie technologii recyklingu MDF firmy MDF Recovery do produkcji izolacji z włókien drzewnych luzem na rynku brytyjskim i irlandzkim. Produkcja ma się rozpocząć w nowym zakładzie w Newtown Powys na początku 2024 r. „Zapotrzebowanie na naturalne materiały budowlane będzie tylko rosło, a dodanie izolacji z włókien drzewnych pochodzących z recyklingu stanowi ekscytujący dodatek do naszego portfolio produktów” - powiedział Jonathan Grant, dyrektor generalny grupy W. Howard.

„Zaangażowanie W. Howarda i inwestycja w pierwszy zakład produkcyjny, wykorzystujący naszą technologię, to znaczący krok naprzód w procesie odzyskiwania MDF” - dodał Craig Bartlett, dyrektor generalny firmy.

Transakcja z W. Howardem nastąpiła wkrótce po ogłoszeniu globalnego partnerstwa z PAL, częścią włoskiego, międzynarodowego producenta sprzętu IMAL PAL Group, w zakresie wykorzystania technologii MDF Recovery w produkcji MDF i udanego zebrania funduszy o wartości 1,7 mln funtów.

https://www.globalwood.org/news/2023/news_20231019a.htm - dostęp 19.10.2023

SAM przejmuje firmę W. Howard w związku z głównym ruchem na rynku listew MDF

Springfarm Architectural Mouldings Limited (SAM) z siedzibą w Irlandii Północnej, przejmie firmę W. Howard w ramach znaczącego posunięcia w branży listew MDF. Obie

firmy wydały wspólne oświadczenie, w którym informują, że SAM z siedzibą w Antrim ma w nadchodzących miesiącach przejąć grupę spółek W. Howard - Spółki siostrzane W. Howarda to W. Howard Kildare Limited (WH) i Polycy Limited.

Marki handlowe SAM i W. Howard będą w dalszym ciągu działać i prowadzić handel w normalny sposób, a wszystkie istniejące procesy pozostaną niezmienione do czasu zawarcia transakcji, co będzie uzależnione od wszelkich zwyczajowych zgód prawnych i regulacyjnych.

„W branży, w której konsolidacja staje się coraz bardziej powszechna, połączenie to stworzy jeszcze silniejszą jednostkę biznesową, która będzie dobrze przygotowana do dalszej obsługi i rozwijania naszej niezwykle cenionej bazy klientów dzięki stale rosnącej gamie produktów i usług wysokiej jakości. Oferta nie ma sobie równych w branży” - oświadczenie podpisane przez Sama McCree i Jonathana Granta, dwóch osób kierujących odpowiednio SAM i W. Howardem.

W grudniu 2023 r. Howard Group obchodziła 65-lecie istnienia. 4 grudnia 1958 r. William Howard założył firmę, która rozpoczęła działalność od tradycyjnego handlu drewnem, obsługującego lokalnych rolników i stolarzy w Manchesterze i okolicach. W ciągu następnego dziesięciolecia W. Howard rozwinął swoją działalność, stając się producentem i dystrybutorem produktów z drewna, a w 1970 r. Alan Grant dołączył do firmy. Syn Alana, Jonathan, jest obecnie dyrektorem naczelnym grupy firmy zatrudniającej 165 osób w pięciu lokalizacjach w Anglii, Walii i Irlandii.

samonline.co.uk

https://www.globalwood.org/news/2023/news_20231211b.htm - dostęp 27.04.2024

Grupa EGGER umacnia pozycję w Azji

W celu wzmocnienia pozycji rynkowej w Azji, Grupa EGGER nabyła 25,1% udziałów tajskiego producenta materiałów drewnopochodnych Panel Plus Co., Ltd. Zrównoważony rozwój międzynarodowy jest istotną częścią programu strategicznego Grupy EGGER. Oprócz produkcji i dystrybucji swoich produktów w Europie i Ameryce, gdzie firma reprezentowana jest łącznie przez 22 zakłady produkcyjne, coraz większą rolę odgrywa rynek azjatycki. Umowa kupna została podpisana 30 listopada 2023 r., a sfinalizowanie transakcji nastąpiło 3 stycznia 2024 r. Strony postanowiły nie ujawniać ceny zakupu ani dalszych szczegółów transakcji.

Firma Panel Plus Co., Ltd. została założona w 1990 r. i obecnie produkuje szeroką gamę materiałów drewnopochodnych, takich jak płyty wiórowe i MDF, zarówno laminowane, jak i nielaminowane. Główny zakład produkcyjny znajduje się w Hat Yai w południowej Tajlandii, w prowincji Songkhla.

Tajlandia, Malezja i Wietnam to ważne rynki Panel Plus. Głównymi grupami docelowymi są lokalny przemysł meblarski i dystrybutorzy. Rosnące zapotrzebowanie rynku, najnowocześniejsza technologia produkcji i możliwości Panel Plus w połączeniu z wkładem

firmy EGGER w poszerzenie portfolio produktów stanowią podstawę wspólnego tworzenia wartości.

Udziały w Panel Plus dają firmie EGGER możliwość poszerzenia własnego dostępu do rynku, dotarcia do dodatkowych grup docelowych klientów oraz dalszego zwiększania dla nich dostępności usług.

Grupę EGGER i Panel Plus łączą te same przekonania, dotyczące wysokiej jakości produktów i usług, odpowiedzialnej produkcji i ciągłych innowacji. Obie strony są przekonane, że wspólnie uda im się skutecznie zrealizować potencjał wzrostu.

<https://www.egger.com/en/press/press-releases?country=GB> - dostęp 11.01.2024

Argolite AG staje się częścią Grupy SWISS KRONO

Argolite AG staje się częścią **szwajcarskiej Grupy Krono**. Firma Argolite AG z siedzibą w Willisau (Szwajcaria) od 1953 r. wytwarza płyty laminowane i jest jedynym szwajcarskim producentem laminatów HPL zgodnie z normą EN 438. Firma została utworzona w 1937 r. i zatrudnia ok. 80 pracowników.

W 1966 r. Ernst Kaindl powołał do życia w Menznau (Szwajcaria) firmę, która w ciągu zaledwie kilku lat stała się jednym z czołowych światowych producentów materiałów drewnopochodnych. Przejęcie Argolite AG przez SWISS KRONO oferuje synergię i możliwości wzrostu na coraz bardziej konkurencyjnym rynku, a także stanowi wyraźne zaangażowanie na krajowym rynku i lokalizacji w Szwajcarii. „Dzięki temu krokowi Grupa SWISS KRONO może znacznie rozszerzyć swoją pozycję w szwajcarskim biznesie wewnątrz i projektów oraz wzmocnić wiedzę specjalistyczną w zakresie HPL” - podkreślił Martin Brettenthaler, dyrektor generalny/prezes Komitetu Wykonawczego Grupy SWISS KRONO. W Argolite, pomimo przejęcia przez Grupę SWISS KRONO, pozostaje niezależność prawna zakładu i zostają zachowane miejsca pracy. Poprzedni dyrektor ds. marketingu i sprzedaży Argolite, Rolf Wermelinger, z dniem 01.01.2024 objął stanowisko dyrektora generalnego Argolite. Poprzedni właściciel i dyrektor zarządzający Argolite, Markus Höchli pozostaje w firmie jako doradca.

<https://www.swisskrono.com/ch-en/about-us/news-events/argolite-ag-becomes-part-of-the-swiss-krono-group-1/#/> - dostęp 10.01.2024

Duraplay przejmuje fabrykę płyt wiórowych Masisa

Duraplay SAPI de CV z siedzibą w Parral w Meksyku ogłosiła zakup fabryki płyt wiórowych Forestal Terranova firmy Masisa w Chihuahua. Zgodnie z warunkami przejęcia, Masisa będzie prowadzić produkcję do 26 lutego br. Duraplay obsługuje ponad 30 fabryk produkujących płyty wiórowe, MDF i sklejkę.

<https://www.compositepanel.org/duraplay-acquires-masisa-particleboard-mill-in-mexico/> - dostęp 05.01.2024

Fińska Stora Enso redukuje zatrudnienie

Ze względu na trwające słabe i niepewne warunki na rynku, Stora Enso rozpoczęła nowy program poprawy zysków, którego celem jest osiągnięcie rocznej poprawy wyniku EBIT. W ubiegłym roku firma przeszła szereg zmian, próbując zaradzić wielomiesięcznym kłopotom finansowym. W czerwcu 2023 r. ogłosiła plan restrukturyzacji, którego efektem było zamknięcie zakładów i zwolnienie ok. 1150 osób. We wrześniu 2023 r. nastąpiła zmiana na stanowisku dyrektora generalnego. Hans Sohlström przejął stanowisko Anniki Bresky, która pełniła tę funkcję przez prawie cztery lata.

W 2024 r. Stora Enso rozpoczęła kolejny program „poprawy zysków”, który może skutkować zwolnieniem nawet 1000 pracowników. „Stoimy w obliczu utrzymującej się słabości otoczenia makroekonomicznego i geopolitycznego i musimy skoncentrować się na podstawowej działalności biznesowej” - powiedział Sohlstrom.

Większość zwolnień planowana jest na pierwszą połowę 2024 r., a większość oszczędności ma zostać zrealizowana w 2025 r. Zwolnienia i zamknięcia planowane są we wszystkich oddziałach, chociaż fińska firma nie określiła dokładnie, gdzie to nastąpi. Firma oświadczyła, że nie zostaną podjęte żadne decyzje do czasu zakończenia negocjacji w sprawie zmian zgodnie z lokalnymi przepisami.

<https://www.packagingdive.com/news/stora-enso-layoffs-closures-q4-2023-earnings/706312/> - dostęp 01.02.2024

Chiny promują wykorzystanie ekologicznych materiałów budowlanych

Władze chińskie przedstawiły plan, mający na celu promowanie wykorzystania ekologicznych materiałów budowlanych. Oczekuje się, że do 2026 r. roczne przychody operacyjne sektorów zajmujących się ekologicznymi materiałami budowlanymi w kraju przekroczy 300 mld juanów (ok. 42,2 mld USD), zgodnie z planem opublikowanym przez 10 organów państwowych, w tym Ministerstwo Przemysłu i Technologii Informacyjnych (MIIT - Ministry of Industry and Information Technology).

W planie przewidziano wzrost przychodów średnio o ponad 10% rocznie w latach 2024-2026, przy założeniu utworzenia w tym okresie ponad 30 powiązanych klastrów przemysłowych. Wysiłki powinny skupiać się na ulepszeniu technik produkcji, zastąpieniu tradycyjnej energii zieloną energią, zmniejszeniu zużycia energii i zachęcaniu do recyklingu zasobów, aby zapewnić zmniejszenie zarówno zanieczyszczeń, jak i emisji gazów cieplarnianych.

<https://english.news.cn/20240111/c7e6907a4977455ca7c57f9b66539688/c.html> - dostęp 11.01.2024

Rynek wyrobów z drewna w Rosji

W 2023 r. na światowych rynkach utrzymywał się wysoki poziom niepewności, co wpływało na dalsze spowolnienie popytu na produkty, w tym te pochodzenia leśnego. Z raportów wiodących instytucji świata, takich jak MFW (Międzynarodowy Fundusz

Walutowy), EBOR (*Europejski Bank Odbudowy i Rozwoju*) czy Organizacji Współpracy Gospodarczej i Rozwoju (OECD) wynika, że światowa gospodarka odradza się po skutkach pandemii, ale ożywienie to jest wolniejsze niż oczekiwano. W raportach podano, że światowy wzrost gospodarczy w 2022 r. wynosił 3,5%, ale w kolejnych dwóch latach przewidywany jest spadek. Ekspertki OECD oceniają wzrost gospodarczy w 2023 r. na 2,9%, a w 2024 r. prawdopodobnie będzie wynosił 2,7%.

W 2023 r. Rosja, jak pozostała część światowego rynku, podlegała trendom w gospodarce światowej, które wskazywały ograniczone możliwości sprzedaży rosyjskich produktów, w tym produktów z drewna. Główne wskaźniki charakteryzujące kondycję branży drzewnej w Rosji zaczęły odżywać w I kwartale 2023 r., a w II kwartale 2023 r. wzrosły. Przez trzy kwartały (3-4 kw. 2022 r. i 1 kw. 2023 r.) przychody utrzymywały się na poziomie 545-549 mld rubli. W I półroczu 2023 r. łączne przychody spadły o 17% do 1,1 bln rubli w porównaniu z I półroczem 2022 r.

Największy wzrost przychodów w II kwartale 2023 r. w porównaniu z I kwartałem 2023 r. zanotowano w sprzedaży: tarcicy o 14% kw./kw. do 53 mld rubli, sklejk: +22% kw./kw. do 35 mld rubli, płyt wiórowych/OSB: 9,5% kw./kw. do 37 mld rubli i MDF/HDF/ +24% kw./kw. do 14 mld rubli.

Produkcja płyt pilśniowych w Rosji w 2023 r. prawdopodobnie osiągnęła poziom 635 mln m², eksport 107 mln m², a import - ok. 40 mln m², głównie z Białorusi i Chin. Głównymi kierunkami eksportowymi Rosji były Uzbekistan, Kazachstan i Azerbejdżan. W strukturze eksportu płyt pilśniowych 39% stanowią płyty surowe, pozostała część to płyty laminowane, w postaci podłóg i in. Rosja ma potencjał do zwiększenia produkcji płyt pilśniowych, a najbardziej perspektywicznymi rynkami są rynki WNP (Wspólnota Niepodległych Państw).

Na rynku płyt wiórowych, w tym OSB, sytuacja w 2023 r. była lepsza niż na rynku płyt pilśniowych. Nastąpił nieznaczny wzrost produkcji tych płyt, którego głównym motorem był wzrost produkcji mebli. Rosja wyprodukowała 8,9 mln m³ i wyeksportowała prawie 2 mln m³. Głównymi odbiorcami rosyjskich płyt wiórowych był Kazachstan i Uzbekistan, a płyt OSB - Chiny, Kazachstan i Kirgistan.

W Rosji, w ostatnich latach, najbardziej dotknięty został rynek sklejk. Wolumeny produkcji spadły o 27% w porównaniu do 2021 r. W kontekście spadającej produkcji i ograniczeń na rynkach sprzedaży sklejk przewidywano przestawienie produkcji sklejk na eksport forniru do krajów trzecich z dalszym reeksportem do USA i UE. Głównymi odbiorcami były Chiny, Turcja i Egipt. Egipski rynek charakteryzuje się niską wypłacalnością. Część dostaw do Egiptu trafia na budowę elektrowni jądrowej EI-Dabaa. Wzrost produkcji i eksportu okleiny w stosunku do produkcji sklejk zaobserwowano jedynie w okresie maj-wrzesień 2022 r. Cena sklejk spadła o prawie 39%. Niska cena jest konsekwencją utraty zachodnich rynków zbytu, gdzie przez wiele lat była tworzona infrastruktura sprzedażowa. Szacuje się, że w 2023 r. wyprodukowano 3 mln m³ sklejk, przy krajowym zużyciu na poziomie 1,4 mln m³. Rosja dostarcza też sklejki do Stanów Zjednoczonych w ilości 180 tys. m³, pomimo 50% ceł importowych.

Nadal istnieją kanały pośredniego eksportu sklejki do USA (przez Wietnam, Chiny itp.). Dostawy sklejki i forniru do Chin wzrosły w 2022 r. o prawie 50%. Jednak stagnacja na chińskim rynku budownictwa mieszkaniowego ogranicza podaż sklejki i innych płyt drewnopochodnych, większość sklejki jest reeksportowana do krajów trzecich.

Wolumen dostaw sklejki do Turcji w latach 2022-2023 wzrósł niemal 3-krotnie. Bezpośredni import sklejki ograniczany jest wysokimi cłami (27%), jednak większość dostaw przechodzi przez Wolne Strefy Ekonomiczne z zerowymi cłami importowymi. Po „uszlachetnieniu” sklejka eksportowana jest do UE i USA. Dostawy do Indii nie są znaczące ze względu na rozbieżności regulacyjne, wysokie cła importowe (30%) i nieuregulowaną logistykę.

Ogólnie rzecz biorąc, chińscy producenci silnie konkurują na rynkach zagranicznych w zakresie rosyjskiej sklejki, podczas gdy producenci płyt OSB konkurują na rynku krajowym. Dlatego krajowi producenci sklejki bardzo ucierpieli na utracie rynku europejskiego, ponieważ nie mogli znaleźć porównywalnych rynków zbytu.

Dodatnia dynamika ostatnich miesięcy wskazuje nie tylko na wzrost produkcji ale i wzrost cen. Na razie nie da się jednak przywrócić cen do poziomu z 2022 r., nawet bez uwzględnienia inflacji. Jednocześnie białoruscy producenci płyt konkurują z rosyjskimi producentami na tych samych rynkach, w tym rosyjskim. Rząd Białorusi stara się chronić rynek krajowy przed dostawami zewnętrznymi: Uchwałą nr 300 z dnia 10 maja 2023 r. Rada Ministrów Białorusi przedłużyła koncesje na import płyt wiórowych, płyt pilśniowych, OSB, niektórych rodzajów papieru i tektury, łącznie z importem z krajów EAEU.

Łączny zysk netto dla wszystkich sektorów przemysłu drzewnego w I półroczu 2023 r. spadł o 55% do 106 mld rubli. Inwestycje w środki trwałe przedsiębiorstw branży drzewnej w I półroczu 2023 r. spadły o 25% r/r do 48 mld rubli. Inwestycje w pozyskiwanie drewna za 6 miesięcy 2023 r. spadły o 46% r/r do 3,75 mld rubli, w obróbce drewna: -58% r/r do 11 mld rubli. W przemyśle celulozowo-papierniczym nastąpił wzrost inwestycji: +5% r/r do 33,4 mld rubli. Jedna trzecia wszystkich inwestycji w przemyśle drzewnym miała miejsce w obwodzie irkuckim (projekty inwestycyjne Grupy Ilim).

Wielkość pozyskiwania drewna w Rosji w największych regionach leśnych stale spada. Według Rosstatu za 9 miesięcy 2023 r. spadek wyniósł 6% w porównaniu do analogicznego okresu ubiegłego roku. Spadek ten można uznać za dość umiarkowany, ale analiza spadku wielkości wyrębu drewna liściastego w poszczególnych regionach ukazuje nieco inny obraz. W najbardziej znaczących regionach dla przemysłu drzewnego przedstawia się następująco: Tomsk -21%, Karelia -32%, Terytorium Krasnojarskie -38%, Obwód Niżny Nowogród -23%, Obwód Kirowski -14%, Obwód Leningradzki -27%, Obwód Twerski -19%. Główną przyczyną spadków jest dotkliwy problem sprzedaży kłód brzoźowych na fornir. W kraju nie ma wystarczających mocy przerobowych, a eksport kłód brzoźowych na Zachód jest zamknięty. Jeśli to możliwe, drwale unikają pozyskiwania drewna liściastego. Taktyka ta wpływa również na wielkość wyrębu (zmniejszenie) drewna dla tartaków. WhatWood

oszacował, że wielkość wyřębu do końca 2023 r. wyniosła ok. 186-190 mln m³. W szczycie 2018 r. wolumen osiągnął poziom 239 mln m³.

Drewno brzożowe na fornir z pewnością kształtowało agendę cenową na rynku drewna okrągłego 2023 r. Pierwszą zmianę cen kłód brzożowych odnotowano w maju, po 7 miesiącach cenowego zastoju; od maja ceny stale rosły: od 3000 do 4700 rubli/m³ bez VAT.

W segmencie kłód tartacznych wielokierunkowy trend cenowy zaczął się kształtować w czerwcu 2023 r., także po wielomiesięcznym zastoju. Rozbieżność polegała na tym, że małe przedsiębiorstwa tartaczne w okresie dużego popytu oferowały dostawcom tartaków wyższe ceny. Średnie i duże tartaki Północno-Zachodniego Okręgu Federalnego i Centralnego Okręgu Federalnego nie zwiększały wolumenu zakupów i utrzymywały ceny kłód drewna iglastego na poziomie z poprzednich miesięcy 3000-3300 rubli/m³ bez VAT. Małe i średnie tartaki z Nadwołżańskiego Okręgu Federalnego i Centralnego Okręgu Federalnego potwierdziły ceny zakupu drewna iglastego na poziomie 4000-5200 rubli/m³ bez podatku VAT i kosztów wysyłki. Pierwsze sygnały o wzroście cen kłód tartacznych nadeszły we wrześniu. W listopadzie średnia cena kłód świerkowych na stacji wysyłkowej w obwodzie Wołody wyniosła 5000 rubli/m³ bez VAT.

Na podstawie wyników za 9 miesięcy 2023 r. można stwierdzić, że najbardziej stabilne wyniki wykazywał segment płyt drewnopochodnych przeznaczonych dla przemysłu meblarskiego. Według Rosyjskiego Związku Przedsiębiorstw Przemysłu Meblowego i Stolarskiego, pozytywna tendencja w branży utrzymywała się co najmniej do końca 2023 r. Prawdopodobnie produkcja mebli wzrosła w 2023 r. o 30,2% ilościowo i o 18% wartościowo do 423 mld rubli w porównaniu do 2022 r.

Najważniejszymi wydarzeniami na rynku drzewnym w 2023 r., począwszy od drugiego kwartału, były zmiany na rynku usług logistycznych. Zachwianie równowagi na rynku wyposażenia kontenerów, kiedy kontenery przybywające z importowanymi towarami kumulowały się w europejskiej części Federacji Rosyjskiej, czekając na możliwość powrotu z ładunkiem na Wschód, spowodowało, że stawki zaczęły znacząco spadać. Na przykład w czerwcu producenci drewna z regionu Wołody otrzymali stawkę w wysokości 30 USD/m³ (pociąg kontenerowy). W okresie sierpień-wrzesień eksporterzy otrzymywali stawki bliskie zeru lub nawet dodatkową opłatę za dostarczenie ładunku do transportu. Warunki te dotknęły przede wszystkim tartaki północno-zachodnie, a nie Syberię. Dla branży tartacznej głównym czynnikiem poprawy rentowności sprzedaży był zwrot w stronę niższych kosztów wysyłki w połączeniu z osłabieniem rubla.

Segment pelletu drzewnego znalazł się w najtrudniejszej sytuacji pod względem utraty rynków. Według szacunków WhatWood, w Rosji w okresie styczeń-wrzesień 2023 r. wyprodukowano 1,3 mln ton pelletu drzewnego. Do końca roku wolumen ten zbliżył się do 1,8 mln ton, czyli o 35% mniej niż w roku ubiegłym i o 42% mniej niż w 2020 r. Począwszy od II połowy 2022 r. coraz wyraźniej widać zmianę w strukturze produkcji pelletu. Bliskość głównego rynku zbytu - Korei Południowej, stała się głównym powodem objęcia pozycji

lidera Obwodu Irkuckiego, Kraju Chabarowskiego i Kraju Krasnojarskiego, które po 9 miesiącach 2023 r. stały się największymi regionami produkcji pelletu. Pozycja Północnego Zachodu uległa znacznemu osłabieniu. Według szacunków WhatWood w 2023 r. zużycie pelletu na krajowym rynku zbliżyło się do 0,8 mln ton, czyli o całe 100 tys. ton więcej niż rok wcześniej. Rosyjski rząd uruchomił program rozwoju krajowego rynku pelletu.

<https://businessinsider.com.pl/gospodarka/w-przyszlym-roku-swiatowy-wzrost-gospodarczy-spolowni-wedlug-oecd-przyhamuje-rozwoj/klcwzpn> - dostęp 29.11.2024

<https://globaltribune.net/the-market-of-wood-based-panels-and-plywood-in-russia-preliminary-results-of-2023> - autor Vitaly Lipsky - dostęp 23.02.2024

<https://globaltribune.net/the-market-of-timber-products-in-russia-in-2023> - dostęp 23.02.2024

<http://whatwood.ru/english/tovary/russian-timber-journal/> - autor Igor Novoselov - dostęp 23.02.2024

Innova Capital i rodzina Kaczmarek przejmą Pfeleiderer Polska

Z komunikatu opublikowanego 28 grudnia 2023 r. wynika, że Bogdan i Elżbieta Kaczmarekowie oraz Innova Capital, za pośrednictwem wehikułu inwestycyjnego Breticotic Investments, przejmą 100% akcji Pfeleiderer Polska w ramach transakcji wydzielenia spółki z Pfeleiderer Group, należącej do funduszy zarządzanych przez spółki zależne Strategic Value Partners. Oczekuje się, że transakcja zostanie sfinalizowana w pierwszej połowie 2024 r., pod warunkiem uzyskania wymaganych zgód organów regulacyjnych oraz spełnienia innych, zwyczajowo przyjętych warunków zamknięcia. Pfeleiderer w Polsce posiada trzy zakłady produkcyjne: Pfeleiderer Grajewo, Pfeleiderer MDF Grajewo i Pfeleiderer Wieruszów.

Miguel Kohlmann, prezes Pfeleiderer Group, powiedział: „Po długiej historii przynależności do Grupy, dzisiejsze ogłoszenie formalnie rozdziela działalność Pfeleiderer w Niemczech i w Polsce. Inwestycję Kaczmarek Family i Innova Capital postrzegamy jako mocne wotum zaufania dla strategii i modelu biznesowego Pfeleiderer Polska, uznanie dla relacji z klientami oraz jakości kadry zarządzającej i szerszej bazy pracowników. Ta dezinvestycja nie będzie miała wpływu na pozostałą działalność Grupy, do której należą Pfeleiderer Deutschland i Silekol w Polsce”.

Bogdan i Elżbieta Kaczmarek, którzy przy tej transakcji współpracują z Innova Capital, są prywatnymi inwestorami i właścicielami zakładów środkowoeuropejskich producentów wysokiej jakości mebli i materacy. „Konkurencja jest największą siłą napędową ludzkości. Naszym celem jest dalsze wzmocnienie rozwoju Pfeleiderer Polska na polskim rynku płyt drewnopochodnych, kluczowym dla europejskiej branży meblarskiej. Jako nowi udziałowcy Spółki zamierzamy inwestować w najnowocześniejsze technologie i poszerzać możliwości produkcyjne. Skupiamy się na poprawie efektywności i wdrażaniu projektów zielonej transformacji” - skomentował Bogdan Kaczmarek.

Transakcja będzie czwartą zrealizowaną przez najnowszy fundusz Innova/7 Innova Capital, który w ciągu ostatnich 12 miesięcy zebrał ponad 350 mln euro.

[https://innovacap.com/pl/aktualnosci/bogdan-i-el%C5%BCbieta-kaczmarek-oraz-innova-capital-%C5%82%C4%85cz%C4%85-si%C5%82y-we-wsp%C3%B3lnym-przej%C4%99ciu-pfleiderer-polska - dostę 08.01.2024](https://innovacap.com/pl/aktualnosci/bogdan-i-el%C5%BCbieta-kaczmarek-oraz-innova-capital-%C5%82%C4%85cz%C4%85-si%C5%82y-we-wsp%C3%B3lnym-przej%C4%99ciu-pfleiderer-polska-dost%C4%99p-08.01.2024)

Spadek w branży budowlanej wpłynął na sprzedaż laminatów w 2023 roku

Według Europejskiego Stowarzyszenia Producentów Podłóg Laminowanych (European Producers of Laminate Flooring - EPLF[®]), na sprzedaż laminatów w 2023 r. **wpływała spadkowa tendencja w sektorze budowlanym**. Całkowita sprzedaż EPLF w 2023 r. wyniosła 318 049 711 m² i był to spadek o 13,38% w porównaniu z 2022 r.

W Europie Zachodniej w 2023 r. sprzedano 165 379 999 m² EPLF. Sprzedaż wzrosła w Turcji (22,46%), Irlandii (16,31%) i Belgii (2,85%). W Niemczech i Austrii nastąpił spadek - 11,06% (33 843 105 m²), -14,34% (2 971 082 m² sprzedanych) odpowiednio. W Szwajcarii sprzedaż pozostała stosunkowo stabilna - spadła o mniej niż 1% w porównaniu z 2022 r.

Z kolei Europa Wschodnia znalazła się trudniejszych warunkach, gdzie sprzedaż spadła o 10,25% (96 705 775 m² sprzedanych) w porównaniu do 2022 r. Białoruś, Bośnia i Hercegowina odnotowały wzrost sprzedaży (8,84, 3,0 i 26% odpowiednio), a Chorwacja utrzymała się na stabilnym poziomie, sprzedając 2 550 526 m². Największe straty odnotowały Polska (7,30%; 3 521 108 m²) i Węgry (39,20%; 4 626 284 m² sprzedana). Z kolei sprzedaż w Kosowie przesunęła się ze spadku o 47,20% w 2022 r. do wzrostu o +3,27% w 2023 r.

W Ameryce Północnej odnotowano największy spadek w porównaniu z innymi regionami świata (o 42,04%). Sprzedaż w 2023 r. wyniosła 21 609 239 m², co oznacza wyraźny spadek z 37 280 606 m² w 2022 r. W Ameryce Łacińskiej odnotowano spadek o 33,76%, osiągając sprzedaż na poziomie 7 402 177 m². W Chile, gdzie największy spadek był w 2022 r. (67%; 4 462 283 m²), w 2023 r. był mniej dotkliwy - o -19,76% - sprzedano 3 580 669 m².

W Afryce w 2023 r. sprzedaż EPLF spadła o 15,66% (sprzedano 3 244 021 m²). Jedynie w Maroku sprzedaż wzrosła o 3,37% do 789 685 m². Podobnie sytuacja wyglądała w Oceanii - spadek o 21,41% (2 361 619 m²) i w Azji - spadek o 17,25% (sprzedano 17 795 550 m²). Chiny odnotowały spadek o 38,21% (sprzedano 2 323 046 m²). Jedynie Kazachstan wykazał oznaki ożywienia - sprzedaż wzrosła o 5,67%, osiągając 4 194 635 m².

Rynek budowlany znajduje się pod presją wysokiej inflacji i rosnących kosztów. Laminaty to jedna z największych kategorii podłóg, dlatego wpisuje się w spadkowy trend na rynku budowlanym. Długoterminowe prognozy pokazują jednak bardzo duże możliwości dla tego rodzaju podłóg, ponieważ oczekuje się gwałtownego wzrostu liczby nowych konstrukcji i renowacji. Krótkoterminowo członkowie EPLF przygotowują się na trudny rynek, ale w perspektywie średnio- i długoterminowej optymistycznie patrzą na sprzedaż.

<https://eplf.com/en/news/the-decline-in-the-construction-sector-affects-2023-laminate-sales> - dostę 13.03.2024

<https://www.surfaceandpanel.com/eplf/> - dostę 15.03.2024

Wietnamskie plany eksportu drewna i produktów drzewnych na rok 2024

Wietnamskie Ministerstwo Rolnictwa i Rozwoju Wsi (Ministry of Agriculture and Rural Development) poinformowało, że wyznaczyło sobie cel eksportu drewna i produktów z drewna w 2024 r. na poziomie 16 mld USD, co oznacza wzrost o 20% w porównaniu z 2023 r.

Eksport drewna i produktów z drewna osiągnął w styczniu br. silny przełom, osiągając 1,49 mld USD, co stanowi wzrost o 72,5% w porównaniu z tym samym okresem 2023 r.

Prawdopodobnie wzrost importu przyspieszy od trzeciego kwartału 2024 r. wraz ze spadkiem inflacji na dwóch głównych rynkach, w USA i Europie, oraz przywróceniem równowagi podaży i popytu. Po okresie malejącej produkcji, a nawet okresowemu zamknięciu z powodu braku zamówień, część firm zabezpieczyła sobie kontrakty eksportowe na cały 2024 r. Według Le Ha Trong Chau z Duc Thien Co, Ltd. firma ma zarezerwowane zamówienia do końca czerwca 2024 r. Głównym rynkiem eksportowym firmy są Stany Zjednoczone, nabywające 10-15 kontenerów miesięcznie o wartości na poziomie 1-1,2 mln USD. Minh Phat 2 Co., Ltd. uzyskała zamówienia eksportowe do końca pierwszego kwartału 2024 r. Kolejna spółka, Saigon Trade and Production Development JSC (SADACO), pozyskała stabilne zamówienia z USA i Europy. W szczególności wietnamski eksport drewna i produktów z drewna do Holandii wykazuje znaczny wzrost, prawie dwukrotnie większy w porównaniu z tym samym okresem w 2023 r. Holandia jest obecnie jednym z największych importerów wietnamskiego drewna w UE. Kraj ten jest jednocześnie wymagającym rynkiem, z wieloma przepisami i wysokimi standardami dotyczącymi towarów. Dlatego spełnienie tych norm ma kluczowe znaczenie dla zwiększenia eksportu drewna i produktów z drewna. Według Generalnego Departamentu Cel eksport drewna i produktów z drewna z Wietnamu do Holandii osiągnął w styczniu br. wartość 9,2 mln USD.

Jeśli chodzi o rynek amerykański, to Nguyen Ngoc Huong, zastępca dyrektora Kim Gia Trading and Manufacturing JSC (eksportera forniru do USA) uważa, że pomimo wysokiej inflacji i ograniczonych wydatków konsumenckich, rynek ten nadal ma potencjał. W 2023 r. zamiast skupiać się na strategii niskich cen, jak inne firmy, Kim Gia aktywnie kontaktowała się z klientami, opracowując odpowiednie produkty. Nabywcy na rynku amerykańskim w dalszym ciągu kupują biały fornir meranti po cenach 360-370 USD za tonę. Ważne też jest, aby znaleźć użytkowników końcowych i unikać sprzedaży za pośrednictwem chińskich handlowców w celu zwiększenia zysków. „Wzięliśmy pod uwagę wszystkie te czynniki, aby wejść na rynki Kalifornii i Nowego Jorku w USA” - powiedział Huong VnEconomy.

W celu zwiększenia eksportu do Stanów Zjednoczonych i na inne rynki, Ministerstwo Przemysłu i Handlu zaleca lokalnym firmom kontynuowanie badań i rozwoju na wielu rynkach, w szczególności inwestowanie w poprawę mocy produkcyjnych i jakości produktów, aby spełniać standardy techniczne i przepisy dotyczące zrównoważonego rozwoju.

Wietnamski sektor eksportu drewna wykazuje oznaki ożywienia od kilku ostatnich miesięcy 2023 r. Jak podaje Ministerstwo Przemysłu i Handlu, eksport drewna i wyrobów z drewna od IV kwartału 2023 r. odnotowuje dodatnią dynamikę i oczekuje się, że tendencja ta utrzyma się w bieżącym roku. Wietnamski przemysł drzewny stoi też przed bezpośrednimi wyzwaniami, dotyczącymi zrównoważonego rozwoju. Należą do nich zagrożenia związane z importowanymi materiałami drzewnymi, przepisy UE mające na celu zwalczanie niszczenia lasów oraz wymogi dotyczące niskiej emisji dwutlenku węgla. Ponadto konflikty na Morzu Czerwonym skłoniły niektóre przedsiębiorstwa żeglugowe do ogłoszenia zawieszenia dostaw lub zmian w harmonogramach, co spowodowało wzrost kosztów frachtu.

<https://hanoitimes.vn/vietnam-aims-to-export-us16-billion-worth-of-timber-this-year-326178.html> - dostęp 27.02.2024

Würth Baer Supply przejmuje firmę Russell Plywood

Würth Baer Supply Company nabyła firmę Russell Plywood z siedzibą w Reading w Pensylwanii i oddziałem w Wilmington w stanie Delaware (USA).

Przejęcie Russell Plywood geograficznie rozszerza podstawową działalność Würth w zakresie obróbki drewna w Pensylwanii, Delaware i New Jersey i w dalszym ciągu umacnia pozycję Würth jako „bezproblemowego, kompleksowego źródła obsługi klientów, zajmujących się obróbką drewna w budynkach mieszkalnych i komercyjnych”.

Dyrektor generalny Würth Baer Supply Company, John Geraghty, skomentował: „Organizacja Würth jest niezwykle zadowolona z dodania firmy Russell Plywood do naszego rosnącego portfolio firm zajmujących się obróbką drewna. Russell Plywood działa na rynku od 1953 r. i cieszy się znaczącą reputacją na rynkach w Pensylwanii, Delaware i New Jersey, zapewniając rynkom doskonałą obsługę i innowacyjne produkty. Witamy Russa DiGiallorenzo i zaangażowanych pracowników Russell Plywood w rodzinie Würth i nie możemy się doczekać rozszerzenia marki Würth o Russell Plywood w przyszłości. Russell Plywood zachowa swoją silną markę na rynku i będzie działać jako oddział Würth Baer Supply Company”.

Przejęcie zostało sfinalizowane 31 stycznia 2024 r. i oficjalnie ogłoszone w lutym.

<https://www.woodworkingnetwork.com/news/woodworking-industry-news/wurth-baer-supply-acquires-russell-plywood> - dostęp 19.03.2024

Łotewska Stiga RM rozbudowuje fabrykę sklejki

Stiga RM, jedno z wiodących, łotewskich przedsiębiorstw, zajmujących się drewnem, w tym roku znacznie rozbuduje fabrykę brzozowej sklejki, dodając powierzchnię produkcyjną o wielkości 2900 m², a także zmodernizuje technologię za pomocą nowego, energooszczędnego i przyjaznego dla środowiska sprzętu. Łączna wartość inwestycji przekroczy w tym roku 10,5 mln euro.

Budynek biurowy na terenie zakładu produkcyjnego zostanie zdemontowany wiosną tego roku i zastąpiony basenem do obróbki cieplnej drewna wraz z wyposażeniem. Jednocześnie trwają prace nad przebudową i rozbudową zakładu produkcyjnego, budową kolejnego budynku produkcyjnego, utworzeniem bazy naprawczej maszyn produkcyjnych i utworzeniem nowej powierzchni biurowej, aby zapewnić pracownikom bardziej komfortowe i przyjemne środowisko pracy.

„Przebudowa budynku produkcyjnego i rozbudowa powierzchni produkcyjnej planowana jest w dwóch etapach; pierwszy jest realizowany od ubiegłego roku. Działania modernizacyjne rozpoczęte w zeszłym roku oraz instalacja nowych urządzeń z wykorzystaniem rozwiązań wiodących, światowych producentów sprzętu, trwały przez cały rok i sprawiają, że proces produkcyjny będzie bardziej wydajny, energooszczędny i przyjazny dla środowiska” - powiedział Viesturs Krēvics, dyrektor Stiga Fabryka sklejkі RM.

Obecnie dobiega końca budowa kotłowni, w ramach której instalowany jest nowy kocioł Polytechnik o mocy 12 MW, który jest niezbędny w procesie technologicznym do produkcji pary i pozwala na wykorzystanie gorszej jakości zrębków i kory, pochodzącej z pozostałości poprodukcyjnych. Równolegle z modernizacją kotłowni, kontynuowany jest montaż rębaka i przenośników do przerobu „resztek” drzewnych oraz linii zasilania. Trwają prace nad rozwojem systemu przenośników dla wewnętrznej logistyki oraz instalacją suszarniowej linii sortowniczej Raute, wyposażonej w kamery Mecano z funkcją wizualizacji komputerowej, optymalizujące ocenę jakości i procesy sortowania. Do końca roku spodziewane są także unowocześnienia kilku innych urządzeń.

Całkowity koszt rozbudowy zakładu w ciągu dwóch lat przekroczy 22,4 mln euro. Rozbudowa fabryki stworzy także nowe miejsca pracy dla wysoko wykwalifikowanych inżynierów. Obecnie fabryka oferuje 278 stanowisk pracy, a po zakończeniu projektów rozwojowych liczba stanowisk ma wzrosnąć. W 2023 r. Stiga RM była największym pracodawcą i podatnikiem Kuldīgi.

baltictimes.com

https://www.globalwood.org/news/2024/news_20240321a.htm - dostęp 21.03.2024

Import płyt wiórowych do Polski

W okresie październik 2022 - październik 2023 płyty wiórowe do Polski były głównie importowane z Ukrainy, Rumunii, Czech, Austrii, Słowacji i Niemiec.

W październiku 2023 r. import płyt wiórowych wynosił 21 tys. m³ (spadek o 91,8%), co oznacza spadek drugi miesiąc z rzędu po czterech miesiącach wzrostu. Tempo wzrostu było najszybsze w styczniu 2023 r., kiedy import wzrósł o 75% miesiąc do miesiąca. Import osiągnął maksimum - 359 tys. m³ w sierpniu 2023 r.

W październiku 2023 r. głównym dostawcą płyt wiórowych do Polski była Ukraina - ok. 99% całości importu. Od października 2022 r. do października 2023 r. średniomiesięczne tempo wzrostu wolumenu z Ukrainy wyniosło +1,4%. Również pod względem wartości Ukraina (3,9 mln USD) była największym dostawcą płyt wiórowych do Polski.

W październiku 2023 r. głównym rodzajem płyt wiórowych dostarczanych do Polski były standardowe płyty (19 tys. m³), o wartości 3,6 mln USD, które stanowiły 92% całkowitego importu. Import płyt OSB wyniósł 1,6 tys. m³ o wartości 372 tys. USD.

W październiku 2023 r. cena 1 m³ płyty wiórowej wynosiła 191 USD (CIF, Polska), co oznacza wzrost o 34% w porównaniu z poprzednim miesiącem. Najbardziej widoczne tempo wzrostu odnotowano we wrześniu 2023 r., kiedy średnia cena importowa wzrosła o 50% w stosunku do cen z poprzedniego miesiąca. Średnie ceny importu osiągnęły najwyższą wartość w grudniu 2022 r. - 259 USD/m³; jednak od stycznia 2023 r. do października 2023 r. ceny importu nie odzyskały dynamiki.

IndexBox Market Intelligence Platform

https://www.globalwood.org/news/2024/news_20240328.htm - dostęp 28.03.2024

<https://www.indexbox.io/blog/poland-particle-board-imports-october-2023/> - dostęp 28.03.2024

Grzegorz Kowaluk, Danuta Nicewicz

